

**Аннотация рабочей программы дисциплины
КОНТРОЛЬ И УПРАВЛЕНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИМИ ПРОЦЕССАМИ
основной профессиональной образовательной программы по направлению
подготовки 21.03.01 Нефтегазовое дело**

Направленность «Эксплуатация и обслуживание объектов добычи нефти»

1. Цель изучения дисциплины: формирование у студентов навыков и знаний по основным блокам организационной системы управления предприятия, обеспечивающих эффективную их реализацию.

2. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы:

Дисциплина «Контроль и управление технологическими процессами» относится к дисциплинам части, формируемой участниками образовательных отношений.

3. Результаты освоения дисциплины: формируемые компетенции и индикаторы их достижения

Код и наименование компетенции	Код и наименование индикатора достижения компетенции (ИДК)	Код и наименование результата обучения по дисциплине (модулю)
<p align="center">УК-1</p> <p>Способность осуществлять поиск, критический анализ и синтез информации, применять системный подход для решения поставленных задач</p>	<p>УК – 1.3. Использует методики системного подхода при решении поставленных задач</p>	<i>Знать:</i> методики системного подхода при решении поставленных задач (31)
		<i>Уметь:</i> использовать методики системного подхода при решении поставленных задач (У1)
		<i>Владеть:</i> методиками системного подхода при решении поставленных задач (В1)
<p align="center">ПКС-7</p> <p>Способность выполнять работы по проектированию технологических процессов нефтегазового производства в соответствии с выбранной сферой профессиональной деятельности</p>	<p>ПКС-7.2 Анализирует и обобщает современный опыт проектирования технологических процессов</p>	<i>Знать:</i> основные этапы и принципы проектирования автоматизированных систем управления производственными и технологическими процессами в нефтегазовой отрасли (32)
		<i>Уметь:</i> определять необходимые данные для построения моделей, описывающие технологические процессы (У2)
		<i>Владеть:</i> современными инструментальными средствами разработки систем автоматизации производственных и технологических процессов. (В2)

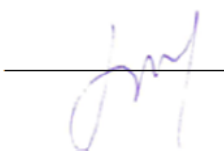
4. Общая трудоемкость дисциплины: составляет 2 зачетные единицы, 72 часа

5. Форма промежуточной аттестации:
очная форма обучения: зачет – 6 семестр.
очно-заочная форма обучения: зачет – 8 семестр.

Рабочую программу разработал:

А.П.Янукян, доцент кафедры «Нефтегазовое дело», к.э.н.

Заведующий кафедрой


 Р.Д.Татлыев