

**МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
«ТЮМЕНСКИЙ ИНДУСТРИАЛЬНЫЙ УНИВЕРСИТЕТ»
(Филиал ТИУ в г.Ноябрьске)
Кафедра Транспорта и технологии нефтегазового комплекса

**Комплект контрольно-оценочных средств
по учебной дисциплине**

ПРОИЗВОДСТВЕННО-ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФРАСТРУКТУРА
основной профессиональной образовательной программы
по направлению подготовки 23.03.03 Эксплуатация транспортно-
технологических машин и комплексов
профиль Автомобили и автомобильное хозяйство

Комплект контрольно-оценочных средств разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта высшего образования по направлению подготовки 23.03.03 Эксплуатация транспортно-технологических машин и комплексов и рабочей программы учебной дисциплины Производственно-техническая инфраструктура предприятий

Комплект контрольно-оценочных средств рассмотрен на заседании кафедры ТТНК

протокол №1 от 18.09.2018 года

заведующий кафедрой ТТНК, д.п.н. _____  _____ А.В. Козлов

Разработчик:

А.В. Козлов д.п.н. профессор _____  _____

**Паспорт комплекта контрольно-оценочных средств
по учебной дисциплине
Производственно-техническая инфраструктура предприятий
Контролируемые компетенции**

Компетенции, формируемые в процессе изучения дисциплины (таблица 1):

Таблица 1

Код компетенции	Формулировка компетенции
ОК-7	Способностью к самоорганизации и самообразованию
ОПК-1	Способностью решать стандартные задачи профессиональной деятельности на основе информационной и библиографической культуры с применением информационно-коммуникационных технологий и с учетом основных требований информационной безопасности
ПК-8	Способностью разрабатывать и использовать графическую техническую документацию
ПК-14	способностью к освоению особенностей обслуживания и ремонта транспортных и транспортно-технологических машин, технического и технологического оборудования и транспортных коммуникаций

Формой промежуточной аттестации по учебной дисциплине является экзамен.

1. Результаты освоения учебной дисциплины, подлежащие проверке

В результате аттестации по учебной дисциплине Производственно-техническая инфраструктура предприятий осуществляется комплексная проверка следующих результатов обучения (таблица 2):

Таблица 2

Знать

Индекс результата	Результаты обучения	Показатели оценки результата
З ₁	основные закономерности исторического процесса, этапы исторического развития России, ее место и роль в истории человечества и в современном мире.	Знание основных закономерностей исторического процесса, этапов исторического развития России, места и роли в истории человечества и в современном мире.
З ₂	Современные информационные технологии	Знание современных информационных технологии
З ₃	Порядок согласования графической технической документации предприятий по эксплуатации транспортных и технологических машин и оборудования	Знание порядка согласования графической технической документации предприятий по эксплуатации транспортных и технологических машин и оборудования
З ₄	особенности обслуживания и ремонта транспортных и транспортно-технологических машин, технического и	Знание особенностей обслуживания и ремонта транспортных и транспортно-технологических машин, технического и

	технологического оборудования и транспортных коммуникаций	технологического оборудования и транспортных коммуникаций
--	---	---

Уметь

Индекс результата	Результаты обучения	Показатели оценки результата
У ₁	анализировать и оценивать социальную информацию; планировать и осуществлять свою деятельность с учетом результата этого анализа.	Умение анализировать и оценивать социальную информацию; планировать и осуществлять свою деятельность с учетом результата этого анализа.
У ₂	работать с современными средствами оргтехники, применять информационно-коммуникационные технологии с учетом основных требований информационной безопасности	Умение работать с современными средствами оргтехники, применять информационно-коммуникационные технологии с учетом основных требований информационной безопасности
У ₃	использовать графическую техническую документацию в объеме, достаточном для решения эксплуатационных задач	Умение использовать графическую техническую документацию в объеме, достаточном для решения эксплуатационных задач
У ₄	применять современные технологии и формы по организации обслуживания и ремонта транспортных и транспортно-технологических машин, технического и технологического оборудования и транспортных коммуникаций	Умение применять современные технологии и формы по организации обслуживания и ремонта транспортных и транспортно-технологических машин, технического и технологического оборудования и транспортных коммуникаций

Владеть

Индекс результата	Результаты обучения	Показатели оценки результата
В ₁	навыками письменного аргументированного изложения собственной точки зрения	Владение навыками письменного аргументированного изложения собственной точки зрения
В ₂	навыками использования компьютера как средства управления информацией	Владение навыками использования компьютера как средства управления информацией
В ₃	навыками использования графической технической информации	Владение навыками использования графической технической информации
В ₄	навыками по обслуживанию и ремонта транспортных и транспортно-технологических машин, технического и технологического оборудования и транспортных коммуникаций	Владение навыками по обслуживанию и ремонта транспортных и транспортно-технологических машин, технического и технологического оборудования и транспортных коммуникаций

2. Контроль и оценка освоения учебной дисциплины

Таблица 3

№ п/п	Элементы учебной дисциплины (темы/раздела)	Результаты обучения (индекс результата)	Форма и методы контроля	Макс. балл
1.	Общие положения по технологическому проектированию ПТИ АТП	31, 32, 33, 34, У1, У2, У3, У4 В1, В2 В3, В4	Опрос	5
2.	Порядок проектирования ПТИ АТП		Опрос	5
3.	Расчет производственной программы		Тест	10
4.	Расчет годового объема работ		Опрос	5
5.	Расчет численности работников предприятия		Опрос	5
6.	Расчет постов и поточных линий, автомобиле-мест ожидания и хранения		Опрос	5
7.	Расчет площадей помещений		Опрос	5
8.	Технологическая планировка производственных зон и участков, складских помещений и зон хранения. Общая планировка и компоновка производственно-складских помещений.		Тест	5
9.	Компоновка административно-бытовых помещений и противопожарные и санитарно-гигиенические требования к проектируемым предприятиям		Опрос	5

**МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
«ТЮМЕНСКИЙ ИНДУСТРИАЛЬНЫЙ УНИВЕРСИТЕТ»
(Филиал ТИУ в г.Ноябрьске)
Кафедра Транспорта и технологии нефтегазового комплекса

Теоретический колоквиум
по дисциплине Производственно-техническая инфраструктура

1. Номинальная и максимальная мощности.
2. Факторы, влияющие на размер предприятия.
3. Методы расчета производственной программы.
4. Расчет годовой и суточной программы по видам технических воздействий.
5. Распределение объема работ по производственным зонам и участкам.
6. Расчет годового объема вспомогательных работ.
7. Понятие такта поста и ритма производства.
8. Выбор и расчет вспомогательных постов на СТО.
9. Поточные линии.
10. Применение поточных линий при организации ТО и ТР.
11. Классификация поточных линий.
12. Понятие генерального плана предприятия, требования к участку при выборе месторасположения предприятия.
13. Требования к расположению зданий и сооружений на генеральном плане.
14. Показатели генерального плана. Организация движения на предприятии.
15. Классификация производственных зданий по пожарной опасности.
16. Противопожарные разрывы между зданиями.
17. Требования к ширине проездов между зданиями, количеству и размерам ворот.
18. Санитарные требования, предъявляемые помещениям.

**МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
«ТЮМЕНСКИЙ ИНДУСТРИАЛЬНЫЙ УНИВЕРСИТЕТ»
(Филиал ТИУ в г.Ноябрьске)
Кафедра Транспорта и технологии нефтегазового комплекса

Вопросы для самоконтроля по темам (опрос)
по дисциплине **Производственно-техническая инфраструктура**

Тема 1. Общие положения по технологическому проектированию ПТИ АТП

1. Роль и значение дисциплины «Производственно-техническая инфраструктура предприятий».
2. Понятие о производственно-технической инфраструктуре предприятий автомобильного транспорта.
3. Понятие о техническом перевооружении, реконструкции, расширении предприятия.

Вопросы для самоконтроля

1. Типы и функции автотранспортных предприятий (АТП)
2. Основные документы по технологическому проектированию предприятий.
3. Этапы технологического расчета предприятий

Тема 2: Порядок проектирования ПТИ АТП

1. Задание на проектирование и их содержание: выбор и уточнение исходных данных.

Вопросы для самоконтроля

1. Стадии проектирования, расчетная часть, технологическая планировка, компоновка, составление схемы генерального плана, оценка результатов проектирования.

Тема 3: Расчет производственной программы

1. Определение емкости рынка автоуслуг: общая емкость рынка, емкость рынка в определенных условиях.

Вопросы для самоконтроля

1. Понятие необходимой мощности предприятия.
2. Номинальная и максимальная мощности.
3. Факторы, влияющие на размер предприятия.

4. Методы расчета производственной программы.

Тема 4: Расчет годового объема работ

1. Определение годового объема работ по ТО и ТР на АТП и СТО.

Вопросы для самоконтроля

1. Расчет годовой и суточной программы по видам технических воздействий.
2. Распределение объема работ по производственным зонам и участкам.
3. Расчет годового объема вспомогательных работ.

Тема 5: Расчет численности работников предприятия

1. Понятие технологически необходимого и штатного числа рабочих.
2. Определение годового фонда времени производственных рабочих.

Вопросы для самоконтроля

1. Определение количества технологически необходимых и штатных рабочих.
2. Определение числа вспомогательных рабочих и административно-технических работников.

Тема 6: Расчет постов и поточных линий, автомобиле-мест ожидания и хранения

1. Классификация постов по технологическому назначению.
2. Классификация постов на АТП и СТО.
3. Расчет числа универсальных постов.

Вопросы для самоконтроля

1. Понятие такта поста и ритма производства.
2. Выбор и расчет вспомогательных постов на СТО.
3. Поточные линии.
4. Применение поточных линий при организации ТО и ТР.
5. Классификация поточных линий

**МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
«ТЮМЕНСКИЙ ИНДУСТРИАЛЬНЫЙ УНИВЕРСИТЕТ»
(Филиал ТИУ в г.Ноябрьске)

Кафедра Транспорта и технологии нефтегазового комплекса
Тематика рефератов

по дисциплине **Производственно-техническая инфраструктура**

1. Определение емкости рынка автоуслуг: общая емкость рынка, емкость рынка в определенных условиях.
2. Понятие необходимой мощности предприятия.
3. Номинальная и максимальная мощности.
4. Факторы, влияющие на размер предприятия.
5. Методы расчета производственной программы.
6. Определение годового объема работ по ТО и ТР на АТП и СТО.
7. Расчет годовой и суточной программы по видам технических воздействий.
8. Распределение объема работ по производственным зонам и участкам.
9. Расчет годового объема вспомогательных работ.
10. Понятие технологически необходимого и штатного числа рабочих.
11. Определение годового фонда времени производственных рабочих.
12. Определение количества технологически необходимых и штатных рабочих.
13. Определение числа вспомогательных рабочих и административно-технических работников.

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
«ТЮМЕНСКИЙ ИНДУСТРИАЛЬНЫЙ УНИВЕРСИТЕТ»
(Филиал ТИУ в г.Ноябрьске)
Кафедра Транспорта и технологии нефтегазового комплекса

Тесты

по дисциплине **Производственно-техническая инфраструктура**

Вопрос 1

Как должны быть расположен производственный корпус авторемонтного предприятия по отношению к направлению господствующих ветров?

1. По направлению господствующих ветров.
2. Перпендикулярно направлению господствующих ветров.
3. По диагонали к господствующим ветрам.
4. Под углом к господствующим ветрам.

Вопрос 2

От чего зависит трудоемкость работ по ТО и ремонту на специализированных авторемонтных предприятиях?

1. Программы предприятия, трудоемкости ТО и ремонта одной машины.
2. Программы предприятия, трудоемкости ТО и ремонта одной машины и наработки машины до очередного ТО или ремонта.
3. Программы предприятия, трудоемкости ТО и ремонта одной машины, наработки машины до очередного ТО или ремонта и возрастного состава машин.
4. Трудоемкости ТО и ремонта одной машины, наработки машины до очередного ТО или ремонта и возрастного состава машин.

Вопрос 3

Какие показатели учитываются при расчете работ на неспециализированных авторемонтных предприятиях?

1. Программа предприятия, годовая наработка машины и возрастной состав транспортных средств.
2. Годовая наработка машин, количество машин и удельная трудоемкость ТО и ремонта транспортных средств.
3. Годовая наработка машин, количество машин, удельная трудоемкость ТО и ремонта транспортных средств и количество ТО и ремонтов.
4. Программа предприятия, годовая наработка машины, количество ТО и ремонтов и возрастной состав транспортных средств.

Вопрос 4

Как определяется трудоемкость работ по восстановлению и изготовлению инструмента в авторемонтных мастерских?

1. В процентах от трудоемкости ТО и ремонта транспортных средств.
2. Расчетом по соответствующим формулам.
3. По нормативам из справочной литературы.
4. Расчетом по соответствующим формулам и в процентах от трудоемкости ТО и ремонта транспортных средств.

Вопрос 5

Как рекомендуется планировать проведение ТО и ремонта автомобилей в течение года?

1. 35 – 45 % в первом и четвертом кварталах и 55 – 65 % во втором и третьем.
2. 20 – 35 % во втором и третьем и 65 – 80 % в первом и четвертом кварталах.
3. Равномерно в течение года.
4. 15 – 25 % в первом и четвертом кварталах и 75 – 85 % во втором и третьем.

Вопрос 6

Какие факторы учитываются при распределении годового объема трудоемкости по видам работ, используя укрупненные показатели?

1. Вид транспортного средства, вид воздействия (ТО или ремонт) и программа предприятия.
2. Вид транспортного средства, вид воздействия (ТО или ремонт) и наименование дополнительных работ.
3. Вид транспортного средства, наименование дополнительных видов работ и программа предприятия.
4. Вид воздействия (ТО или ремонт) и наименование дополнительных работ.

Вопрос 7

Как определяется номинальный годовой фонд времени работы рабочих авторемонтных мастерских?

1. По числу рабочих дней в году, продолжительности смены, числу смен, числу предвыходных и предпраздничных дней и времени, на которое сокращается смена в предвыходные и предпраздничные дни.
2. По числу рабочих дней в году, продолжительности смены, числу предвыходных и предпраздничных дней, времени, на которое сокращается смена в предвыходные и предпраздничные дни и потерям рабочего времени по уважительным причинам.
3. По числу рабочих дней в году, продолжительности смены, числу предвыходных

и предпраздничных дней и времени, на которое сокращается смена в предвыходные и предпраздничные дни.

4. По продолжительности смены, числу предвыходных и предпраздничных дней, времени, на которое сокращается смена в предвыходные и предпраздничные дни и потерям рабочего времени по уважительным причинам.

Вопрос 8

Равны или имеют разную величину номинальный и действительный фонды времени работы рабочего и оборудования при односменном режиме работы авторемонтных мастерских?

1. Номинальные фонды времени работы рабочего и оборудования равны, а действительные – различны.
2. Номинальные и действительные фонды времени равны.
3. Номинальные и действительные фонды времени различны.
4. Номинальные фонды времени работы рабочего и оборудования различны, а действительные – равны.

Вопрос 9

Для чего служит списочный состав рабочих авторемонтных мастерских?

1. Для расчета числа рабочих мест на участке и площадей бытовых помещений предприятия.
2. Для расчета всего количества работающих и числа рабочих мест на участках предприятия.
3. Для расчета всего количества работающих на предприятии и площадей бытовых помещений.
4. Для расчета числа рабочих мест и площадей производственных участков.

Вопрос 10

Для чего определяется явочный состав рабочих авторемонтных мастерских?

1. Для расчета всего количества работающих на предприятии и площадей бытовых помещений.
2. Для расчета числа рабочих мест на участках предприятия.
3. Для расчета числа рабочих мест на участках предприятия и площадей бытовых помещений.
4. Для расчета всего количества работающих на предприятии и площадей производственных участков.

Вопрос 11

Как определяется число вспомогательных рабочих в авторемонтных мастерских?

1. В процентах от списочного состава производственных рабочих.
2. В процентах от явочного состава производственных рабочих.
3. По нормативам из справочной литературы.
4. В процентах от списочного и явочного состава производственных рабочих.

Вопрос 12

Как определяется число инженерно-технических работников (ИТР) и служащих в авторемонтных мастерских?

1. В процентах от списочного состава производственных рабочих.
2. В процентах от списочного количества производственных и вспомогательных рабочих.
3. По нормативам из справочной литературы.
4. В процентах от списочного и явочного состава производственных рабочих.

Вопрос 13

По каким показателям устанавливается число моечных машин в авторемонтных мастерских?

1. По часовой производительности машины, суммарной массе деталей, подлежащих очистке и действительному фонду времени работы машины.
2. По часовой производительности машины, суммарной массе деталей, подлежащих очистке и номинальному фонду времени работы машины.
3. По часовой производительности машины и суммарной массе деталей, подлежащих очистке.
4. Суммарной массе деталей, подлежащих очистке и действительному фонду времени работы машины.

Вопрос 14

Как определяется количество металлорежущих станков в авторемонтных мастерских?

1. По общей годовой трудоемкости станочных работ, производительности станка и действительному годовому фонду времени работы станка.
2. По общей годовой трудоемкости станочных работ, производительности станка и номинальному годовому фонду времени работы станка.
3. По общей годовой трудоемкости станочных работ и действительному годовому фонду времени работы станка.
4. Производительности станка и действительному годовому фонду времени работы станка.

Вопрос 15

Какой способ определения площадей производственных участков авторемонтных мастерских является наиболее точным?

1. Графический.
2. По удельным площадям.
3. По площади пола, занятой оборудованием и объектами ремонта с учетом переходных коэффициентов.
4. По площади пола, занятой оборудованием с учетом переходных коэффициентов.

Вопрос 16

Когда при определении площадей производственных участков авторемонтных мастерских учитывается площадь объектов ремонта?

1. Объекты ремонта занимают отдельную площадь.
2. Большое количество объектов ремонта на участке.
3. Большое количество объектов ремонта на участке и они занимают отдельную площадь.
4. Большое количество объектов ремонта на участке и они занимают большую площадь.

Вопрос 17

От чего зависит значение переходного коэффициента, учитывающего рабочие зоны, проезды и проходы при определении площадей производственных участков авторемонтных мастерских?

1. Вида оборудования и его габаритных размеров.
2. Вида оборудования и габаритных размеров объектов ремонта.
3. Вида оборудования.
4. Габаритных размеров объектов ремонта.

Вопрос 18

Какие факторы влияют на расчет площадей закрытых складов авторемонтных мастерских?

1. Вид хранимых материалов, габаритные размеры объектов хранения, число ярусов стеллажей и общая масса материалов.
2. Вид хранимых материалов, высота укладки, тип подъемно-транспортного механизма и общая масса материалов.
3. Вид хранимых материалов, габаритные размеры объектов хранения, высота укладки и число ярусов стеллажей.
4. Габаритные размеры объектов хранения, число ярусов стеллажей и общая масса материалов.

Вопрос 19

От чего зависят габаритные размеры производственного корпуса авторемонтных мастерских?

1. Номенклатуры и максимальных размеров ремонтируемых объектов, производственной программы, схемы технологического процесса и состава участков.
2. Номенклатуры и максимальных размеров ремонтируемых объектов, производственной программы, схемы технологического процесса и длины поточных линий.
3. Номенклатуры и максимальных размеров ремонтируемых объектов, производственной программы, схемы технологического процесса и размеров площадки под строительство.
4. Схемы технологического процесса, размеров площадки под строительство.

Вопрос 20

Какие показатели влияют на нормы расстояний между оборудованием и строительными элементами в авторемонтных мастерских?

1. Размеры и способ расположения оборудования, одно или многостаночное обслуживание и тип подъемно-транспортных механизмов.
2. Размеры и способ расположения оборудования, одно или многостаночное обслуживание и вид строительного элемента.
3. Размеры и способ расположения оборудования, одно или многостаночное обслуживание и масса обрабатываемых деталей.
4. Размеры и способ расположения оборудования, и вид строительного элемента.

Вопрос 21

На основании, каких факторов определяется ширина проездов в авторемонтных мастерских?

1. Способа расположения оборудования, массы и размеров транспортируемых деталей, типа и вида подъемно-транспортного механизма.
2. Размеров и способа расположения оборудования, размеров транспортируемых деталей, типа и вида подъемно-транспортного механизма.
3. Способа расположения оборудования, массы и размеров транспортируемых деталей и типа подъемно-транспортного механизма.
4. Размеров и способа расположения оборудования, размеров транспортируемых деталей и вида подъемно-транспортного механизма.

Вопрос 22

Что относится к основным технологическим требованиям к авторемонтным предприятиям?

1. Удобство места расположения предприятия и подъезда к нему.
2. Наличие и доступность информации о предоставляемых услугах по ТО и ремонту автомобильного парка.
3. Наличие необходимого технологического оборудования, приспособлений и инструмента в соответствии с предоставляемыми услугами.
4. Удобство места расположения предприятия, подъезда к нему и наличие и доступность информации о предоставляемых услугах по ТО и ремонту транспортных средств.

Вопрос 23

Какой из перечисленных видов ремонтных документов, используемых в авторемонтных мастерских является основным?

1. Руководство по ремонту.
2. Чертежи ремонтные.
3. Техническая документация на средства оснащения ремонта.
4. Руководство по ремонту и чертежи ремонтные.

**МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
«ТЮМЕНСКИЙ ИНДУСТРИАЛЬНЫЙ УНИВЕРСИТЕТ»
(Филиал ТИУ в г.Ноябрьске)

Кафедра Транспорта и технологии нефтегазового комплекса

Перечень вопросов к экзамену

по дисциплине **Производственно-техническая инфраструктура**

1. Роль и значение дисциплины «Производственно-техническая инфраструктура предприятий».
2. Понятие о производственно-технической инфраструктуре предприятий автомобильного транспорта.
3. Понятие о техническом перевооружении, реконструкции, расширении предприятия.
4. Типы и функции автотранспортных предприятий (АТП)
5. Основные документы по технологическому проектированию предприятий.
6. Этапы технологического расчета предприятий.
7. Определение емкости рынка автоуслуг: общая емкость рынка, емкость рынка в определенных условиях
8. Понятие необходимой мощности предприятия.
9. Номинальная и максимальная мощности.
10. Факторы, влияющие на размер предприятия.
11. Методы расчета производственной программы.
12. Типы и функции предприятий автомобильного транспорта
13. Классификация постов по технологическому назначению.
14. Классификация постов на АТП и СТО.
15. Расчет числа универсальных постов.
16. Понятие такта поста и ритма производства.

17. Роль и значение дисциплины «Производственно-техническая инфраструктура предприятий».
18. Понятие о производственно-технической инфраструктуре предприятий автомобильного транспорта.
19. Понятие о техническом перевооружении, реконструкции, расширении предприятия.
20. Типы и функции автотранспортных предприятий (АТП)
21. Основные документы по технологическому проектированию предприятий.

22. Этапы технологического расчета предприятий.
23. Определение емкости рынка автоуслуг: общая емкость рынка, емкость рынка в определенных условиях
24. Понятие необходимой мощности предприятия.
25. Номинальная и максимальная мощности.
26. Факторы, влияющие на размер предприятия.
27. Методы расчета производственной программы.
28. Типы и функции предприятий автомобильного транспорта
29. Классификация постов по технологическому назначению.
30. Классификация постов на АТП и СТО.
31. Расчет числа универсальных постов.
32. Понятие такта поста и ритма производства.
33. Выбор и расчет вспомогательных постов на СТО.
34. Поточные линии.
35. Применение поточных линий при организации ТО и ТР
36. Классификация поточных линий по принципу
37. Понятие автосервиса
38. Факторы, влияющие на спрос и предложение на рынке автосервис
39. Понятие производственно-технической базы
40. Факторы, влияющие на ПТБ
41. Показатели состояния ПТБ
42. Новое строительство, расширение, реконструкция ПТБ
43. Техническое перевооружение ПТБ
44. Классификация и структура СТО
45. Технология проведения работ на СТО
46. Технология проведения работ на АТП
47. Порядок проектирования предприятий
48. Генеральный план предприятия
49. Планировка производственных и административных зданий
50. Технологическая планировка зон и участков
51. Компонировка производственных складских помещений
52. Механизация работ
53. Выбор метода организации ТО и ТР
54. Факторы, определяющие типоразмер СТО
55. Модульно-секционный метод проектирования
56. Формирование СТО различного типоразмера
57. Схемы поэтапного развития СТО
58. Назначение, классификация и требования к стоянкам
59. Расстановка автомобилей на стоянках
60. Устройство и классификация рамп

61. Типы и характеристика автозаправочных станций
62. Общая методика анализа состояния ПТБ
63. Анализ генерального плана и производственных зданий
64. Региональная структура предприятий
65. Разработка схем развития ПТБ в регионе
66. Производственная структура предприятия. Понятие и факторы определяющие её
67. Понятие, классификация производственного процесса.
68. Технологический процесс. Понятие и классификация
69. Производственная операция. Понятие и классификация.
70. Понятие о типах производства.
71. Производственный цикл, его длительность и структура. Факторы, влияющие на длительность производственного цикла.
72. Понятие генерального плана предприятия, требования к участку при выборе месторасположения предприятия.
73. Требования к расположению зданий и сооружений на
74. генеральном плане.
75. Показатели генерального плана.
76. Организация движения на предприятии.
77. Классификация производственных зданий по пожарной опасности. Противопожарные разрывы между зданиями.
78. Требования к ширине проездов между зданиями, количеству и размерам ворот
79. Классификация помещений по функциональному назначению
80. Структура помещений.
81. Основные методы расчета помещений.
82. Расчет площадей зон ТО и ТР, производственных участков, складских помещений.
83. Выбор и определение площади хранения автомобилей.

Критерии оценки:

Шкала оценивания на экзамене

Оценка	Описание
«удовлетворительно»	выставляется в случае, если обучающийся набрал от 61 до 75 баллов в соответствии с балльно-рейтинговой системой оценки, т.е. может сформулировать все основные понятия и определения по дисциплине
«хорошо»	выставляется в случае, если обучающийся набрал от 76 до 90 баллов в соответствии с балльно-рейтинговой системой оценки, т.е. может сформулировать все основные понятия

	и определения по дисциплине и способен четко изложить ее суть, выводы, ответить на вопросы
«отлично»	выставляется в случае, если обучающийся набрал от 91 до 100 баллов в соответствии с балльно-рейтинговой системой оценки, т.е. может сформулировать все основные понятия и определения по дисциплине. Кроме этого обучающийся, претендующий на отличную оценку, должен продемонстрировать аналитическое, нестандартное мышление, креативность и находчивость в ответах на дополнительные, усложненные вопросы преподавателя в рамках изучаемой дисциплины