

Аннотация рабочей программы учебной дисциплины
**«Промышленная и экологическая безопасность объектов
нефтепродуктообеспечения»**
программы профессиональной переподготовки
«Химическая технология переработки нефти»

1. Цели изучения дисциплины: формирование профессиональной компетентности в области промышленной и экологической безопасности объектов нефтепродуктообеспечения.

2. Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения дисциплины:

- Налаживать, настраивать и осуществлять проверку оборудования и программных средств (ПК-2)
- Проводить анализ сырья, материалов и готовой продукции, осуществлять оценку результатов анализа (ПК-4)
- Организовывать работу исполнителей, находить и принимать управленческие решения в области организации и нормировании труда (ПК-5)

3. Требования к результатам освоения дисциплины

В результате освоения дисциплины обучающийся должен:

знать:

- Оборудование лаборатории, принципы его работы;
- методы проведения анализов, испытаний и других видов исследований;
- действующие стандарты и технические условия и паспорта на разрабатываемую техническую документацию, порядок их оформления;
- стандарты, технические условия, методики и инструкции по переработке нефти и газа;
- лабораторное оборудование, контрольно-измерительная аппаратура и правила ее эксплуатации;
- технологические процессы, режимы производства, продукции организации.
- Правила безопасной эксплуатации оборудования технологических и производственных подразделений;
- технологическая схема и нормы технологического режима.
- Инструкции и правила промышленной безопасности, по охране труда и пожаробезопасности.

уметь:

- Разрабатывать методические материалы, техническую документацию;
- разрабатывать методики проведения измерений и мероприятия по улучшению их проведения;
- применять стандартные методы контроля качества производимой продукции;
- осуществлять подготовку паспорта качества, протоколов испытаний на продукцию;
- разрабатывать новые методы контроля качества производимой продукции.
- Повышать эффективность работы технологического оборудования объекта;
- обеспечивать подготовку технологического оборудования к проверке и ремонту;
- контролировать эксплуатацию технологического оборудования согласно требованиям норм технологического режима
- Разрабатывать методические материалы, техническую документацию.

владеть:

- Организация проведения лабораторных анализов в соответствии с существующими стандартами; контроль над состоянием лабораторного оборудования и рабочих мест сотрудников лаборатории;
- изменение технологического режима объектов по результатам лабораторных анализов.
- Организация работ по выполнению требований технологического регламента и норм эксплуатации технологического оборудования;
- внесение предложений по разработке планов проведения всех видов ремонта технологического оборудования;
- планирование мероприятий по повышению эффективности работы технологического объекта.
- Разработка предложений и принятие оперативных мер, направленных на выполнение требований нормативно-технической документации

4. Общая трудоемкость дисциплины

Составляет 38 часов, из них лекционные занятия 10 часов, практические занятия – 10 часов.

5. Вид промежуточной аттестации: зачёт.

6. Рабочую программу разработал  А.Н. Махнёва, ассистент кафедры ТБ