

**Аннотация рабочей программы дисциплины**  
**Основы технологии машиностроения**  
**основной профессиональной образовательной программы по направлению подготовки**  
**21.03.01 Нефтегазовое дело**

**Направленность** Эксплуатация и обслуживание технологических объектов нефтегазового производства

**1. Цели изучения дисциплины** - овладение студентами обоснованной системой знаний и практическими навыками проектирования технологических процессов изготовления деталей и сборки машин заданного качества в плановом количестве при высоких технико-экономических показателях производства.

**2. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы**  
 Дисциплина «Основы технологии машиностроения» относится к дисциплинам по выбору учебного плана.

**3. Результаты освоения дисциплины: формируемые компетенции и индикаторы их достижения**

Код и наименование компетенции	Код и наименование индикатора достижения компетенции (ИДК)	Код и наименование результата обучения по дисциплине
ПКС-1- Способность осуществлять и корректировать технологические процессы нефтегазового производства в соответствии с выбранной сферой профессиональной деятельности	ПКС-1.2. Разрабатывает и ведет нормативно-техническую документацию, регламентирующую осуществление технологических процессов	ПКС-1.31 - знает основные производственные процессы, представляющие единую цепочку нефтегазовых технологий
		ПКС-1.У1 - умеет в сочетании с сервисными компаниями и специалистами технических служб корректировать технологические процессы с учетом реальной ситуации
		ПКС-1.В1 - владеет навыками руководства производственными процессами с применением современного оборудования и материалов
ПКС-6 - Способность применять процессный подход в практической деятельности, сочетать теорию и практику в соответствии с выбранной сферой профессиональной деятельности.	ПКС- 6.1 Анализирует и классифицирует основные производственные процессы, представляющие единую цепочку нефтегазовых технологий и функций производственных подразделений	ПКС-6.31- знает основные производственные процессы, представляющие единую цепочку нефтегазовых технологий; функции производственных подразделений организации и производственных связей между ними; правила технической эксплуатации технологических объектов нефтегазового комплекса и методов
		ПКС-6.У1 - умеет в сочетании с сервисными компаниями и специалистами технических служб корректировать технологические процессы с учетом реальной ситуации
		ПКС-6.В1 - навыками руководства производственными процессами в нефтегазовой отрасли с применением современного оборудования и материалов
	ПКС-6.3 Планирование и разработка производственных процессов с учетом новых технологий, материалов и оборудования	

**4. Общая трудоемкость дисциплины**  
составляет 2 зачетных единиц, 72 часа.

**5. Форма промежуточной аттестации**  
очная форма обучения: зачет - 7 семестр.  
очно-заочная форма обучения: зачет - 9 семестр.

Рабочую программу разработал Н.Н. Савельева, к.п.н., доцент

И. о. заведующего кафедрой  Н.Н. Савельева