Аннотация рабочей программы дисциплины
Нефтегазопромысловое оборудование зарубежных фирм
основной профессиональной образовательной программы по направлению подготовки
21.03.01 Нефтегазовое дело

Направленность Эксплуатация и обслуживание технологических объектов нефтегазового производства

1. Цели изучения дисциплины - овладение студентами необходимыми базовыми знаниями, практическими навыками и умениями в областях, связанных с устройством, эксплуатацией и совершенствованием машин и оборудования, применяемого при капитальном ремонте скважин.

2. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы
Дисциплина «Нефтегазопромысловое оборудование зарубежных фирм» относится к дисциплинам по выбору учебного плана.

3. Результаты освоения дисциплины: формируемые компетенции и индикаторы их достижения

Код и наименование компетенции	Код и наименование индикатора достижения компетенции (ИДК)	Код и наименование результата обучения по дисциплине
ПКС-1 Способность осуществлять и корректировать технологические процессы нефтегазового производства в соответствии с выбранной сферой профессиональной деятельности	ПКС-1.1 Осуществляет выбор и систематизацию информации о технологических процессах нефтегазового производства	ПКС-1.З1 - знать информации о технологических процессах нефтегазового производства
		ПКС-1.У1 - уметь выбирать и систематизировать информацию о технологических процессах нефтегазового производства
		ПКС-1.В1 - владеть методами выбора и систематизации информации о технологических процессах нефтегазового производства
ПКС-6 Способность применять процессный подход в практической деятельности, сочетать теорию и практику в соответствии с выбранной сферой профессиональной деятельности	ПКС-6.3 Планирование и разработка производственных процессов с учетом новых технологий, материалов и оборудования	ПКС-6.З1 - знать производственные процессы с учетом новых технологий, материалов и оборудования
		ПКС-6.У1 - уметь разрабатывать производственные процессы с учетом новых технологий, материалов и оборудования
		ПКС-6.В1 - владеть навыками планирования и разработки производственных процессов с учетом новых технологий, материалов и оборудования

4. Общая трудоемкость дисциплины
составляет 4 зачетных единиц, 144 часов

5. Форма промежуточной аттестации
очная форма обучения: зачет - 7 семестр.
очно-заочная форма обучения: зачет – 9 семестр.

Рабочую программу разработал Н.Н. Савельева, к.п.н., доцент

И. о. заведующего кафедрой _____ Н.Н. Савельева