

ТОБОЛЬСКИЙ ИНДУСТРИАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ
филиал Тюменского индустриального университета
ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ УЧЕБНЫЙ ЦЕНТР

МАШИНИСТ ГРАНУЛИРОВАНИЯ ПЛАСТИЧЕСКИХ МАСС



Машинист гранулирования пластиковых масс 3-го разряда

Характеристика работ: Ведение технологического процесса гранулирования пластиковых масс на экструзионных шнек-машинах, грануляторах, рубильных станках под руководством машиниста гранулирования пластиковых масс более высокой квалификации. Наладка и



ТОБОЛЬСКИЙ ИНДУСТРИАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ филиал Тюменского индустриального университета ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ УЧЕБНЫЙ ЦЕНТР

подготовка к пуску обслуживаемого оборудования. Подготовка и загрузка материалов в бункер. Наблюдение за равномерным выходом нитей в зону охлаждения. Контроль и регулирование охлаждения нитей и гранул. Заправка нитей в гранулятор и натяжение их. Регулирование технологических параметров процесса гранулирования пластических масс: температуры по зонам, числа оборотов шнека, скорости вращения ножей, подачи воздуха для обдува, температуры ленты. Выгрузка, взвешивание и расфасовка в мешки гранулированной пластмассы и смазка механизмов. Устранение мелких неисправностей в работе обслуживаемого оборудования. Ведение записей в технологическом журнале.

Должен знать: основные этапы технологического процесса гранулирования пластических масс; устройство и принцип работы обслуживаемого оборудования; правила пользования контрольно-измерительными приборами; государственные стандарты и технические условия на используемое сырье, готовую продукцию.

Машинист гранулирования пластических масс 4-го разряда

Характеристика работ: Выполнение отдельных операций по изготовлению гранулированных пластических масс на двухшнековом экструдере под руководством машиниста гранулирования пластических масс более высокой квалификации. Наладка оборудования, входящего в технологическую линию: смесителя, мельниц, шнек-машины, гранулятора, системы охлаждения и нагрева, подающих валков и другого оборудования.

Должен знать: технологию процесса гранулирования пластических масс; устройство и принцип работы обслуживаемого оборудования; правила пользования контрольно-измерительными приборами; государственные стандарты и технические условия на используемое сырье и готовую продукцию.



ТОБОЛЬСКИЙ ИНДУСТРИАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ филиал Тюменского индустриального университета ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ УЧЕБНЫЙ ЦЕНТР

Машинист гранулирования пластических масс 5-го разряда

Характеристика работ: Ведение технологического процесса гранулирования пластических масс на двухшнековом экструдере производительностью до 2 т в час или свыше 2 т в час под руководством машиниста гранулирования пластических масс более высокой квалификации. Ведение процесса агломерации, измельчения и гранулирования полимерных отходов. Проверка исправности и подготовка обслуживаемого оборудования к работе. Установка ножей и настройка их на изготовление гранул заданных размеров. Регулирование технологических параметров процесса гранулирования пластических масс: температуры по зонам, скорости экструзии, скорости подачи воды, воздуха, масла. Наблюдение за непрерывной и равномерной подачей порошка в шнеки, массой загружаемых отходов в агломератор, качеством отмывки отходов, работой ножей, температурой и давлением масла и др. Визуальный контроль качества изготовленных гранул. Устранение мелких неисправностей в работе обслуживаемого оборудования, чистка узлов и смазка подшипников. Сдача готовой продукции на склад. Ведение записей в технологическом журнале.

Должен знать: технологию процесса гранулирования пластических масс; устройство и принцип работы обслуживаемого оборудования; способы настройки, регулирования режимов и синхронности работы отдельных узлов двухшнекового экструдера; правила пользования контрольно-измерительными приборами; физико-химические свойства используемого сырья; требования, предъявляемые к качеству готовой продукции.

Машинист гранулирования пластических масс 6-го разряда

Характеристика работ: Ведение технологического процесса гранулирования пластических масс на группе двухшнековых экструдеров производительностью свыше 2 т в час. Ведение процесса агломерации и измельчения полимерных отходов. Подготовка обслуживаемого



ТОБОЛЬСКИЙ ИНДУСТРИАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ филиал Тюменского индустриального университета ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ УЧЕБНЫЙ ЦЕНТР

оборудования, систем автоматики и коммуникаций к работе. Проверка готовности шнеков питающих, дозаторов, настройка режущих ножей и числа оборотов привода ножен на заданный размер гранул, системы подпитки азота в системе пневмотранспорта. Контроль за непрерывной и равномерной подачей порошка и стабилизаторов, работой ножей, насосов, питателей. Регулирование технологических параметров процесса гранулирования пластических масс: температуры по зонам, температуры и давления масла, нагрузки дозаторов, экструдеров, вибросит. Визуальный контроль качества изготовленных гранул. Наблюдение за работой обслуживаемого оборудования, систем автоматики и коммуникаций. Устранение мелких неисправностей в работе обслуживаемого оборудования. Ведение записей в технологическом журнале.

Должен знать: технологию процесса гранулирования пластических масс и правила его регулирования; устройство и принцип работы обслуживаемого оборудования; схему коммуникаций; правила пользования контрольно-измерительными приборами и средствами автоматики; схему электрообогрева; способы настройки, регулирования режимов и синхронности работы отдельных узлов обслуживаемого оборудования; физико-химические свойства исходного материала; способы определения качества изготовленных гранул.

