

**Аннотация рабочей программы дисциплины  
КОНТРОЛЬ И УПРАВЛЕНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИМИ ПРОЦЕССАМИ  
основной профессиональной образовательной программы по направлению  
подготовки 21.03.01 Нефтегазовое дело**

**Направленность** «Эксплуатация и обслуживание объектов добычи нефти»

**1. Цель изучения дисциплины:** формирование у студентов навыков и знаний по основным блокам организационной системы управления предприятия, обеспечивающих эффективную их реализацию.

**2. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы:**

Дисциплина «Контроль и управление технологическими процессами» относится к дисциплинам части, формируемой участниками образовательных отношений.

**3. Результаты освоения дисциплины: формируемые компетенции и индикаторы их достижения**

Код и наименование компетенции	Код и наименование индикатора достижения компетенции (ИДК)	Код и наименование результата обучения по дисциплине (модулю)
<b>УК-1</b> Способность осуществлять поиск, критический анализ и синтез информации, применять системный подход для решения поставленных задач	<b>УК – 1.3.</b> Использует методики системного подхода при решении поставленных задач	<i>Знать:</i> методики системного подхода при решении поставленных задач (31)
		<i>Уметь:</i> использовать методики системного подхода при решении поставленных задач (У1)
		<i>Владеть:</i> методиками системного подхода при решении поставленных задач (В1)
<b>ПКС-7</b> Способность выполнять работы по проектированию технологических процессов нефтегазового производства в соответствии с выбранной сферой профессиональной деятельности	<b>ПКС-7.2</b> Анализирует и обобщает современный опыт проектирования технологических процессов	<i>Знать:</i> основные этапы и принципы проектирования автоматизированных систем управления производственными и технологическими процессами в нефтегазовой отрасли (32)
		<i>Уметь:</i> определять необходимые данные для построения моделей, описывающие технологические процессы (У2)
		<i>Владеть:</i> современными инструментальными средствами разработки систем автоматизации производственных и технологических процессов. (В2)

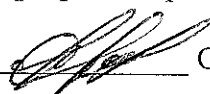
**4. Общая трудоемкость дисциплины:**  
составляет 2 зачетные единицы, 72 часа

**5. Форма промежуточной аттестации:**  
очная форма обучения: зачет – 6 семестр.  
очно-заочная форма обучения: зачет – 8 семестр.

**Рабочую программу разработал:**

М.М. Султыгов, ассистент кафедры «Нефтегазовое дело»

**Заведующий кафедрой** \_\_\_\_\_



С.В. Колесник