

## КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ ПРОГРАММЫ

### «Компьютерные технологии и автоматизация конструкторско-технологической подготовки машиностроительных производств».

Направление:	150000 МЕТАЛЛУРГИЯ, МАШИНОСТРОЕНИЕ И МАТЕРИАЛООБРАБОТКА
Целевая группа:	Инженер-конструктор 2 категории; Инженер-технолог 2 категории
Вид проф. деятельности:	Конструкторско-технологическая подготовка производства
Срок обучения:	72 (часов)
Форма обучения:	с отрывом от работы

Образовательная программа позволяет расширить знания в области проектирования с применением объектно-ориентированного программирования и получить актуальные навыки работы в современных профессиональных системах автоматизированного проектирования.

### Перечень основных актуальных компетенций

- 1.1.1. Уметь организовывать работу в различных производственных условиях.
- 1.1.2. Владеть навыками и умениями работы в интегрированных системах комплексной автоматизации жизненного цикла изделия.
- 1.1.3. Владеть соответствующим уровнем саморазвития и самообразования, повышение квалификации и профессионального мастерства.
- 1.1.4. Четко формулировать и реализовывать инженерно-технические задачи комплексной автоматизации проектирования и производства в машиностроении.
- 1.1.5. Организовывать условия труда, отвечающие требованиям производственных задач, охраны труда и промышленной безопасности в соответствии руководящим документам Российских и международных стандартов.

### Структура программы

Структура программы - 5 модулей:

- Модуль №1: Средства автоматизации конструкторско-технологической подготовки машиностроительных производств.
- Модуль №2: САПР для автоматизации конструкторских работ.
- Модуль №3: Автоматизация проектирования технологических процессов.
- Модуль №4: Работа в САМ-системах.
- Модуль №5: Компьютерный инженерный анализ и PLM технологии.

### ГРАФИК ОБУЧЕНИЯ

Графиком обучения предусматривается последовательное изучение 5 модулей( 1-5). Объем 1-ого модуля 4 часа, 2ого-10 часов, 3его-14 часов, 4ого-30 часов, 5ого-14 часов.

<http://engineer-cadry.ru/node/14664>