

Аннотация рабочей программы дисциплины
Основы автоматизации технологических процессов нефтегазового производства
основной профессиональной образовательной программы по направлению подготовки
21.03.01 Нефтегазовое дело

Направленность Эксплуатация и обслуживание объектов добычи нефти

1. Цели изучения дисциплины

Целью освоения дисциплины «Основы автоматизации технологических процессов нефтегазового производства» является приобретение студентами знаний в области теоретических основ автоматики, навыков постановки задачи на автоматизацию технологических процессов в нефтегазовой промышленности, умение разрабатывать функциональные и принципиальные электрические схемы автоматического контроля и управления отдельных машин и аппаратов на основе существующей нормативно-правовой документации.

2. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы

Дисциплина «Основы автоматизации технологических процессов нефтегазового производства» относится к части, формируемой участниками образовательных отношений.

3. Результаты освоения дисциплины: формируемые компетенции и индикаторы их достижения

Код и наименование компетенции	Код и наименование индикаторов достижения компетенций	Результаты обучения по дисциплине
УК-1 - Способность осуществлять поиск, критический анализ и синтез информации, применять системный подход для решения поставленных задач	УК-1.1. Выявление системных связей и отношений между изучаемыми явлениями, процессами и/или объектами на основе принятой парадигмы	УК-1.31- метод системного анализа.
		УК-1.У1- применять методики поиска, сбора и обработки информации; применять системный подход для решения поставленных задач
		УК-1.В1- методикой системного подхода для решения поставленных задач
ПКС-1 - Способность осуществлять и корректировать технологические процессы нефтегазового производства в соответствии с выбранной сферой профессиональной деятельности	ПКС-1.5. Осуществляет выбор и систематизацию информации о технологических процессах нефтегазового производства	ПКС-1.31- знает основные производственные процессы, представляющие единую цепочку нефтегазовых технологий
		ПКС-1.У1 - умеет в сочетании с сервисными компаниями и специалистами технических служб корректировать технологические процессы с учетом реальной ситуации
		ПКС-1.В1- владеет навыками руководства производственными процессами с применением современного оборудования и материалов
ПКС-12 - Способность выполнять работы по проектированию технологических процессов нефтегазового производства в соответствии с выбранной сферой профессиональной деятельности	ПКС-12.2. Анализирует и обобщает современный опыт проектирования технологических процессов	ПКС-12.31- технику и технологию проведения проектирования технологических процессов, технологических комплексов, используемых на производстве, в частности системы диспетчерского управления, геолого-технического контроля и т.д., стандартные компьютерные программы для расчета технических средств и технологических решений
		ПКС-12.У1- анализировать и обобщать опыт разработки технических и технологических проектов, использовать стандартные программные средства при

		проектировании производственных и технологических процессов в нефтегазовой отрасли
		ПКС-12.В1- навыками проектирования отдельных разделов технических и технологических проектов

4. Общая трудоемкость дисциплины
составляет 3 зачетных единиц, 108 часов

5. Форма промежуточной аттестации
очная форма обучения: зачет – 6 семестр.

очно-заочная форма обучения: зачет – 7 семестр.

Рабочую программу разработал Н.В. Абрамов, к.физ.-мат.н., доцент

И.о. заведующего кафедрой  Н.Н. Савельева