

## Аннотация рабочей программы учебной дисциплины

### Технология глубокой переработки нефти

программы профессиональной переподготовки  
«Химическая технология переработки нефти»

#### 1. Цели изучения дисциплины:

формирование знаний об особенностях сырьевой базы процессов глубокой нефтепереработки, основных химических продуктах, получаемых в результате глубокой переработки нефти.

#### 2. Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения дисциплины:

- Принимать конкретные технические решения при разработке технологических процессов, выбирать технические средства и технологии с учетом экологических последствий их применения (ПК-1)
- Проводить анализ сырья, материалов и готовой продукции, осуществлять оценку результатов анализа (ПК-4)

#### 3. Требования к результатам освоения дисциплины

В результате освоения дисциплины обучающийся должен:

**знать:**

- технологию производства товарной продукции;
- основное оборудование процесса, принципы его работы и правила технической эксплуатации;
- технические требования, предъявляемые к сырью, материалам, готовой товарной продукции;
- методы измерений расхода сырья, материалов, топлива, реагентов;
- инструкции и правила промышленной безопасности, по охране труда и пожаробезопасности.
- правила безопасной эксплуатации оборудования технологических и производственных подразделений;
- технологическая схема и нормы технологического режима.

**уметь:**

- проводить сверку сходимости баланса потребляемого сырья и выработки товарной продукции
- осуществлять оперативное руководство работой производственного подразделения и организовывать работу подчиненного персонала на выполнение производственной программы и качества товарной продукции;
- рассчитывать планируемую потребность присадок, реагентов.
- повышать эффективность работы технологического оборудования объекта;
- обеспечивать подготовку технологического оборудования к проверке и ремонту;
- контролировать эксплуатацию технологического оборудования согласно требованиям норм технологического режима.

**владеть:**


- контроль соблюдения технологических параметров в пределах, утвержденных технологическим регламентом;
- применение мер по устранению причин, вызывающих отклонение от норм технологического регламента;
- подготовка предложений по разработке мероприятий по совершенствованию технологических процессов, повышающих количество товарной продукции;
- организация работ по выполнению требований технологического регламента и норм эксплуатации технологического оборудования;
- внесение предложений по разработке планов проведения всех видов ремонта технологического оборудования;

- планирование мероприятий по повышению эффективности работы технологического объекта.

**4. Общая трудоемкость дисциплины**

Составляет 32 часа, из них лекционные занятия 16 часов.

**5. Вид промежуточной аттестации:** экзамен

**6. Рабочую программу разработал**  **А. Л. Савченков, к.т.н., доцент**  
кафедры ПНГ