

Аннотация рабочей программы учебной дисциплины  
**«Моделирование химико-технологических процессов»**  
программы профессиональной переподготовки  
**«Химическая технология переработки нефти»**

**Цели изучения дисциплины:** Освоение обучающимися основ моделирования и оптимизации сложных химико-технологических процессов, которые в свою очередь формируют профессиональный уровень специалиста.

**1. Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения дисциплины:**

- Использовать знание свойств химических элементов, соединений и материалов на их основе для решения задач профессиональной деятельности (ПК-7)
- Проектировать технологические процессы с использованием автоматизированных систем технологической подготовки производств в составе авторского коллектива (ПК-8)

**2. Требования к результатам освоения дисциплины**

В результате освоения дисциплины обучающийся должен:

**знать:**

- Основы технологии производства продукции организации;
- методы аналитического контроля процессов нефтепереработки, передовой и зарубежный опыт в этой области;
- передовой отечественный и зарубежный опыт в области технологии нефти;
- средства вычислительной техники, коммуникаций и связи;
- перспективы технического развития организации;
- технологические схемы;
- технические требования, предъявляемые к сырью, материалам, готовой продукции;
- передовой отечественный и зарубежный опыт в области аналогичного технологического производства;
- технологию переработки нефти;
- современные программные продукты в проектировании технологий производства новой

**уметь:**

- Проводить работу по совершенствованию действующих и освоению новых технологических процессов;
- работать на современном технологическом и лабораторном оборудовании.
- разрабатывать технологические проекты производства новой продукции.

**владеть:**

- Обеспечение внедрения прогрессивных экономически обоснованных ресурсо-, энергосберегающих технологических процессов и режимов производства выпускаемой организацией продукции, обеспечивающих повышение уровня технологической подготовки и технического перевооружения производства;
- анализ и систематизация научно-технической информации;
- обеспечение совершенствования технологии, внедрение достижений науки и техники.

**3. Общая трудоемкость дисциплины**

Составляет 22 часа, из них лекционные занятия 14 часов.

**4. Вид промежуточной аттестации:** зачет.

**5. Рабочую программу разработал**  , Е.О.Землянский, к.х.н., доцент кафедры ПНГ .