

**Аннотация**  
**рабочей программы учебной дисциплины**  
**Б.1.В.8 Технологические процессы автоматизированных производств**  
(набор 2019 года)  
**основной профессиональной образовательной программы по направлению**  
**подготовки/специальности**

**15.03.04 Автоматизация технологических процессов и производств,**  
**профиль: Автоматизация технологических процессов и производств в нефтяной**  
**и газовой промышленности**

**1. Цель изучения дисциплины:**

Формирование системы знаний, умений и навыков в области технологических процессов нефтегазовой отрасли и принципов функционирования промышленного оборудования как объектов автоматизации и управления.

**2. Место дисциплины в структуре основной профессиональной программы**

Дисциплина Б.1.В.8 «Технологические процессы автоматизированных производств» относится к циклу дисциплин вариативной части блока Б.1 ОПОП.

**3. Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения дисциплины:** ОПК-4, ОПК-5, ПК-5, ПК-6, ПК-16, ПК-31, ПК-32.

**4. Требования к результатам освоения дисциплины**

В результате освоения дисциплины обучающийся должен:

**знать:** основные закономерности, действующие в процессе изготовления продукции; все возможные способы подготовки и переработки сырья в готовую продукцию, а так же методы переработки возможных выбросов; основные технологические процессы нефтегазовой отрасли, устройство и принцип работы используемого оборудования, средств и систем автоматизации, особенности их эксплуатации и методы диагностики; технологию изготовления готовой продукции, устройство и принцип работы используемого оборудования, средств и систем автоматизации, особенности их эксплуатации и методы диагностики;

**уметь:** анализировать и определять наиболее эффективные и экономически выгодные способы подготовки и переработки сырья в готовую продукцию; проектировать и внедрять установки по подготовке нефти и газа требуемого качества, переработке углеводородного сырья, получения тепла и энергии, используя основные закономерности; применять знания для проведения и организации диагностики технологических процессов и технического состояния технологического оборудования; анализировать режим работы технологических установок и трубопроводных систем, оборудования, средств и систем автоматизации;

**владеть:** навыками проектирования и внедрения технологических установок; навыками проектирования и внедрения современных установок, устройств и средств автоматизации, для обеспечения экономии сырья и энергоресурсов, уменьшения количества вредных выбросов; навыками использования диагностических методов и оборудования; навыками работы с оборудованием, методами диагностики его работоспособного состояния.

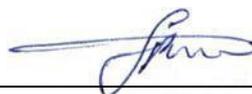
**5. Общая трудоемкость дисциплины**

составляет 144 часов, из них аудиторные занятия – 20/16 часов, самостоятельная работа – 124/128 часа.

**6. Вид промежуточной аттестации:** зачет – 6/6 семестр.

**7. Рабочую программу разработал:** Лаптева С.В., кандидат педагогических наук, доцент кафедры ТТНК филиала ТИУ в г. Ноябрьске.

Заведующий кафедрой \_\_\_\_\_



А.В.Козлов