

Аннотация рабочей программы учебной дисциплины

Технология промысловой подготовки нефти

программы профессиональной переподготовки
«Химическая технология переработки нефти»

1. **Цели изучения дисциплины:** получение знаний в области технологии подготовки нефти на промыслах

2. **Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения дисциплины:**

- принимать конкретные технические решения при разработке технологических процессов, выбирать технические средства и технологии с учетом экологических последствий их применения (ПК-1)
- проверять техническое состояние, организовывать профилактические осмотры и текущий ремонт оборудования, готовить оборудование к ремонту и принимать оборудование из ремонта (ПК-3)
- систематизировать и обобщать информацию по использованию и формированию ресурсов предприятия (ПК-6)

3. **Требования к результатам освоения дисциплины**

В результате освоения дисциплины обучающийся должен:

знать:

- технология производства товарной продукции; основное оборудование процесса, принципы его работы и правила технической эксплуатации;
- технические требования, предъявляемые к сырью, материалам, готовой товарной продукции;
- методы измерений расхода сырья, материалов, топлива, реагентов;
- инструкции и правила промышленной безопасности, по охране труда и пожаробезопасности;
- технология переработки нефти и газа;
- передовой отечественный и зарубежный опыт в области производства аналогичной продукции;
- инструкции и правила промышленной безопасности, по охране труда и пожаробезопасности;
- технологические схемы; основное оборудование процессов, принципы его работы и правила технической эксплуатации;
- технические требования предъявляемые к сырью, материалам и готовой продукции производства;
- технология производства товарной продукции; технология переработки нефти, физические, физико – химические и химические основы технологических процессов

уметь:

- проводить сверку сходимости баланса потребляемого сырья и выработки товарной продукции;
- осуществлять оперативное руководство работой производственного подразделения и организовывать работу подчиненного персонала на выполнение производственной программы и качества товарной продукции;
- рассчитывать планируемую потребность присадок, реагентов;

- анализировать причины брака и выпуска продукции низкого качества, разрабатывать мероприятия по его предупреждению;
- составлять планы размещения оборудования, технического оснащения и организации рабочих мест, рассчитывать производственные мощности и загрузку оборудования технологической установки;
- составлять заявки и обоснования к ним на необходимое количество оборудования, запасных частей, реагентов;
- повышать эффективность работы установок на основе внедрения новой техники и технологии производства

владеть:

- контроль соблюдения технологических параметров в пределах, утвержденных технологическим регламентом;
- применение мер по устранению причин, вызывающих отклонение от норм технологического регламента;
- подготовка предложений по разработке мероприятий по совершенствованию технологических процессов, повышающих количество товарной продукции;
- контроль соблюдения норм технологического режима, установленных регламентом правил безопасности на технологическом объекте;
- контроль своевременного проведения ремонтов установок, оборудования;
- обеспечение и контроль проведения работ повышенной опасности;
- обеспечение ритмичного выпуска продукции высокого качества;
- контроль текущего производственного планирования, учета, составления и своевременного представления отчетности о производственной деятельности установок

4. Общая трудоемкость дисциплины

Составляет 30 часов, из них лекционные занятия 16 часов.

5. Вид промежуточной аттестации: экзамен.

6. Рабочую программу разработал  Савченков А. Л., к.т.н., доцент кафедры ПНГ