

**Аннотация рабочей программы дисциплины
КОНТРОЛЬ И УПРАВЛЕНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИМИ ПРОЦЕССАМИ
основной профессиональной образовательной программы
по направлению подготовки 21.03.01 Нефтегазовое дело**

Направленность (профиль) «Эксплуатация и обслуживание технологических объектов нефтегазового производства»

1. Цели изучения дисциплины: формирование у студентов навыков и знаний по основным блокам организационной системы управления предприятия, обеспечивающих эффективную их реализацию.

2. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы

Дисциплина относится к дисциплинам обязательной части, формируемой участниками образовательных отношений учебного плана.

3. Результаты освоения дисциплины: формируемые компетенции и индикаторы их достижения

| Код и наименование компетенции | Код и наименование индикатора достижения компетенции (ИДК) | Код и наименование результата обучения по дисциплине (модулю) |
|--|--|---|
| УК-1 Способность осуществлять поиск, критический анализ и синтез информации, применять системный подход для решения поставленных задач | УК – 1.3. Использует методики системного подхода при решении поставленных задач | <i>Знать:</i> методики системного подхода при решении поставленных задач (З1) |
| | | <i>Уметь:</i> использовать методики системного подхода при решении поставленных задач (У1) |
| | | <i>Владеть:</i> методиками системного подхода при решении поставленных задач (В1) |
| ПКС-7 Способность выполнять работы по проектированию технологических процессов нефтегазового производства в соответствии с выбранной сферой профессиональной деятельности | ПКС-7.2 Анализирует и обобщает современный опыт проектирования технологических процессов | <i>Знать:</i> основные этапы и принципы проектирования автоматизированных систем управления производственными и технологическими процессами в нефтегазовой отрасли (З2) |
| | | <i>Уметь:</i> определять необходимые данные для построения моделей, описывающие технологические процессы (У2) |
| | | <i>Владеть:</i> современными инструментальными средствами разработки систем автоматизации производственных и технологических процессов. (В2) |

4. Общая трудоемкость дисциплины составляет 2 зачетные единицы, 72 часа.

5. Форма промежуточной аттестации
очно-заочная форма обучения: зачет – 4 семестр.

Заведующий кафедрой



С.В. Колесник