

Аннотация
рабочей программы учебной дисциплины
Б.1.В/В.7 Методология научных исследований
(набор 2019 года)
основной профессиональной образовательной программы по направлению
подготовки/специальности
15.03.04 Автоматизация технологических процессов и производств,
профиль: Автоматизация технологических процессов и производств в
нефтяной и газовой промышленности

1. Цель изучения дисциплины:

Формирование у обучающихся умений и навыков научно-исследовательской деятельности и приобщение к научным знаниям.

2. Место дисциплины в структуре основной профессиональной программы

Дисциплина Б.1.В/В.7 «Методология научных исследований» относится к циклу дисциплин вариативной части Б.1 БЛОКА 1 ОПОП (дисциплина по выбору).

3. Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения дисциплины: ПК-18, ПК-19, ПК-20, ПК-21, ПК-22.

4. Требования к результатам освоения дисциплины

В результате освоения дисциплины обучающийся должен:

знать: основные положения, требования и методы исследования технологических процессов, основные этапы и принципы разработки инновационного технологического оборудования; основные законы и методы моделирования для целей исследовательской деятельности, общие базовые принципы законы функционирования, проектирования, эксплуатации объектов профессиональной деятельности;

уметь: использовать методические основы исследовательской деятельности для решения задач совершенствования технологического оборудования и реконструкции производства; воспринимать, обобщать и анализировать информацию по направлению исследований; разрабатывать и анализировать модели процессов, применять и выбирать модели функционирования, методы проектирования, правила эксплуатации объектов профессиональной деятельности;

владеть: методами и средствами математического анализа и моделирования, теоретического и экспериментального исследования на основе естественнонаучных дисциплин; исследовательскими методами и средствами совершенствования технологического оборудования и реконструкции производства, навыками критического анализа информации о технологических процессах; методами и средствами разработки, анализа моделей процессов, навыками технического и физического анализа информации о технологических процессах.

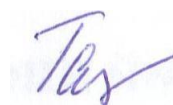
5. Общая трудоемкость дисциплины

составляет 72 часа, из них аудиторные занятия – 8/8 часов, самостоятельная работа – 64/64 часа.

6. Вид промежуточной аттестации: зачет – 9/7 семестр.

7. Рабочую программу разработал: Полетаева О.В., к.п.н., доцент кафедры ЭМЕНД.

Заведующий кафедрой ЭМЕНД



О.С.Тамер