

Аннотация рабочей программы учебной дисциплины
Общая химическая технология
программы профессиональной переподготовки
«Химическая технология переработки нефти»

1. Цели изучения дисциплины: изучение критериев оценки эффективности производства, общих закономерностей химических процессов, промышленный катализ и химические реакторы. Проектирование химико-технологических систем (ХТС), структуры ХТС, сырьевой и энергетической подсистемы ХТС.

2. Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения дисциплины:

ПК-1 Принимать конкретные технические решения при разработке технологических процессов, выбирать технические средства и технологии с учетом экологических последствий их применения;

ПК-4 Проводить анализ сырья, материалов и готовой продукции, осуществлять оценку результатов анализа.

3. Требования к результатам освоения дисциплины

В результате освоения дисциплины обучающийся должен:

знать: - технология производства товарной продукции;

- основное оборудование процесса, принципы его работы и правила технической эксплуатации;

- технические требования, предъявляемые к сырью, материалам, готовой товарной продукции;

- методы измерений расхода сырья, материалов, топлива, реагентов;

- инструкции и правила промышленной безопасности, по охране труда и пожаробезопасности;

- правила безопасной эксплуатации оборудования технологических и производственных подразделений;

- технологическая схема и нормы технологического режима.

уметь: - проводить сверку сходимости баланса потребляемого сырья и выработки товарной продукции;

- осуществлять оперативное руководство работой производственного подразделения и организовывать работу подчиненного персонала на выполнение производственной программы и качества товарной продукции;

- рассчитывать планируемую потребность присадок, реагентов;

- повышать эффективность работы технологического оборудования объекта;

- обеспечивать подготовку технологического оборудования к проверке и ремонту;

- контролировать эксплуатацию технологического оборудования согласно требованиям норм технологического режима.

владеть: - контроль соблюдения технологических параметров в пределах, утвержденных технологическим регламентом;

- применение мер по устранению причин, вызывающих отклонение от норм технологического регламента;

- подготовка предложений по разработке мероприятий по совершенствованию технологических процессов, повышающих количество товарной продукции;

- организация работ по выполнению требований технологического регламента и норм эксплуатации технологического оборудования;

- внесение предложений по разработке планов проведения всех видов ремонта технологического оборудования;

- планирование мероприятий по повышению эффективности работы технологического объекта.

4. Общая трудоемкость дисциплины

Составляет 36 часов, из них лекционные занятия 18 часов, практические занятия 0 часов.

5. Вид промежуточной аттестации: экзамен.

6. Рабочую программу разработал А.М. Глазунов А.М. Глазунов к.т.н., доцент кафедры ПНГ