

Аннотация рабочей программы дисциплины
Оборудование для сбора и подготовки скважинной продукции
основной профессиональной образовательной программы по направлению подготовки
21.03.01 Нефтегазовое дело

Направленность Эксплуатация и обслуживание технологических объектов нефтегазового производства

1. Цели изучения дисциплины - формирование бакалавра высокого профессионального уровня, изучение конструктивных особенностей, устройства оборудования для сбора и подготовки скважинной продукции, практических навыков их проектирования, расчета и конструирования.

2. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы

Дисциплина «Оборудование для сбора и подготовки скважинной продукции» относится к части, формируемой участниками образовательных отношений.

3. Результаты освоения дисциплины: формируемые компетенции и индикаторы их достижения

Код и наименование компетенции	Код и наименование индикатора достижения компетенции (ИДК)	Код и наименование результата обучения по дисциплине
ПКС-4 Способность осуществлять оперативное сопровождение технологических процессов в соответствии с выбранной сферой профессиональной деятельности	ПКС-4.3 Выбор порядка выполнения работ по сопровождению технологических процессов	Знать: технические характеристики, конструктивные особенности, типичные дефекты и неисправности, назначение, режимы работы и правила эксплуатации оборудования (31)
		Уметь: разбираться в нормативно-технической документации, читать чертежи, схемы; Обеспечивать подготовку технологического оборудования к техническому обслуживанию и ремонтам (У1)
		Владеть: навыками обеспечения выполнения работ по контролю технического состояния и ремонту (В1)
ПКС-5 Способность оформлять технологическую, техническую, промысловую документацию по обслуживанию и эксплуатации объектов нефтегазовой отрасли в соответствии с выбранной сферой профессиональной деятельности	ПКС-5.2 Анализирует и формирует заявки на промысловые исследования и работы, потребность в материалах	Знать: технические характеристики, конструктивные особенности, типичные дефекты и неисправности, назначение, режимы работы и правила эксплуатации и технических устройств (32)
		Уметь: анализировать параметры работы технологического оборудования (У2)
		Владеть: навыками составления графиков обслуживания, ремонта и контроля технического состояния технологического оборудования с учетом показателей факторов надежности, риска и критичности (В2)

4. Общая трудоемкость дисциплины
составляет 4 зачетных единиц, 144 часа

5. Форма промежуточной аттестации
очная форма обучения: экзамен – 8 семестр.

очно-заочная форма обучения: экзамен – 9 семестр.

Рабочую программу разработал А.Н. Маркин, к.т.н., доцент
Заведующий кафедрой  С.В. Колесник