

**Аннотация рабочей программы дисциплины
ОСНОВЫ ТЕХНОЛОГИИ МАШИНОСТРОЕНИЯ
основной профессиональной образовательной программы
по направлению подготовки 21.03.01 Нефтегазовое дело**

Направленность (профиль) «Эксплуатация и обслуживание технологических объектов нефтегазового производства»

1. Цели изучения дисциплины: овладение студентами обоснованной системой знаний и практическими навыками проектирования технологических процессов изготовления деталей и сборки машин заданного качества в плановом количестве при высоких технико-экономических показателях производства.

2. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы

Дисциплина относится к дисциплинам обязательной части, формируемой участниками образовательных отношений учебного плана.

3. Результаты освоения дисциплины: формируемые компетенции и индикаторы их достижения

| Код и наименование компетенции | Код и наименование индикатора достижения компетенции (ИДК) | Код и наименование результата обучения по дисциплине |
|--|--|--|
| ПКС-1- Способность осуществлять и корректировать технологические процессы нефтегазового производства в соответствии с выбранной сферой профессиональной деятельности | ПКС-1.2. Разрабатывает и ведет нормативно-техническую документацию, регламентирующую осуществление технологических процессов | Знать: основные производственные процессы, представляющие единую цепочку нефтегазовых технологий (31) |
| | | Уметь: в сочетании с сервисными компаниями и специалистами технических служб корректировать технологические процессы с учетом реальной ситуации (У1) |
| | | Владеть: навыками руководства производственными процессами с применением современного оборудования и материалов (В1) |
| ПКС-6 - Способность применять процессный подход в практической деятельности, сочетать теорию и практику в соответствии с выбранной сферой профессиональной деятельности. | ПКС- 6.1 Анализирует и классифицирует основные производственные процессы, представляющие единую цепочку нефтегазовых технологий и функций производственных подразделений | Знать: основные производственные процессы, представляющие единую цепочку нефтегазовых технологий (32) |
| | | Уметь: в сочетании с сервисными компаниями и специалистами технических служб корректировать технологические процессы с учетом реальной ситуации (У2) |
| | ПКС-6.3 Планирование и разработка производственных процессов с учетом новых технологий, материалов и оборудования | Владеть: навыками руководства производственными процессами в нефтегазовой отрасли с применением современного оборудования и материалов (В2) |
| | | Знать: функции производственных подразделений организации и производственных связей между ними; правила технической эксплуатации технологических объектов нефтегазового комплекса и методов (33) |
| | | Уметь: в сочетании с сервисными компаниями и специалистами технических служб корректировать |

| Код и наименование компетенции | Код и наименование индикатора достижения компетенции (ИДК) | Код и наименование результата обучения по дисциплине |
|--------------------------------|--|---|
| | | технологические процессы с учетом реальной ситуации (У3) |
| | | Владеть: навыками руководства производственными процессами в нефтегазовой отрасли с применением современного оборудования и материалов (В3) |

4. Общая трудоемкость дисциплины
составляет **3** зачетные единицы, **108** часов.

5. Форма промежуточной аттестации
очно-заочная форма обучения: зачет – 9 семестр.

Заведующий кафедрой _____



С.В. Колесник