

Аннотация рабочей программы дисциплины
Понятие системного подхода. Теория ограничений.

Быстрореагирующее производство

основной профессиональной образовательной программы по направлению подготовки
21.03.01 Нефтегазовое дело

Направленность: «Бурение нефтяных и газовых скважин»

1. Цели изучения дисциплины

формирование у обучающихся необходимых теоретических знаний и практических навыков в области управления производством на основе системного подхода и принципов теории ограничений.

2. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы

Дисциплина относится к элективным дисциплинам модуля «Lean Management («Фабрика процессов»)» части, формируемой участниками образовательных отношений.

3. Результаты освоения дисциплины: формируемые компетенции и индикаторы их достижения

Код и наименование компетенции	Код и наименование индикатора достижения компетенции (ИДК)	Код и наименование результата обучения по дисциплине
УК-2. Способен определять круг задач в рамках поставленной цели и выбирать оптимальные способы их решения, исходя из действующих правовых норм, имеющихся ресурсов и ограничений	УК-2.1. Проводит анализ поставленной цели и формулирует совокупность взаимосвязанных задач, которые необходимо решить для ее достижения	Знать: 31 основные положения системного подхода, теории ограничений, стратегии быстрореагирующего производства (QRM)
		Уметь: У1 выбирать методы и инструменты улучшения производства на основе системного подхода, с учетом влияния теории ограничений
	УК-2.2. Выбирает оптимальный способ решения задач, исходя из имеющихся ресурсов и ограничений	Владеть: В1 навыками повышения эффективности производства с использованием инструментов быстрореагирующего производства на основе теории ограничения систем и системного подхода
		Знать: 32 методы и инструментарий теории ограничений и быстрореагирующего производства
ПКС-4 Способность осуществлять оперативное сопровождение технологических процессов в соответствии с выбранной сферой профессиональной деятельности	ПКС-4.3 Выбор порядка выполнения работ по сопровождению технологических процессов	Уметь: У2 использовать инструменты быстрореагирующего производства с учетом ограничений и на основе системного подхода
		Владеть: В2 навыками применения методов системного подхода, теории ограничений, инструментов быстрореагирующего производства
		Знать: 33 Порядок выполнения работ по сопровождению технологических процессов
		Уметь: У3 Выполнять работы по сопровождению технологических процессов
		Владеть: В3 навыками работ по сопровождению технологических процессов

4. Общая трудоемкость дисциплины

составляет 3 зачетные единицы, 108 часов

5. Форма промежуточной аттестации

очно-заочная форма обучения: зачет – 7 семестр.

Рабочую программу разработал Е.В. Касаткина, доцент кафедры ГЭЕНД(НВ), канд.экон.наук, доцент

Заведующий кафедрой ГЭЕНД (НВ) _____  **А.Ф. Валиева**

Согласовано:

Заведующий кафедрой НД (НВ) _____  **С.В. Колесник**