

Аннотация
рабочей программы учебной дисциплины
Б.1.В.12 Организация и планирование автоматизированных производств
(набор 2019 года)
основной профессиональной образовательной программы по направлению
подготовки/специальности
15.03.04 Автоматизация технологических процессов и производств,
профиль: Автоматизация технологических процессов и производств в нефтяной
и газовой промышленности

1. Цель изучения дисциплины:

Формирование необходимых теоретических знаний и развитие практических навыков самостоятельного выполнения основных технико-экономических расчетов при решении конкретных вопросов организации и управления производством.

2. Место дисциплины в структуре основной профессиональной программы

Дисциплина Б.1.В.12 «Организация и планирование автоматизированных производств» относится к числу дисциплин вариативной части блока Б.1 ОПОП.

3. Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения дисциплины: ОПК-4, ПК-12, ПК-13, ПК-27, ПК-37.

4. Требования к результатам освоения дисциплины

В результате освоения дисциплины обучающийся должен:

знать: методы анализа технологических процессов и оборудования для их реализации как объектов автоматизации и управления; структуры и функции автоматизированных систем управления; способы анализа технической эффективности автоматизированных систем; метрологические принципы и владеть навыками измерений с помощью контрольно-измерительных приборов; типы производственной структуры предприятия: комплексные и специализированные структуры;

уметь: проводить анализ и оценку производственных и непроизводственных затрат на обеспечение требуемого качества продукции, автоматизации производства, результатов деятельности производственных подразделений; выполнять работы по проектированию системы организации и управления производством и организовать работу производственных коллективов; организовать работу малых коллективов исполнителей; выбирать рациональные технологические процессы изготовления продукции отрасли, эффективное оборудование; проводить анализ САУ, оценивать статистические и динамические характеристики;

владеть: навыками проектирования типовых технологических процессов изготовления продукции; навыками работы на компьютерной технике с графическими пакетами для получения конструкторских, технологических и других документов; навыками анализа технологических процессов; навыками использования основных инструментов управления качеством и его автоматизации; навыками разрабатывать планы, составлять графики, заказы, заявки, инструкции, схемы, пояснительные записки и другую техническую документацию, а также установленную отчетность по утвержденным формам в заданные сроки.

5. Общая трудоемкость дисциплины

составляет 72 часа, из них аудиторные занятия – 12/12 часов, самостоятельная работа – 60/60 часа.

6. Вид промежуточной аттестации: зачет – 9/7 семестр.

7. Рабочую программу разработал: Лаптева С.В., к.п.н., доцент кафедры ТТНК филиала ТИУ в г. Ноябрьске.

Заведующий кафедрой



А.В.Козлов