

**Аннотация рабочей программы дисциплины  
«Контроль и управление технологическими процессами»  
основной профессиональной образовательной программы по направлению  
подготовки 21.03.01 Нефтегазовое дело**

**Профиль:**

Эксплуатация и обслуживание технологических объектов нефтегазового производства.

**1. Цели изучения дисциплины:**

Целью дисциплины является изучение процессов происходящих в скважине и способы управления процессами при её строительстве, применяя компьютерные программы и наземные методы контроля за процессами происходящими в скважине.

**2. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы:**

Дисциплина «Контроль и управление технологическими процессами» относится к дисциплинам по выбору учебного плана.

**3. Результаты освоения дисциплины: формируемые компетенции и индикаторы их достижения:**

Код и наименование компетенции	Код и наименование индикатора достижения компетенции (ИДК)	Код и наименование результата обучения по дисциплине (модулю)
<b>УК-1</b> Способность осуществлять поиск, критический анализ и синтез информации, применять системный подход для решения поставленных задач	<b>УК – 1.3.</b> Использует методики системного подхода при решении поставленных задач	<i>Знать:</i> Методики системного подхода при решении поставленных задач (31)
		<i>Уметь:</i> Использовать методики системного подхода при решении поставленных задач (У1)
		<i>Владеть:</i> Методиками системного подхода при решении поставленных задач (В1)
<b>ПКС-7</b> Способность выполнять работы по проектированию технологических процессов нефтегазового производства в соответствии с выбранной сферой профессиональной деятельности	<b>ПКС-7.2</b> Анализирует и обобщает современный опыт проектирования технологических процессов	<i>Знать:</i> основные этапы и принципы проектирования автоматизированных систем управления производственными и технологическими процессами в нефтегазовой отрасли (32)
		<i>Уметь:</i> определять необходимые данные для построения моделей, описывающие технологические процессы (У2)
		<i>Владеть:</i> современными инструментальными средствами разработки систем автоматизации производственных и технологических процессов. (В2)

**4. Общая трудоемкость дисциплины:**

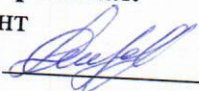
составляет 108 часов, 3 зачетных единицы

**5. Форма промежуточной аттестации:**

очно-заочная форма обучения: зачет – 4 семестр.

**Рабочую программу разработал:**

Султыгов М.М., ассистент

Заведующий кафедрой 

С.В. Колесник