

Аннотация рабочей программы дисциплины
Расчет и конструирование нефтегазопромыслового оборудования
основной профессиональной образовательной программы по направлению подготовки
21.03.01 Нефтегазовое дело

Направленность Эксплуатация и обслуживание технологических объектов нефтегазового производства

1. Цели изучения дисциплины - формирование бакалавра высокого профессионального уровня, изучение особенностей методов конструирования и расчета буровых и нефтепромысловых машин и оборудования, изучение задач, методов и стадийности конструирования, определение и расчет параметров машин по заданному технологическому процессу.

2. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы

Дисциплина «Расчет и конструирование нефтегазопромыслового оборудования» относится к части, формируемой участниками образовательных отношений.

3. Результаты освоения дисциплины: формируемые компетенции и индикаторы их достижения

Код и наименование компетенции	Код и наименование индикатора достижения компетенции (ИДК)	Код и наименование результата обучения по дисциплине
ПКС-1 способность осуществлять и корректировать технологические процессы нефтегазового производства в соответствии с выбранной сферой профессиональной деятельности	ПКС-1.2 Разрабатывает и ведет нормативно-техническую документацию, регламентирующую осуществление технологических процессов	ПКС-1.31 - знать нормативно-техническую документацию, регламентирующую осуществление технологических процессов
		ПКС-1.У1 - уметь разрабатывать нормативно-техническую документацию
		ПКС-1.В1 - владеть разработкой и ведением нормативно-технической документации
ПКС-12 Способность выполнять работы по проектированию технологических процессов нефтегазового производства в соответствии с выбранной сферой профессиональной деятельности	ПКС-12.2 – Анализирует и обобщает современный опыт проектирования технологических процессов	ПКС-12.31 - знать современный опыт проектирования технологических процессов
		ПКС-12.У1 - уметь анализировать и обобщать современный опыт проектирования
		ПКС-12.В1 - владеть навыками анализа и обобщения современного опыта проектирования технологических процессов

4. Общая трудоемкость дисциплины
составляет 3 зачетных единиц, 108 часов

5. Форма промежуточной аттестации
очная форма обучения: экзамен – 7 семестр.

очно-заочная форма обучения: экзамен – 8 семестр.

Рабочую программу разработал В.З. Муфтахов, ст. преподаватель

И.о. заведующего кафедрой  Н.Н. Савельева