

Аннотация к рабочей программе по дисциплине «Метрология, стандартизация и сертификация»

1. Цель изучения дисциплины: формирование знаний и навыков в изучении теории измерений и обеспечения их единства, освоение слушателями теоретических основ метрологии, стандартизации и сертификации.

2. Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения дисциплины:

- способность участвовать в разработке технической документации, связанной с профессиональной деятельностью;

- способность участвовать: в разработке (на основе действующих стандартов и другой нормативной документации) проектной и рабочей технической документации в области автоматизации технологических процессов и производств, их эксплуатационному обслуживанию, управлению жизненным циклом продукции и ее качеством; в мероприятиях по контролю соответствия разрабатываемых проектов и технической документации, действующим стандартам, техническим условиям и другим нормативным документам;

- способность выбирать технологии, инструментальные средства и средства вычислительной техники при организации процессов проектирования, изготовления, контроля и испытания продукции; средства и системы автоматизации, контроля, диагностики, испытаний, управления производством, жизненным циклом продукции и ее качеством;

- способность участвовать в организации мероприятий по повышению качества продукции, производственных и технологических процессов, техническому и информационному обеспечению их разработки, испытаний и эксплуатации, планированию работ по стандартизации и сертификации, а также актуализации регламентирующей документации;

- способность участвовать в организации диагностики технологических процессов, оборудования, средств и систем автоматизации и управления;

- способность участвовать в организации приемки и освоения вводимых в эксплуатацию оборудования, технических средств и систем автоматизации, контроля, диагностики, испытаний и управления;

- способность составлять заявки на оборудование, технические средства и системы автоматизации, контроля, диагностики, испытаний и управления, запасные части, инструкции по испытаниям и эксплуатации данных средств и систем, техническую документацию на их ремонт.

3. Общая трудоемкость дисциплины составляет 26 часов, из них аудиторные занятия 12 часов, самостоятельная работа 14 часов.

4. Вид промежуточной аттестации: экзамен.