

**Аннотация рабочей программы дисциплины  
КОНТРОЛЬ И УПРАВЛЕНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИМИ ПРОЦЕССАМИ  
основной профессиональной образовательной программы  
по направлению подготовки 21.03.01 Нефтегазовое дело**

**Направленность (профиль) «Эксплуатация и обслуживание объектов добычи нефти»**

**1. Цели изучения дисциплины:** формирование у студентов навыков и знаний по основным блокам организационной системы управления предприятия, обеспечивающих эффективную их реализацию.

**2. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы**

Дисциплина относится к части, формируемой участниками образовательных отношений учебного плана.

**3. Результаты освоения дисциплины: формируемые компетенции и индикаторы их достижения**

Код и наименование компетенции	Код и наименование индикатора достижения компетенции (ИДК)	Код и наименование результата обучения по дисциплине (модулю)
<p align="center"><b>УК-1</b></p> <p>Способность осуществлять поиск, критический анализ и синтез информации, применять системный подход для решения поставленных задач</p>	<p><b>УК – 1.3.</b> Использует методики системного подхода при решении поставленных задач</p>	<i>Знать:</i> методики системного подхода при решении поставленных задач (З1)
		<i>Уметь:</i> использовать методики системного подхода при решении поставленных задач (У1)
		<i>Владеть:</i> методиками системного подхода при решении поставленных задач (В1)
<p align="center"><b>ПКС-7</b></p> <p>Способность выполнять работы по проектированию технологических процессов нефтегазового производства в соответствии с выбранной сферой профессиональной деятельности</p>	<p><b>ПКС-7.2</b> Анализирует и обобщает современный опыт проектирования технологических процессов</p>	<i>Знать:</i> основные этапы и принципы проектирования автоматизированных систем управления производственными и технологическими процессами в нефтегазовой отрасли (З2)
		<i>Уметь:</i> определять необходимые данные для построения моделей, описывающие технологические процессы (У2)
		<i>Владеть:</i> современными инструментальными средствами разработки систем автоматизации производственных и технологических процессов. (В2)

**4. Общая трудоемкость дисциплины** составляет 2 зачетные единицы, 72 часа.

**5. Форма промежуточной аттестации**  
очная форма обучения: зачет – 6 семестр;  
очно-заочная форма обучения: зачет – 8 семестр.

**Рабочую программу разработал:** Р.Д. Татлыев, доцент, к.т.н., доцент

**Заведующий кафедрой «Нефтегазовое дело»** \_\_\_\_\_ Р.Д. Татлыев