НОЯБРЬСКИЙ ИНСТИТУТ НЕФТИ И ГАЗА

(ФИЛИАЛ) ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ

«ТЮМЕНСКИЙ ИНДУСТРИАЛЬНЫЙУНИВЕРСИТЕТ» (Филиал ТИУ в г. Ноябрьске)

ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ

дисциплины: Основы проектирования разработки

месторождений нефти

направление подготовки: 21.03.01 Нефтегазовое дело

направленность: Эксплуатация и обслуживание объектов

добычи нефти

форма обучения: очно-заочная

Фонд оценочных средств разработан в соответствии с утвержденным учебным планом от 09.02.2018 г. и требованиями ОПОП ВО по направлению подготовки 21.03.01 «Нефтегазовое дело», направленность «Эксплуатация и обслуживание объектов добычи нефти» к результатам освоения дисциплины «Основы проектирования разработки месторождений нефти».

Фонд оценочных средств разработан в соответствии с утвержденным учебным планом от 09.02.2018 г. и требованиями ОПОП ВО по направлению подготовки 21.03.01 Нефтегазовое дело, направленность Эксплуатация и обслуживание объектов добычи нефти к результатам освоения дисциплины Сбор и подготовка скважинной продукции.

Фонд оценочных средств рассмотрен на заседании кафедры Транспорта и технологий нефтегазового комплекса

Протокол № 9 от «15» мая 2019 г.

Заведующий кафедрой

А.В. Козлон

СОГЛАСОВАНО:

Заведующий выпускающей кафедрой

А.В. Козлов

«15» мая 2019 г.

Фонд оценочных средств разработал:

Е.С. Торопов, доцент кафедры ТТНК

Код и наименование компетенции ПКС-4 Способность осуществлять оперативное сопровождение технологических процессов в соответствии с выбранной сферой профессиональной деятельности	Код и наименование индикатора достижения компетенции (ИДК) ПКС-4.1 Выбор технологических процессов в области нефтегазового дела для организации работы коллектива исполнителей	Код и наименование результата обучения по дисциплине (модулю) Знать (31): технологии нефтегазового производства Уметь (У1): осуществлять технологические процессы строительства, ремонта оборудования при добыче нефти и газа, сборе и подготовке скважинной продукции Владеть (В1): методами корректировки технологических процессов при добыче нефти и газа, сборе и подготовке скважинной продукции
	ПКС-4.3 Выбор порядка выполнения работ по сопровождению технологических процессов	Знать (32): требования к надёжности, технические условия эксплуатации, объём и содержание обслуживания Уметь (У2): эксплуатировать и разрабатывать мероприятия по обслуживанию в соответствии с технологическим регламентом Владеть (В2): методиками для предоставления обработки данных для составления отчетной документации
ПКС-5 Способность оформлять технологическую, техническую, промысловую документацию по обслуживанию и эксплуатации объектов нефтегазовой отрасли в соответствии с выбранной сферой профессиональной деятельности	ПКС-5.1 Выбор видов промысловой документации, отчетности и предъявляемые к ним требования и алгоритмы формирования отчетности	Знать (33): данные необходимые для выполнения проектных работ Уметь (У3): осуществлять сбор, обработку, анализ и систематизацию информации по области выполнения работ Владеть (В3): навыками работы с нормативной технической документацией с целью определения необходимых мероприятий по эксплуатации и обслуживанию технологического оборудования

2. Формы аттестации по дисциплине

2.1. Форма промежуточной аттестации: зачет.

Способ проведения промежуточной аттестации: тестирование, решение задач

2.2. Формы текущей аттестации:

Таблица 2.1

No	Форма обучения
Π/Π	ОФО, ОЗФО
1	Тестирование
2	Эссе
3	Задачи
4	Вопросы для промежуточной аттестации (зачет) по дисциплине

3. Результаты обучения по дисциплине, подлежащие проверке при проведении текущей и промежуточной аттестации

Таблица 3.1

	Структу	рные элементы дисци-		Оценочн	ые средства
No	1	плины/модуля	Код результата обу-		
п/п	Номер	Дидактические еди-	чения по дисци-	Текущая атте-	Промежуточная
11/11	раздела	ницы (предметные	плине/модулю	стация	аттестация
		темы)			
		Правила	ПКС-4.1	Тестирование	Тестирование
		проектирования	ПКС-4.3		
1	1	разработки	ПКС-5.1		
1	1	месторождений			
		углеводородного			
		сырья	7740 11		
		Подсчет	ПКС-4.1	Тестирование	Тестирование
		геологических	ПКС-4.3		
2	2	запасов нефти и газа	ПКС-5.1		
		в залежах объемным			
		методом	ПКС-4.1	Т	Т
		Системы разработки	ПКС-4.1	Тестирование, Эссе	Тестирование, Эссе
3	3	нефтяных залежей	ПКС-4.3 ПКС-5.1	<i>Jece</i>	9000
			11KC-3.1		
		Проектирование	ПКС-4.1	Задачи, Эссе	Задачи, Эссе
		показателей	ПКС-4.3		,,,,
1		разработки при	ПКС-5.1		
4	4	различных режимах			
		работы нефтяных			
		залежей			
		Определение	ПКС-4.1	Задачи, Эссе	Задачи, Эссе
5	5	количества скважин	ПКС-4.3		
]	и расстояния между	ПКС-5.1		
		НИМИ			
		Расчет основных	ПКС-4.1	Задачи, Эссе	Задачи, Эссе
_		технологических	ПКС-4.3		
6	6	показателей	ПКС-5.1		
		разработки нефтяной			
		залежи	HIC 11	n	
		Экономическая	ПКС-4.1	Эссе	Эссе
7	7	оценка вариантов	ПКС-4.3		
		разработки.	ПКС-5.1		
<u> </u>					

4. Фонд оценочных средств

- 4.1. Фонд оценочных средств, позволяющие оценить результаты обучения по дисциплине, включает в себя оценочные средства для текущей аттестации и промежуточной аттестации.
- 4.2. Фонд оценочных средств для текущей аттестации включает:
 - перечень тестовых вопросов к первой текущей аттестации 60 шт. (Приложение 1);
 - перечень тем для эссе -25 шт. (Приложение 2);
 - комплект задач для третей текущей аттестации (Приложение 3);
- 4.3. Фонд оценочных средств для итоговой аттестации включает:

Вопросы для промежуточной аттестации (зачет) по дисциплине -30 шт., размещены в Приложении 4.

СУРГУТСКИЙ ИНСТИТУТ НЕФТИ И ГАЗА (ФИЛИАЛ) ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ

«ТЮМЕНСКИЙ ИНДУСТРИАЛЬНЫЙУНИВЕРСИТЕТ» (Филиал ТИУ в г. Сургуте)

Кафедра нефтегазовое дело

Перечень тестовых вопросов к первой текущей аттестации

1. Верно ли, что при нормировании отбора нефти и газа из скважин, необходимо учитывать прочность эксплуатационной колонны?

Ответы:

- а) верно
- б) неверно
- 2.Оптимальным дебитом скважины называют дебит, обеспечиваемый при
- а) максимальной депрессии
- б) выполнении требований рациональной эксплуатации залежи и рационального использования эксплуатационного оборудования
- в) минимальной депрессии
- г) максимальной репрессии
- 3. Уравнение баланса давлений в фонтанной скважине записывается:
- а) Епл+Еис= Есм+Етр+Ем+Еин
- б) Рзаб-Р2= $Pct.\phi + \Delta Ptp$
- в) $Vcm(P1-P2) = \Delta Pcm \cdot Vcm + \Delta Ptp \cdot Vcm + \Delta Puh \cdot Vcm$
- г) **ДР=** Рзаб-Р2
- 4. Если фонтанирование скважины происходит только под действием гидростатического напора, то справедливо неравенство:
- а) Рзаб > Рнас> Ру
- б) Рзаб< Рнас
- B) Py > PHac
- г) Сэф ≥ Копт
- 5. Верно ли, что при нормировании отбора нефти и газа из скважин, необходимо учитывать наличие подошвенной воды?
- а) верно
- б) неверно
- 6. Потенциальным дебитом скважины называют дебит, обеспечиваемый при
- а) максимальной депрессии
- б)выполнении требований рациональной эксплуатации залежи и рационального использования эксплуатационного оборудования
- в) минимальной депрессии
- г) максимальной репрессии

- 7. Уравнение баланса энергии в работающей скважине записывается:
- а) Рзаб-Р2= $Pct.\phi + \Delta Ptp$
- б) Епл+Еис= Есм+Етр+Ем+Еин
- в) $V_{CM}(P1-P2) = \Delta P_{CM} \cdot V_{CM} + \Delta P_{Tp} \cdot V_{CM} + \Delta P_{ИH} \cdot V_{CM}$
- г) **ДР=** Рзаб-Р2
- 8. Для фонтанных скважин 3 типа справедливо следующее неравенство:
- а) Рзаб > Рнас> Ру
- б) Рзаб< Рнас
- $_{\rm B})$ $P_{\rm Y} > P_{\rm Hac}$
- г) Рзаб \geq Н $pg + \Delta Pтp + P2$
- 9. Приводом штангового насоса является
- а) электродвигатель
- б) станок-качалка
- в) колонна насосных штанг
- г) редуктор
- 10. Уравновешивание станков-качалок проводят с целью
- а) Выравнивания нагрузки на электродвигатель
- б) предотвращение выхода из строя насоса
- в) повышения подачи ШСН
- г) выравнивание нагрузки на колонну штанг
- 11.Станок-качалку выбирают в зависимости от
- а) типа и диаметра штангового насоса
- б) производительности насоса и состава продукции скважины
- в) дебита скважины и глубины подвески насоса
- г) группы посадки насоса и глубины скважины
- 12. Устьевая арматура предназначена для
- а) герметизации устья, подвески НКТ, направления потока в выкидную линию
- б) соединения колонны НКТ с выкидной линией
- в) направления сальникового штока в скважину
- г) герметизации сальникового штока
- 13. Коэффициент подачи штангового насоса при его нормальной работе равен
- a) 0-1
- б) 1
- в) 0,6-0,8
- Γ) 0.1-0,5
- 14. Работу ШСНУ регулируют
- а) заменой штуцера другого диаметра
- б) изменением расхода рабочего агента
- в) изменением длины хода полированного штока или числа качаний
- г) изменением глубины подвески насоса
- 15. На подачу штангового насоса влияют
- а) длина хода полированного штока, частота качаний
- б) длина цилиндра, группа посадки насоса
- в) диаметр насоса, глубина подвески насоса

- г) утечки жидкости, усадка, деформация штанг и труб, свободный газ
- 16. Длину хода сальникового штока изменяют
- а) заменой шкива на валу электродвигателя
- б) изменением места соединения кривошипа с шатуном
- в) изменением длины сальникового штока
- г) заменой редуктора

17. К методам борьбы с АСПО не относятся

- а) применение защитных покрытий труб
- б) применение тихоходных режимов откачки
- в) применение скребков-центраторов
- г) применение ингибиторов

18. Область применения ШСНУ

- а) преимущественно высокодебитные скважины
- б) преимущественно малодебитные скважины
- в) пескопроявляющие скважины
- г) при температуре откачиваемой жидкости не более 70°

19. Группа посадки штангового насоса выбирается в зависимости от

- а) Вязкости откачиваемой жидкости, содержания песка в продукции, обводненности продукции, температуры, глубины спуска насоса
- б) Грузоподъемности станка-качалки, типа штангового насоса
- в) режима откачки, мощности электродвигателя
- г) объема вредного пространства штангового насоса

20. Устьевой сальник предназначен для

- а) герметизации устья, подвески НКТ, направления потока в выкидную линию
- б) соединения колонны НКТ с выкидной линией
- в) направления сальникового штока в скважину
- г) герметизации сальникового штока

21. Для всех типов приводов наиболее предпочтительным является исполнение станка-качалки

- а) обычное
- б) тумбовое
- в) одноплечий балансир
- г) коррозионно стойкое

22. Число качаний головки балансира изменяют

- а) заменой шкива на валу электродвигателя
- б) изменением места соединения кривошипа с шатуном
- в) изменением длины сальникового штока
- г) заменой редуктора

23.Подачей ШСНУ называют

- а) Объем газа, добываемого попутно с 1т нефти
- б) Количество, добываемой жидкости за единицу времени
- в) Объем цилиндра насоса
- г) Количество жидкости, поступающей в насос

24.С помощью динамометрирования можно определить

- а) интервал формирования АСПО
- б) параметры пласта
- в) нагрузки на штанги и неполадки в работе ШСНУ
- г) дебит и пластовое давление

25. На коэффициент наполнения штангового насоса влияют

- а) глубина подвески насоса, газовый фактор
- б) объем вредного пространства насоса, наличие свободного газа
- в) группа посадки насоса, состав продукции
- г) тип штангового насоса, режим работы ШСНУ

26. Для борьбы с водонефтяной эмульсией не применяются

- а) делитель фаз
- б) тихоходный режим откачки
- в) насосы с увеличенным всасывающим клапаном
- г) ингибиторы

27. В состав установки ЭЦНМ не входит

- а) сливной клапан
- б) протектор
- в) обратный клапан
- г) плунжер

28. Подобрать УЭЦН к условиям эксплуатации конкретной скважины значит

- а) подобрать насос, работающий без остановок для ПРС
- б)подобрать типоразмер насоса, обеспечивающий получение на поверхности заданного дебита при минимальных затратах
- в)подобрать типоразмер насоса, обеспечивающий максимальный отбор жидкости для данной скважины
- г) выбрать глубину спуска насоса, определить группу насоса и его диаметр

29. Под гидравлической характеристикой ЭЦН понимают

- а) зависимость между дебитом скважины и напором
- б)зависимость КПД установки от подачи насоса
- в)зависимость напора, развиваемого насосом от его подачи
- г) зависимость потребляемой мощности от подачи

30. Обратный клапан ЭЦН предназначен для

- а) предотвращения попадания пластовой жидкости во внутреннюю полость электродвигателя
- б) защиты насоса от износа
- в) предотвращения слива жидкости из НКТ обратно в скважину при остановках ЭЦН
- г) предотвращения срыва подачи насоса при наличии свободного газа на приеме

31. Критерии оптимизации работы скважины это

- а) высокий КПД установки, минимальные затраты на ремонт
- б) прирост добычи нефти и высокий МРП работы скважины
- в) минимальные затраты на ремонт, минимальные эксплуатационные расходы
- г) высокий дебит скважины и высокий КПД установки

32. Что не относится к преимуществам погружного винтового электронасоса?

а) обеспечивает плавную непрерывную подачу жидкости без пульсации, с постоянным высоким кпд при широком диапазоне изменения давления

- б) обеспечивает стабильные параметры при добыче нефти с высоким газовым фактором и даже попадание свободного газа на прием насосу не приводит к срыву подачи
- в) отсутствие влияния температур на эффективность работы насоса
- г) предотвращает образование водонефтяной эмульсии
- 33. Погружной электродиафрагменный насос применяется в скважинах с дебитом
- а) 5-100 м3/сут
- б) 0,1-5 м3/сут
- в) 60-2000 м3/сут
- г) 4-16 м3/сут
- 34. В состав подземного оборудования электродиафрагменного насоса не входит
- а) кабель
- б) гидрозащита
- в) предохранительный клапан
- г) электродвигатель
- **35.** В зависимости от циркуляции рабочей жидкости различают следующие схемы гидропоршневых насосных установок (ГПНУ):
- а) прямая и обратная
- б) открытая и закрытая
- в) кольцевая и центральная
- г) самостоятельная, принудительная
- **36.** По принципу действия скважинного насоса гидропоршневыые насосные агрегаты (ГПНА) делятся на следующие группы:
- а) одинарного, двойного и дифференциального действия
- б) управляемые давлением газа в затрубном пространстве, управляемые давлением жидкости в трубах, дифференциальные
- в) однозаходные, двухзаходные
- г) управляемые вручную, управляемые автоматически
- 37. В состав подземного оборудования УЭЦН не входит
- а) сливной клапан
- б) электродвигатель
- в) компенсатор
- г) штанги
- 38. Под напорной характеристикой скважины понимают
- а) зависимость между дебитом скважины и напором
- б)зависимость КПД установки от подачи насоса
- в)зависимость напора, развиваемого насосом от его подачи
- г) зависимость потребляемой мощности от подачи
- 39. Трансформатор предназначен для
- а) повышения напряжения подачи электроэнергии от напряжения промысловой сети до напряжения питающего тока в ПЭД
- б) управления работой установки
- в) отключения и самозапуска установки после появления исчезнувшего напряжения
- г) передачи электроэнергии ПЭД
- 40. Протектор предназначен для

- а) предотвращения попадания пластовой жидкости во внутреннюю полость электродвигателя
- б) защиты насоса от износа
- в) предотвращения слива жидкости из НКТ обратно в скважину при остановках ЭЦН
- г) предотвращения утечек масла из ПЭД
- 41. Работу ЭЦН и скважины согласовывают, регулируют
- а) изменением глубины спуска погружного агрегата
- б) снятием лишних рабочих ступеней насоса
- в) заменой насоса на другой типоразмер
- г) применением защитных приспособлений
- 42. Для борьбы с вредным влиянием газа на работу УЭЦН не применяется
- а) увеличение погружения насоса под динамический уровень
- б) сепарация газа на приеме насоса
- в) газлифтные клапаны
- г) применение диспергаторов
- 43. В состав погружного винтового электронасоса не входит
- а) обратный клапан
- б) эксцентриковая муфта
- в) пусковая муфта
- г) обойма
- **44.** Что **не** является преимуществом установки элетродиафрагменного насоса по сравнению с другими способами эксплуатации скважин?
- а) МРП их работы при откачке жидкостей содержанием мех. примесей до 1,8%, существенно больше по сравнению с другими способами эксплуатации скважин?
- б) возможность отбора большого количества жидкости независимо от глубины и диаметра скважины
- в) Возможность эксплуатации месторождений с небольшими устьевыми площадками(море, болото и др.)
- г) возможность откачки агрессивных (содержащих сероводород) сред
- 45. В состав наземного оборудования гидропоршневой насосной установки не входит
- а) блок силовых насосов
- б) гидродвигатель
- в) устьевая арматура
- г) манифольд
- **46.** В зависимости от способа их спуска в скважину гидропоршневыые насосные агрегаты (ГПНА) бывают
- а) вставные, трубные
- б) открытые, закрытые
- в) спускаемые на штангах, спускаемые на НКТ
- г) свободные, фиксированные
- 47. Ингибиторный клапана предназначен для
- а) обеспечения временного сообщения центрального канала с затрубным пространством с целью осуществления различных технологических операций
- б) временного сообщения затрубного пространства скважины с внутренним пространством колонны НКТ при подаче ингибитора коррозии или гидратообразования в колонну

- в) временного перекрытия скважины у нижнего конца колонны фонтанных труб при аварийных ситуациях или ремонте оборудования устья
- г) глушения (задавки) оборудованной пакером скважины в аварийной ситуации через затрубное пространство, когда нельзя открыть циркуляционный клапан

48. Фонтанная елка предназначена для

- а) герметизирует межтрубное пространство, служит опорой трубной головки
- б) для подвески фонтанных труб и герметизации межтрубного пространства между эксплуатационной колонной и фонтанными трубами
- в) контроля и регулирования технологического режима работы скважины
- г) соединяет верхние концы кондуктора и эксплуатационной колонны

49. Гидраты - это

- а) неустойчивое физико-химическое соединение воды с углеводородами
- б) соединение газа с продуктами коррозии трубопроводов
- в) соединение пыли и окалины с внутренней поверхности оборудования
- г) соединение асфальтенов смол парафинов

50. Диаметр подъемника для газовой скважины определяется исходя из условия

- а) обеспечение максимального дебита
- б) обеспечение максимального МРП
- в) обеспечение выноса твердых и жидких частиц или максимального устьевого давления
- г) предотвращение образования гидратов

51. Циркуляционный клапан предназначен для

- а) обеспечения временного сообщения центрального канала с затрубным пространством с целью осуществления различных технологических операций
- б) временного сообщения затрубного пространства скважины с внутренним пространством колонны НКТ при подаче ингибитора коррозии или гидратообразования в колонну
- в) временного перекрытия скважины у нижнего конца колонны фонтанных труб при аварийных ситуациях или ремонте оборудования устья
- г) глушения (задавки) оборудованной пакером скважины в аварийной ситуации через затрубное пространство, когда нельзя открыть циркуляционный клапан

52. Режим работы газовой скважины регулируют

- а) дросселем
- б) обратным клапаном
- в) буферной задвижкой
- г) центральной задвижкой

53. Пакер предназначен для

- а) для установки, фиксирования и герметизации в нем забойного клапана-отсекателя
- б) для автоматического закрытия центрального канала скважины предназначено для временного перекрытия скважины у нижнего конца колонны фонтанных труб при аварийных ситуациях или ремонте оборудования устья
- в) предназначен для глушения (задавки) скважины в аварийной ситуации через затрубное пространство
- г) для постоянного разъединения пласта и трубного пространства скважины с целью защиты эксплуатационной колонны и НКТ от воздействия высокого давления, высокой температуры и агрессивных компонентов

54. Не является методом борьбы с гидратами

- а) применение скребков
- б) применение труб с гидрофобным покрытием
- в) применение ингибиторов
- г) осушка газа
- 55. Сущность одновременно раздельной эксплуатации заключается в том, что
- а) несколько нефтяных залежей разбуривается идентичной сеткой скважин и осуществляется одновременный отбор жидкости из этих скважин
- б) отбор жидкости или газа одновременно из нескольких скважин, вскрывших один и тот же продуктивный пласт
- в) основные продуктивные пласты разбуриваются одной сеткой скважин, которые одновременно эксплуатируют, используя одинаковое оборудование
- г) нет правильного ответа
- 56. Не является преимуществом одновременно- раздельной эксплуатации скважин
- а) снижение металлоемкости нефтепромыслового оборудовании
- б) снижение себестоимости добычи нефти и газа
- в) простота проведения ремонтных работ в скважине
- г)сокращение сроков разработки месторождения
- 57. Условиями применения однолифтовой установки для ОРЭ является
- а) одинаковые коллекторские свойства эксплуатируемых пластов
- б) равные мощности продуктивных пластов
- в) одинаковые физико-химические свойства пластовых флюидов
- г) одинаковое забойное давление
- 58. В состав подземного оборудования двухлифтовой установки для ОРЭ не входит
- а) штанговый насос
- б) пакер
- в) колонна НКТ
- г) забойный клапан-отсекатель
- 59. Особенностью организации нефтегазодобычи на морских акваториях с использованием эстакад состоит в том, что
- а) кустовое расположение скважин, расстояние между устьями которых достигает 1,5 м
- б) большинство скважин являются горизонтальными
- в) продолжительность разработки месторождения должна быть увязана со сроком службы морских сооружений
- г) применение компрессорного способа добычи нефти
- д) применение погружных ЭЦН для добычи нефти
- 60. Не является преимуществом одновременно раздельной эксплуатации скважин
- а) снижение металлоемкости нефтепромыслового оборудовании
- б) снижение себестоимости добычи нефти и газа
- в) простота проведения глубинных исследований пласта
- г)сокращение сроков разработки месторождения

Критерии оценки:

за каждый правильный ответ – 0,5 балла; за неправильный ответ – 0 баллов. Максимальное количество баллов – 30.

СУРГУТСКИЙ ИНСТИТУТ НЕФТИ И ГАЗА (ФИЛИАЛ) ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ

«ТЮМЕНСКИЙ ИНДУСТРИАЛЬНЫЙУНИВЕРСИТЕТ» (Филиал ТИУ в г. Сургуте)

Кафедра нефтегазовое дело

Темы для эссе ко второй аттестации

Вопросы для Эссе по теме «системы разработки нефтяных залежей»

- 1. Выделение и обоснование объектов разработки. Вари-анты разработки эксплуатационных объектов.
- 2. Обоснование плотности сеток скважин эксплуатацион-ных объектов.
- Обоснование рабочих агентов. Обоснование методов повышения нефтеизвлечения на призабойную 3. зону пласта.
- 4. Контроль и регулирование разработки.
- 5. Анализ построенной геолого-технологической модели. Прогнозирование вариантов систем разработки

Вопросы для Эссе по теме «проектирование показателей разработки при различных режимах работы нефтяных залежей»

- 1. Расчет основных технологических показателей работы нефтяной залежи при упруговодонапорном режиме
- 2. Расчет основных технологических параметров при заводнении нефтяных залежей. Виды заводнения.
- 3. Прогнозирование дебитов и обводненности скважинной продукции
- 4. Проектирование показателей разработки при газонапорном режиме.
- 5. Проектирование показателей разработки при режиме растворенного газа.

Вопросы для Эссе по теме «определение количества скважин и расстояния между ними»

- Требования к конструкции скважин и технологиям буровых работ. Принципиальная схема обустройства.
- 2. Технологический режим работы скважин.
- 3. Критерии определяющие плотность сетки скважин.
- 4. Размещение горизонтальных и вертикальных скважин в кусте
- Отбор и анализ керна из скважин 5.

Вопросы для Эссе по теме «расчет основных технологических показателей разработки нефтяной залежи»

- 1. Расчет падения давления во времени для круговой залежи.
- 2. Определение коэффициента компенсации отборов и коэффициента избытка.
- 3. Рациональные объемы отбора скважинной продукции.
- 4. Прогнозирование обводненности скважинной продукции
- 5. методы экстраполяции данных применяемые при проектировании разработки нефтяных месторождений

Вопросы для Эссе по теме «экономическая оценка вариантов разработки»

- 1. Технико-экономический анализ вариантов разработки. Выбор рекомендуемого к утверждению варианта. Анализ чувствительности.
- 2. Методики учета риска и неопределённости при проектировании нефтяных месторождений
- 3. Анализ чувствительности проекта к риску
- 4. Методики расчета экономических показателей разработки нефтяного месторождения
- 5. Расчеты чистой текущей стоимости разработки нефтяного месторождений

Критерии оценки:

Каждый обучающийся выполняет 2 эссе, готовит к каждому эссе презентацию в MS PowerPoint и защищает основные тезисы.

Каждое эссе 0-15 баллов.

Максимальное количество баллов – 30.

СУРГУТСКИЙ ИНСТИТУТ НЕФТИ И ГАЗА (ФИЛИАЛ) ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ «ТЮМЕНСКИЙ ИНДУСТРИАЛЬНЫЙУНИВЕРСИТЕТ» (Филиал ТИУ в г. Сургуте)

Кафедра нефтегазовое дело

Комплект задач для третей текущей аттестации

Залача 1

Известно, что система расположения скважин пятиточечная, залежь находится на начальной стадии разработки; давления на забоях добывающих и нагнетательных скважин Рд и Рн; динамическая вязкость воды и нефти цв и цн; проницаемость коллектора k; толщина пласта h; кратчайшее расстояние от нагнетательной до добывающей скважины d; радиусы добывающих и нагнетательных скважин $r_{cд}$ и r_{cH} ; остаточная нефтенасыщенность SHO; доля связанной воды Ѕсв и пористость т. Вытеснение нефти водой непоршневое. Определить дебит одной добывающей скважины непосредственно перед ее обводнением и время подхода к ней фронта волы.

Таблица 3.1 – Исходные данные для расчета по вариантам (номер варианта определяется порядковым номером студента по списку)

	$P_{\scriptscriptstyle \mathrm{H}}$,	P_{A} ,	μ _в ,	μ,,	,							
Вариант	МПа	МΠа	мПа∙с	мПа∙с	k , mkm^2	<i>h</i> , м	d, M	$r_{\rm cд}$, см	$r_{\rm ch}$, cm	S_{HO} , %	S_{cb} , %	<i>m</i> , %
1	24	15	1,9	5,1	21	11	960	10	12	9,5	3	23,5
2	25	16	1	6	5	2	600	10	12	0,5	0,11	10
3	25,5	15,5	1,05	5,95	7	2,5	620	10	12	1	0,15	11
4	26	15	1,1	5,9	9	3	640	10	12	1,5	0,19	12
5	26,5	14,5	1,15	5,85	11	3,5	660	10	12	2	0,23	13
6	27	14	1,2	5,8	13	4	680	10	12	2,5	0,27	14
7	27,5	13,5	1,25	5,75	15	4,5	700	10	12	3	2	15
8	28	13	1,3	5,7	17	5	720	10	12	3,5	2,04	16
9	28,5	12,5	1,35	5,65	19	5,5	740	10	12	4	2,08	17
10	29	12	1,4	5,6	21	6	760	10	12	4,5	2,12	18

11	29,5	11,5	1,45	5,55	23	6,5	780	10	12	5	2,16	19
12	30	11	1,5	5,5	25	7	800	10	12	5,5	2,2	20
13	30,5	10,5	1,55	5,45	27	7,5	820	10	12	6	2,24	21
14	31	10	1,6	5,4	29	8	840	10	12	6,5	2,28	22
15	31,5	9,5	1,65	5,35	31	8,5	860	10	12	7	2,32	23
16	32	9	1,7	5,3	33	9	880	10	12	7,5	2,36	24
18	25	16	1,8	5,2	27	10	920	10	12	8,5	2,44	24,5
19	24,5	15,5	1,85	5,15	24	10,5	940	10	12	9	2,48	24
17	32,5	8,5	1,75	5,25	30	9,5	900	10	12	8	2,4	25
20	60	11	5	1,6	5,4	62	10,8	760	10	12	6,5	2,28
21	23,5	14,5	1,95	5,05	22	11,5	980	10	12	10	3,04	23
22	23	14	2	5	23	12	1000	10	12	10,5	3,08	22,5
23	22,5	13,5	2,05	4,95	24	12,5	990	10	12	11	3,12	22
24	22	13	2,1	4,9	25	13	980	10	12	11,5	3,16	21,5
25	21,5	12,5	2,15	4,85	26	13,5	970	10	12	12	3,2	21
26	21	12	2,2	4,8	27	14	960	10	12	12,5	3,24	20,5
27	20,5	11,5	2,25	4,75	28	14,5	950	10	12	13	3,28	20
28	20	11	2,3	4,7	29	15	940	10	12	13,5	3,32	19,5
29	19,5	10,5	2,35	4,65	30	15,5	930	10	12	14	3,36	19
30	19	10	2,4	4,6	31	16	920	10	12	14,5	3,4	18,5
										l .		1

Задача 2

Определить разность забойных давлений нагнетательных добывающих скважин непосредственно перед началом обвод-нения добывающих скважин и время достижения фронтом вы-теснения середины расстояния между добывающими и нагнета-тельными скважинами при следующих исходных данных: система размещения скважин по залежи — рядная; дебит добывающей скважины q; динамические вязкости воды и нефти μ в μ н; проницаемость коллектора k; толщина пласта h; расстояние между скважинами в ряду σ ; радиусы добывающих и нагнетательных скважин r_{cq} и r_{ch} ; остаточная нефтенасыщенность SHO; доля связанной воды Scв; пористость m; расстояние между ряда-ми L. Вытеснение нефти водой непоршневое.

Таблица 3.2 – Исходные данные для расчета по вариантам (номер варианта определяется порядковым номером студента по списку)

		I	рядковы			•	1 110 C	писку	()	1		
Вари-	Q,	_	-	a •/	S_{cB} ,	k,	,				0.4	
ант			µ _н , мПа·с				<i>h</i> , м			$r_{\rm ch}$, cm		<i>L</i> , M
1	40	1,7	5,3	7,5	2,36	10	3	300	11	12	10	1000
2	41	1,75	5,25	8	2,4	12	3,5	320	11	12	11	1010
3	42	1,8	5,2	8,5	2,44	14	4	340	11	12	12	1020
4	43	1,85	5,15	9	2,48	16	4,5	360	11	12	13	1030
5	44	1,9	5,1	9,5	3	18	5	380	11	12	14	1040
6	45	1,95	5,05	10	3,04	20	5,5	400	11	12	15	1050
7	46	2	5	10,5	3,08	22	6	420	11	12	16	1060
8	47	2,05	4,95	11	3,12	24	6,5	440	11	12	17	1070
9	48	2,1	4,9	11,5	3,16	26	7	460	11	12	18	1080
10	49	2,15	4,85	12	3,2	28	7,5	480	11	12	19	1090
11	50	2,2	4,8	12,5	3,24	30	8	500	11	12	20	1100
12	51	2,25	4,75	13	3,28	32	8,5	520	11	12	21	1110
13	52	2,3	4,7	13,5	3,32	34	9	540	11	12	22	1120
14	53	2,35	4,65	14	3,36	33	9,5	560	11	12	23	1130
15	54	1	6	0,5	0,11	35	10	580	11	12	24	1140
16	55	1,05	5,95	1	0,15	32	10,5	600	11	12	25	1150
17	56	1,1	5,9	1,5	0,19	29	11	620	11	12	24,5	1160
18	57	1,15	5,85	2	0,23	26	11,5	640	11	12	24	1170
19	58	1,2	5,8	2,5	0,27	23	12	660	11	12	23,5	1180
20	59	1,25	5,75	3	2	24	12,5	680	11	12	23	1190
21	60	1,3	5,7	3,5	2,04	25	13	700	11	12	22,5	1200
22	61	1,35	5,65	4	2,08	26	13,5	690	11	12	22	1210
23	62	1,4	5,6	4,5	2,12	27	14	680	11	12	21,5	1220

24	61,5	1,45	5,55	5	2,16	28	14,5	670	11	12	21	1230
25	61	1,5	5,5	5,5	2,2	29	15	660	11	12	20,5	1240
26	60,5	1,55	5,45	6	2,24	28,5	15,5	650	11	12	20	1250
27	60	1,6	5,4	6,5	2,28	28	16	640	11	12	19,5	1260
28	59,5	1,65	5,35	7	2,32	27,5	16,5	630	11	12	19	1270
29	59	3,2	3,8	22,5	3,36	27	17	620	11	12	18,5	1280
30	58,5	3,25	3,75	23	3,4	26,5	17,5	610	11	12	18	1290

Задача 3

Построить в программном комплексе Excel Microsoft Office график распределения давления вдоль экрана, ограничивающего изотропный пласт (рис. 3.1), в котором работают две скважины (A – добывающая, B – нагнетательная). Скважины работают с переменным расходом жидкости q(t). Известны также пара-метры пласта и жидкости: толщина пласта h, проницаемость k, пористость m, коэффициенты объемного сжатия жидкости β ж среды β ср, вязкость жидкости $\mu = 1$ мПа·с, начальное пластовое давление Pпл0 (экран проходит вдоль внешней границы коорди-натной сетки сверху и справа).

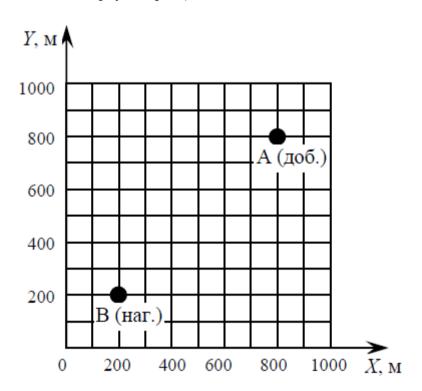


Рисунок 3.1 - Схема изотропного пласта

Варианты для самостоятельного решения

Таблица 3.3 – Исходные данные для расчета по вариантам (номер варианта определяется по-

рядковым номером студента по списку)

Repair R		ı			1	1	рядковым номером с						Ť		a II		TIME	(y)						
Raphi Harri No No No No No No No N		п. с																						
Raphirative No. N									_			сква	скважины в,		_		h	ı	111	ß	ß	P_{α}		
Bapharian No. No.		Τ.				СКВа	жипь	иA,	СКВа	жипь	ι Α,				скваж	ипы D	,	п,	κ,	m,	Рπ,		1 (),	μ
No. No.			_			N	1 ³ /cv	т		CVT M ³ /CVT						CVT		м	мкм ²	%	10 ⁻¹⁰ 1/Па	10 10 1/Па	МПа	мПасс
1									A		. A				. В	R	В	IVI	WIKM	70	10 1/114	1/114	IVIII	MIII C
2 300 800 800 800 300 120 70 90 100 120 90 50 250 100 100 250 90 5 0.15 5 0.15 5 1 6 17 1.1 3 600 400 200 200 75 50 100 90 120 90 56 245 104 110 245 150 5 0.21 5.5 1 6 17 1.1 4 500 500 800 700 60 40 30 20 50 100 62 240 108 120 240 255 10.0 5 700 300 800 200 50 75 70 60 90 60 68 255 112 130 235 70 7 0.38 6.5 1 6 1 6 17 1.3 6 300 500 800 800 80 80 80 90 70 100 150 120 74 230 116 140 230 70 6 0.44 7 1 6 1 6 17 1.3 7 500 800 200 200 75 80 65 200 250 150 80 225 120 150 80 225 250 7 0.4 7,5 1 6 17 1.5 8 800 300 300 800 80 80 100 90 60 70 150 86 220 124 160 220 250 8 8 0.36 8 1 6 17 1.5 8 800 300 300 800 80 80 100 90 60 70 100 150 86 220 124 160 220 250 8 8 0.36 8 1 6 17 1.5 10 600 200 600 700 110 150 100 200 250 200 98 210 132 180 210 245 10 0.22 9 1 6 6 17 1.8 11 300 600 800 600 700 110 150 100 200 250 150 104 205 136 190 205 240 11 0.3 9,5 1 6 6 17 1.9 12 100 100 900 900 100 130 90 100 120 200 110 200 140 200 202 235 12 0.32 10 1 6 17 2.1 13 300 300 600 600 90 80 30 90 80 30 90 100 120 200 110 200 140 200 202 235 12 0.32 10 1 6 17 2.1 14 400 100 800 700 80 70 60 70 60 90 60 120 90 116 195 144 210 195 230 13 0.34 10.5 1 6 17 2.2 15 800 200 300 600 700 80 70 60 70 60 90 60 120 120 100 120 200 140 200 202 251 150 150 100 11 1 1 1 7 7 17 2.3 16 200 700 500 500 500 500 60 50 65 100 150 120 134 180 156 240 180 215 16 0.4 12 1 7 7 17 2.3 16 200 700 500 500 500 60 50 65 100 150 120 134 180 156 240 180 215 16 0.4 12 1 7 7 17 2.3 16 200 700 500 500 500 60 50 65 100 120 120 134 180 156 240 180 215 16 0.4 12 1 7 7 17 2.3 16 200 700 500 500 500 60 50 65 100 150 150 164 175 160 250 175 100 170 170 42 125 1 7 7 18 2.5 18 700 300 200 200 40 30 90 80 70 150 164 150 150 150 164 155 160 250 175 100 170 170 44 13 1.1 7 18 2.5 18 700 300 200 200 40 30 90 80 70 150 164 150 150 180 125 150 180 255 150 100 125 150 145 170 170 145 151 170 170 170 170 170 170 170 170 170 17	-	_				<i>q</i> 1			_ 1	250	1 3	_		_	225			20	0.40	1.4	1.1	7	10	2.0
3				_								-												
4 500 500 800 700 60 40 30 20 50 100 62 240 108 120 240 250 6 0.12 6 1 6 17 1.2 5 700 300 800 200 50 75 70 60 90 60 68 235 112 130 235 70 7 0.38 6.5 1 6 17 1.3 6 300 500 800 800 80 80 90 70 100 150 120 74 230 116 140 230 70 6 0.44 7 1 6 17 1.4 7 500 800 200 200 75 80 65 200 250 150 80 225 120 150 225 250 7 0.44 7.5 1 6 17 1.5 8 800 300 300 800 40 20 50 80 70 150 80 225 120 140 220 250 80 0.36 8 1 6 17 1.5 9 400 400 800 800 80 100 90 60 70 70 92 215 128 170 215 250 9 0.27 8.5 1 6 17 1.5 10 600 200 600 700 110 150 100 200 250 150 104 205 136 190 205 240 11 0.3 9.5 1 6 17 1.8 11 300 600 800 600 130 90 120 100 250 150 104 205 136 190 205 240 11 0.3 9.5 1 6 17 1.9 12 100 100 900 900 100 130 90 100 120 200 110 200 140 200 200 235 230 185 230 18 200 150 33 34 10.5 1 6 17 2.1 14 400 100 800 700 80 70 70 20 50 100 122 190 148 220 190 225 14 0.36 11 1 7 7 7 7 2.3 16 200 700 500 500 60 50 65 100 150 120 134 180 156 240 180 215 16 0.4 12 1 7 7 7 7 2.4 17 400 600 800				_								-							_			-		
S							_				_	_						-						
6 300 500 800 800 800 80 90 70 100 150 120 74 230 116 140 230 70 6 0.44 7 1 6 17 1.4 7 500 800 200 200 75 80 65 200 250 150 80 225 120 150 225 250 7 0.4 7.5 1 6 17 1.5 8 800 300 300 800 40 20 50 80 70 150 86 220 124 160 220 250 8 0.36 8 1 6 17 1.5 9 400 400 800 800 80 80 100 90 60 70 70 92 215 128 170 215 220 9 0.27 8.5 1 6 17 1.7 10 600 200 600 700 110 150 100 200 250 200 98 210 132 180 210 245 10 0.22 9 1 6 17 1.8 111 300 600 800 600 130 90 120 100 250 150 104 205 136 190 205 240 11 0.03 95 1 6 17 1.9 121 100 100 900 900 100 130 90 100 120 200 110 200 110 200 100 250 150 104 205 136 190 205 240 11 0.3 95 1 6 17 2.1 144 400 100 800 700 80 70 80 70 70 20 50 100 122 190 148 220 190 225 14 0.36 11 1 7 7 17 2.2 15 800 200 300 600 70 60 70 60 70 60 90 60 128 185 152 230 185 220 15 0.38 11.5 1 7 7 17 2.4 147 400 600 800 800 800 80 80 80 70 70 10 150 120 1214 180 156 240 180 215 16 0.4 12 1 7 7 17 2.4 15 800 200 300 600 800 800 80 80 80 80 70 70 10 10 150 120 150 140 150 120 140 180 180 115 1 7 17 18 2.4 16 200 700 500 500 60 50 60 50 60 50 200 250 150 140 170 164 245 170 70 18 0.44 115 1 7 18 2.5 18 700 300 200 200 40 30 90 80 70 150 140 150 150 164 155 168 240 165 70 19 0.46 13.5 1.1 7 18 2.5 20 600 600 800 900 700 150 100 100 100 250 150 144 175 160 250 175 100 19 0.46 13.5 1.1 7 18 2.5 20 600 600 300 900 700 150 100 110 100 250 150 164 155 176 230 155 50 21 0.5 14.5 1.1 7 18 2.9 20 600 600 300 900 700 150 100 110 100 250 150 164 155 176 230 155 50 21 0.5 14.5 1.1 7 18 3.2 20 600 600 700 700 800 145 104 113 110 245 157 176 145 184 220 145 100 23 0.54 15.5 1.1 7 18 3.2 20 600 700 700 700 800 145 104 113 110 245 157 176 145 184 220 145 100 23 0.54 15.5 1.1 7 18 3.2 20 600 700 700 700 100 135 112 119 130 235 171 188 135 192 210 135 90 25 0.56 165 1.1 7 7 18 3.3 21 20 000 700 700 100 135 112 119 130 235 171 188 135 192 100 125 70 27 0.62 17.5 1.1 7 18 3.4 22 500 500 700 700 100 125 120 125 150 225 185 200 125 200 200 125 70 26 0.66 18.5 1.1 7 7 18 3.5																			-,					
7																					_			
8 800 300 800 800 40 20 50 80 70 150 86 220 124 160 220 250 8 0.36 8 1 6 17 1.6 9 400 400 800 800 80 100 90 60 70 70 92 215 128 170 215 250 9 0.27 8.5 1 6 17 1.7 10 600 200 600 700 110 150 100 200 250 200 98 210 132 180 210 245 10 0.22 9 1 6 17 1.8 11 300 600 800 600 130 90 120 100 250 150 104 205 136 190 205 240 11 0.3 9.5 1 6 17 1.9 12 100 100 900 900 100 130 90 100 120 200 110 200 140 200 200 235 12 0.32 10 1 6 17 2.1 14 400 100 800 700 80 70 70 20 50 100 122 190 148 220 190 225 14 0.36 11 1 7 7 17 2.2 15 800 200 300 600 70 60 70 60 70 60 90 60 128 185 152 230 185 220 15 0.38 11.5 1 7 17 2.3 16 200 700 500 500 60 50 65 100 150 120 134 180 156 240 180 215 16 0.4 12 1 7 7 17 2.4 17 400 600 800 800 50 60 50 65 100 150 120 134 180 156 240 180 215 16 0.4 12 1 7 7 17 2.4 18 700 300 200 200 40 30 90 80 70 150 146 170 164 245 170 70 18 0.44 13 1.1 7 7 18 2.5 18 700 300 600 300 400 82 99 133 180 105 188 60 113 55 250 150 210 7,5 0.05 25 1.2 9 20 5.9 21 600 200 400 700 140 120 100 100 250 150 164 155 176 230 155 50 21 0.5 14,5 1.1 7 18 3.2 23 200 200 700 800 140 10 110 100 250 150 164 181 184 220 110 245 150 90 22 0.5 150 1.1 7 7 18 3.3 24 200 500 700 600 135 112 119 130 235 171 188 135 192 210 130 30 26 0.6 17,5 1.1 7 18 3.3 25 200 400 700 600 135 112 119 130 235 171 188 135 192 100 155 60 250 175 110 17 0.42 175 1.1 7 18 3.3 26 200 500 700 600 135 112 119 130 235 171 188 135 192 100 155 60 250 175 110 17 0.7 18 0.6 17, 1 17 7 18 3.3 26 200 500 700 600 135 112 119 130 235 171 188 135 192 101 135 60 250 175 170 170 18 0.6 17, 1 17 7 18 3.3 27 300 600 700 600 135 112 119 130 235 171 188 135 192 101 135 60 250 175 170 170 18 0.6 175 1.1 7 18 3.3 28 300 700 700 500 130 116 122 140 130 235 171 188 135 192 101 135 60 250 175 170 170 170 170 170 170 170 170 170 170																	1	-			-			
9 400 400 800 800 80 80 100 90 60 70 70 92 215 128 170 215 250 9 0.27 8,5 1 6 17 1,7 10 600 200 600 700 110 150 100 200 250 200 98 210 132 180 210 245 10 0.22 9 1 6 17 1,8 11 300 600 800 600 130 90 120 100 250 150 104 205 136 190 205 240 11 0,3 9,5 1 6 17 1,9 12 100 100 900 900 100 130 90 100 120 200 110 200 140 200 235 12 0,32 10 1 6 17 2,1 14 400 100 800 700 80 70 70 20 50 100 122 190 148 220 190 225 14 0,36 11 1 7 7 17 2,2 15 800 200 300 600 70 60 70 60 90 60 128 185 152 230 185 220 15 0,38 11,5 1 7 17 2,3 16 200 700 500 500 60 50 65 100 150 120 134 180 156 240 180 215 16 0,4 12 1 7 17 2,4 17 400 600 800 800 800 50 60 50 65 100 150 120 134 180 156 240 180 215 16 0,4 12 1 7 18 2,5 18 700 300 200 200 40 30 90 100 100 60 70 70 70 152 165 168 240 165 70 19 0,44 13 1,1 7 18 2,6 19 900 400 200 600 300 400 82 99 133 180 105 188 60 113 55 250 150 210 7,5 0,05 25 1,2 9 20 5,9 21 600 200 400 700 800 130 110 100 100 250 150 164 155 176 230 155 240 150 24 0,56 16 1,1 7 18 3,2 22 500 500 700 500 130 116 122 140 230 178 184 135 192 210 135 90 25 0,58 16,5 1,1 7 18 3,3 26 200 500 700 500 150 140 122 120 125 150 225 185 200 125 200 200 125 150 1,0 155 150 170 170 18 3,3 28 300 700 700 300 151 128 131 170 215 199 199 115 197 190 115 65 29 0,66 18,5 1,1 7 18 3,3												-								_		-		
10				_								-					1	_	_					
11 300 600 800 600 130 90 120 100 250 150 104 205 136 190 205 240 11 0,3 9,5 1 6 17 1,9 12 100 100 900 900 100 130 90 100 120 200 110 200 140 200 200 235 12 0,32 10 1 6 17 2 13 300 300 600 600 90 80 30 90 120 90 116 195 144 210 195 230 13 0,34 10,5 1 6 17 2,1 14 400 100 800 700 80 70 60 70 60 90 60 128 185 152 230 185 220 15 0,38 11,5 1 7 17 2,2 15 800 200 300 600 70 60 70 60 70 60 90 60 128 185 152 230 185 220 15 0,38 11,5 1 7 17 2,3 16 200 700 500 500 60 50 65 100 150 120 134 180 156 240 180 215 16 0,4 12 1 7 17 2,4 17 400 600 800 800 50 60 50 65 100 150 120 134 180 156 240 180 215 16 0,4 12 1 7 18 2,5 18 700 300 200 200 40 30 90 80 70 150 140 170 164 245 170 70 18 0,44 13 1,1 7 18 2,6 19 900 400 200 600 130 107 100 60 70 70 152 165 168 240 165 70 19 0,46 13,5 1,1 7 18 2,7 20 600 600 300 400 700 140 120 100 100 250 150 164 155 176 230 155 50 21 0,5 14,5 1,1 7 18 3,1 24 200 300 700 700 800 140 108 116 120 240 164 182 140 188 215 140 120 24 0,56 16 1,1 7 18 3,2 25 20 30 600 700 700 500 130 110 100 110 100 250 150 170 150 180 225 150 20 25 0,58 16,5 1,1 7 18 3,3 26 20 300 700 700 400 125 120 125 150 225 185 200 125 100 125 100 23 0,54 15,5 1,1 7 18 3,3 26 20 300 700 700 400 125 120 125 150 225 185 200 125 100 125 70 27 0,62 17,5 1,1 7 18 3,3 3				_			_		_		_			-										
12		_										-					_	-	_		_	-		
13 300 300 600 600 90 80 30 90 120 90 116 195 144 210 195 230 13 0.34 10,5 1 6 17 2,1 14 400 100 800 70 80 70 70 20 50 100 122 190 148 220 190 225 14 0.36 11 1 7 17 2,2 15 800 200 300 600 70 60 90 60 128 185 152 230 185 220 15 0.38 11,5 1 7 17 2,2 16 200 700 500 60 50 60 50 200 250 150 140 175 160 250 15 140 175 160 250 175 210 177 0.42 12,5 1		-					_			_		-		_			-							
14 400 100 800 70 80 70 70 20 50 100 122 190 148 220 190 225 14 0,36 11 1 7 17 2,2 15 800 200 300 600 70 60 90 60 128 185 152 230 185 220 15 0,38 11,5 1 7 17 2,3 16 200 700 500 60 50 65 100 150 120 134 180 156 240 180 215 16 0,4 12 1 7 17 2,4 17 400 600 800 80 50 60 250 175 160 250 175 210 17 0,42 12,5 1 7 18 2,5 18 700 300 200 200 400	12					100	_					110		140						10	1	6	17	
15 800 200 300 600 70 60 90 60 128 185 152 230 185 220 15 0,38 11,5 1 7 17 2,3 16 200 700 500 500 60 50 65 100 150 120 134 180 156 240 180 215 16 0,4 12 1 7 17 2,4 17 400 600 800 800 50 60 50 200 250 150 140 175 160 250 175 210 17 0,42 12,5 1 7 18 2,5 18 700 300 200 40 30 90 80 70 150 146 170 164 245 170 70 18 0,44 13 1,1 7 18 2,5 19 900		300		_		90	_					116		144		195	_	13	_	10,5	1	6		
16 200 700 500 60 50 65 100 150 120 134 180 156 240 180 215 16 0.4 12 1 7 17 2,4 17 400 600 800 80 50 60 50 200 250 150 140 175 160 250 175 210 17 0,42 12,5 1 7 18 2,5 18 700 300 200 40 30 90 80 70 150 146 170 164 245 170 70 18 0,44 13 1,1 7 18 2,6 19 900 400 200 600 130 107 100 60 70 70 152 165 168 240 165 70 19 0,46 13,5 1,1 7 18 2,7 20	14	400	100	800	700	80	70	70	20	50	100	122	190	148	220	190	_	14	0,36	11	1	7	17	2,2
17 400 600 800 800 50 60 50 200 250 150 140 175 160 250 175 210 17 0,42 12,5 1 7 18 2,5 18 700 300 200 200 40 30 90 80 70 150 146 170 164 245 170 70 18 0,44 13 1,1 7 18 2,6 19 900 400 200 600 130 107 100 60 70 70 152 165 168 240 165 70 19 0,46 13,5 1,1 7 18 2,6 20 600 600 300 400 82 99 133 180 105 158 60 113 55 250 150 150 164 155 176 230 155 50 21 0,5 14,5 1,1 7 18 2,9 21 600 <td< td=""><td>15</td><td>800</td><td>200</td><td>300</td><td>600</td><td>70</td><td>60</td><td>70</td><td>60</td><td>90</td><td>60</td><td>128</td><td>185</td><td>152</td><td>230</td><td>185</td><td>220</td><td>15</td><td>0,38</td><td>11,5</td><td>1</td><td>7</td><td>17</td><td>2,3</td></td<>	15	800	200	300	600	70	60	70	60	90	60	128	185	152	230	185	220	15	0,38	11,5	1	7	17	2,3
18 700 300 200 200 40 30 90 80 70 150 146 170 164 245 170 70 18 0,44 13 1,1 7 18 2,6 19 900 400 200 600 130 107 100 60 70 70 152 165 168 240 165 70 19 0,46 13,5 1,1 7 18 2,7 20 600 600 300 400 82 99 133 180 105 158 60 113 55 250 150 160 20 5,9 20 5,9 21 600 200 400 700 140 120 100 100 250 150 164 155 176 230 155 50 21 0,5 14,5 1,1 7 18 2,9 22 500<	16	200	700	500	500	60	50	65	100	150	120	134	180	156	240	180	215	16	0,4	12	1	7	17	2,4
19 900 400 200 600 130 107 100 60 70 70 152 165 168 240 165 70 19 0,46 13,5 1,1 7 18 2,7 20 600 600 300 400 82 99 133 180 105 158 60 113 55 250 150 210 7,5 0,05 25 1,2 9 20 5,9 21 600 200 400 700 140 120 100 100 250 150 164 155 176 230 155 50 21 0,5 14,5 1,1 7 18 2,9 22 500 500 900 700 150 100 110 100 250 150 170 150 180 225 150 90 22 0,52 15 1,1 7 18 3,1 23 200 200 700 800 145 104 113	17	400	600	800	800	50	60	50	200	250	150	140	175	160	250	175	210	17	0,42	12,5	1	7	18	2,5
20 600 600 300 400 82 99 133 180 105 158 60 113 55 250 150 210 7,5 0,05 25 1,2 9 20 5,9 21 600 200 400 700 140 120 100 100 250 150 164 155 176 230 155 50 21 0,5 14,5 1,1 7 18 2,9 22 500 500 900 700 150 100 110 100 250 150 170 150 180 225 150 90 22 0,52 15 1,1 7 18 3,2 23 200 200 700 800 145 104 113 110 245 157 176 145 184 220 145 100 23 0,54 15,5 1,1 7 18 3,1 24 200 300 700 700 140 108 116 </td <td>18</td> <td>700</td> <td>300</td> <td>200</td> <td>200</td> <td>40</td> <td>30</td> <td>90</td> <td>80</td> <td>70</td> <td>150</td> <td>146</td> <td>170</td> <td>164</td> <td>245</td> <td>170</td> <td>70</td> <td>18</td> <td>0,44</td> <td>13</td> <td>1,1</td> <td>7</td> <td>18</td> <td>2,6</td>	18	700	300	200	200	40	30	90	80	70	150	146	170	164	245	170	70	18	0,44	13	1,1	7	18	2,6
21 600 200 400 700 140 120 100 100 250 150 164 155 176 230 155 50 21 0,5 14,5 1,1 7 18 2,9 22 500 500 900 700 150 100 110 100 250 150 170 150 180 225 150 90 22 0,52 15 1,1 7 18 3 23 200 200 700 800 145 104 113 110 245 157 176 145 184 220 145 100 23 0,54 15,5 1,1 7 18 3,1 24 200 300 700 700 140 108 116 120 240 164 182 140 188 215 140 120 24 0,56 16 1,1 7 18 3,2 25 200 400 700 600 135 112 119<	19	900	400	200	600	130	107	100	60	70	70	152	165	168	240	165	70	19	0,46	13,5	1,1	7	18	2,7
22 500 500 900 700 150 100 110 100 250 150 170 150 180 225 150 90 22 0,52 15 1,1 7 18 3 23 200 200 700 800 145 104 113 110 245 157 176 145 184 220 145 100 23 0,54 15,5 1,1 7 18 3,1 24 200 300 700 700 140 108 116 120 240 164 182 140 188 215 140 120 24 0,56 16 1,1 7 18 3,2 25 200 400 700 600 135 112 119 130 235 171 188 135 192 210 135 90 25 0,58 16,5 1,1 7 18 3,3 26 200 500 700 500 130 116 122	20	600	600	300	400	82	99	133	180	105	158	60	113	55	250	150	210	7,5	0,05	25	1,2	9	20	5,9
23 200 200 700 800 145 104 113 110 245 157 176 145 184 220 145 100 23 0,54 15,5 1,1 7 18 3,1 24 200 300 700 700 140 108 116 120 240 164 182 140 188 215 140 120 24 0,56 16 1,1 7 18 3,2 25 200 400 700 600 135 112 119 130 235 171 188 135 192 210 135 90 25 0,58 16,5 1,1 7 18 3,3 26 200 500 700 500 130 116 122 140 230 178 194 130 196 205 130 30 26 0,6 17 1,1 7 18 3,4 27 300 600 700 400 125 125 15	21	600	200	400	700	140	120	100	100	250	150	164	155	176	230	155	50	21	0,5	14,5	1,1	7	18	2,9
24 200 300 700 700 140 108 116 120 240 164 182 140 188 215 140 120 24 0,56 16 1,1 7 18 3,2 25 200 400 700 600 135 112 119 130 235 171 188 135 192 210 135 90 25 0,58 16,5 1,1 7 18 3,3 26 200 500 700 500 130 116 122 140 230 178 194 130 196 205 130 30 26 0,6 17 1,1 7 18 3,4 27 300 600 700 400 125 120 125 150 225 185 200 125 200 200 125 70 27 0,62 17,5 1,1 7 18 3,6 28 300 700 700 300 120 124 128	22	500	500	900	700	150	100	110	100	250	150	170	150	180	225	150	90	22	0,52	15	1,1	7	18	3
24 200 300 700 700 140 108 116 120 240 164 182 140 188 215 140 120 24 0,56 16 1,1 7 18 3,2 25 200 400 700 600 135 112 119 130 235 171 188 135 192 210 135 90 25 0,58 16,5 1,1 7 18 3,3 26 200 500 700 500 130 116 122 140 230 178 194 130 196 205 130 30 26 0,6 17 1,1 7 18 3,4 27 300 600 700 400 125 120 125 150 225 185 200 125 200 200 125 70 27 0,62 17,5 1,1 7 18 3,6 28 300 700 700 300 120 124 128	23	200	200	700	800	145	104	113	110	245	157	176	145	184	220	145	100	23	0,54	15,5	1,1	7	18	3,1
25 200 400 700 600 135 112 119 130 235 171 188 135 192 210 135 90 25 0,58 16,5 1,1 7 18 3,3 26 200 500 700 500 130 116 122 140 230 178 194 130 196 205 130 30 26 0,6 17 1,1 7 18 3,4 27 300 600 700 400 125 120 125 150 225 185 200 125 200 200 125 70 27 0,62 17,5 1,1 7 18 3,5 28 300 700 700 300 120 124 128 160 220 192 206 120 204 195 120 70 28 0,64 18 1,1 7 18 3,6 29 300 800 700 200 115 128 131<	24	200	300	700	700	140	108	116	120	-	164	182	140	188	215	140	-		0,56		1,1	7	18	3,2
26 200 500 700 500 130 116 122 140 230 178 194 130 196 205 130 30 26 0,6 17 1,1 7 18 3,4 27 300 600 700 400 125 120 125 150 225 185 200 125 200 200 125 70 27 0,62 17,5 1,1 7 18 3,5 28 300 700 700 300 120 124 128 160 220 192 206 120 204 195 120 70 28 0,64 18 1,1 7 18 3,6 29 300 800 700 200 115 128 131 170 215 199 199 115 197 190 115 65 29 0,66 18,5 1,1 7 18 3,7	25	200	_		600	135	112	119	130		171	188	135	192	210	135	-	_	0,58	16,5	1,1	7	18	
27 300 600 700 400 125 120 125 150 225 185 200 125 200 200 125 70 27 0,62 17,5 1,1 7 18 3,5 28 300 700 700 300 120 124 128 160 220 192 206 120 204 195 120 70 28 0,64 18 1,1 7 18 3,6 29 300 800 700 200 115 128 131 170 215 199 199 115 197 190 115 65 29 0,66 18,5 1,1 7 18 3,7	26	200	500	700	500	130	116	122	140	230	178	194	130	196	205	130	30		0,6	17	1,1	7	18	3,4
28 300 700 700 300 120 124 128 160 220 192 206 120 204 195 120 70 28 0,64 18 1,1 7 18 3,6 29 300 800 700 200 115 128 131 170 215 199 199 115 197 190 115 65 29 0,66 18,5 1,1 7 18 3,7	27	300	600	700	400	125	120	125	150		185	200	125	200	200	125	_		0,62	17,5	1,1	7	18	3,5
29 300 800 700 200 115 128 131 170 215 199 199 115 197 190 115 65 29 0,66 18,5 1,1 7 18 3,7	28	300	700	700	300	120	124		160	220	192	206	120	204	195	120	70		0,64	18	1,1	7	18	3,6
			800	700	200							199		197					0,66			7	18	
30 300 500 800 700 110 132 134 180 210 206 192 110 190 185 110 50 30 0.68 19 1.1 7 18 3.8	30	300	500	800	700	110	132	134	180	210	206	192	110	190	185	110	50	30	0,68	19	1,1	7	18	3,8

Задача 4

В изотропном пласте пробурены скважины 1, 2 и 3, работающие с переменным дебитом. Определить коэффициент пьезопроводности, расстояние между скважинами и точкой с характеристиками: $(r_A, r_{A'}, r_{A''}, r_B, r_{B'}, r_{B''})$, построить карты изобар на начало процесса нагнетания и на конец работы системы скважин. Геолого-физические параметры пласта и его размеры принять по условию предыдущего задания (таблица 3.3).

Критерии оценки:

за каждую верно решенную задачу -10 баллов; за неправильно решенную задачу -0 баллов. Максимальное количество баллов -40.

СУРГУТСКИЙ ИНСТИТУТ НЕФТИ И ГАЗА

(ФИЛИАЛ) ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ

«ТЮМЕНСКИЙ ИНДУСТРИАЛЬНЫЙУНИВЕРСИТЕТ» (Филиал ТИУ в г. Сургуте)

Кафедра нефтегазовое дело

Вопросы для промежуточной аттестации (зачет)

- 1. Виды проектных документов.
- 2. Основные этапы проектирования разработки месторождения.
- 3. Основные требования к проектированию разработки месторождения.
- 4. Запасы углеводородов, принимаемые для проектирования.
- 5. Требования к выделению эксплуатационных объектов.
- 6. Геолого-технологические основы выбора вариантов разработки.
- 7. Требования к качеству геолого-фильтрационных моделей.
- 8. Содержание разделов проектного документа.
- 9. Цифровые модели месторождения.
- 10. Выделение эксплуатационных объектов.
- 11. Перечень графических приложений к проектным работам на разработку месторождений УВС.
- 12. Перечень обязательных табличных приложений к проектным работам на разработку месторождений УВС.
 - 13. Допустимые отклонения фактических уровней годовой добычи от проектных.
- 14. Обоснование применения методов повышения коэффициентов извлечения УВ и интенсификации добычи УВ на прогнозный период.
 - 15. Виды систем разработки нефтяных залежей.
 - 16. Критерии выбора оптимальной системы разработки нефтяной залежи.
- 17. Проектирование показателей разработки при упругом режим работы нефтяной залежи.
- 18. Проектирование показателей разработки при водонапорном режиме работы нефтяной залежи.
 - 19. Проектирование показателей разработки при газонапорном режиме.
 - 20. Проектирование показателей разработки при режиме растворенного газа.
- 21. Требования к конструкциям скважин, производству буровых работ, методам вскрытия пластов и освоения скважин, консервации и ликвидации скважин.
 - 22. Выбор сетки размещения скважин.
- 23. Расчет основных технологических показателей разработки нефтяной залежи при водонапорном режиме.
- 24. Расчет основных технологических показателей разработки нефтяной залежи при газонапорном режиме.
- 25. Расчет основных технологических показателей разработки нефтяной залежи при упругом режиме.
 - 26. Методика и исходные данные для экономической оценки.
 - 27. Критерий экономической эффективности.

- 28. Система налогов и платежей учитываемая при проектировании разработки месторождений нефти.
 - 29. Оценка капитальных, эксплуатационных и ликвидационных затрат.
 - 30. Технико-экономическое обоснование выбора рекомендуемого варианта разработки.

Критерии оценки:

При оценке знаний обучающиеся устно отвечают на 2 вопроса из выше представленного списка, за каждый правильный ответ – 50 баллов.

Максимальное количество баллов – 100.