МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «ТЮМЕНСКИЙ ИНДУСТРИАЛЬНЫЙ УНИВЕРСИТЕТ»

ФИЛИАЛ ТИУ В Г. СУРГУТЕ

УТВЕРЖДАЮ:

Заместитель

директора по УМР

_____А.А. Акчурина

«31» 08 2022 г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

дисциплины/модуля: «Технологические процессы и размерный анализ в аддитивном производстве»

направление подготовки/специальность: 21.03.01 Нефтегазовое дело

профиль: Эксплуатация и обслуживание объектов добычи нефти

форма обучения: очная, очно-заочная

Рабочая программа разработана в соответствии с утвержденным учебным планом и требованиями ОПОП $\underline{21.03.01}$ Нефтегазовое дело к результатам освоения дисциплины

Рабочая программа рассмотрена на заседании кафед	цры <u>«Нефтегазовое дело» .</u> (наименование кафедры-разработчика)
Протокол №1 от «31» августа 2022 г.	
Заведующий кафедрой «Нефтегазовое дело»	Р.Д.Татлыев
«31» августа 2022 г.	
Рабочую программу разработал:	0
<u>Муравьёв К.А., доцент, к.т.н.</u> (И.О. Фамилия, должность, ученая степень, ученое звание)	J. Colombas

1. Цели и задачи освоения дисциплины

Цель дисциплины: обеспечение подготовки бакалавров призванных решать проектноконструкторские, технологические и научно-исследовательские работы для решения актуальнейшей проблемы отечественного машиностроения - сокращения сроков конструкторскотехнологической подготовки производства и повышения его мобильности и гибкости. На основе отобранных теоретических знаний в области размерного анализа научить бакалавров квалифицированно применять на практике методы и средства проектирования и выполнения инженерных расчетов размерных цепей изделий аддитивного производства.

Задачи дисциплины:

- заложить основу для развития профессиональных и личностных навыков обучающегося;
- сформировать набор базовых знаний (теоретическая подготовка), необходимых для решения инженерных задач в процессе практической деятельности аддитивного производства на основе принципа неразрывного единства теоретического и практического обучения;
- владение теоретическими основами размерного анализа методами составления и исследования размерных цепей;
- изучение основных понятий размерного анализа и законов построения размерных цепей;
 - освоение методов расчета размерных цепей изделий различными методами.

2. Место дисциплины в структуре ОПОП ВО

Дисциплина относится к дисциплинам элективного модуля "Прототипирование и аддитивное производство", формируемой участниками образовательных отношений учебного плана.

Необходимыми условиями для освоения дисциплины являются:

знания стандартных вариантов решения проблемной ситуации (задачи) на основе системного подхода; способов определения и оценивания практических последствий возможных решений задачи; способы систематизации информации; взаимосвязей проектных процедур и способы решения стандартных задач; состава и этапов проектирования, а так же действующие правовые нормы; алгоритмов решения стандартных проектных процедур и задач.

умения анализировать актуальные российские и зарубежные источники информации для решения проблемной ситуации (задачи); определять практические последствия возможных решений задачи на основе применения системного подхода; применять методики действий для построения алгоритмов на основе системного анализа; формулировать и анализировать

совокупность задач и их взаимосвязей в процессе достижения цели проекта; анализировать и определять оптимальный состав проектных процедур и задач; пользоваться нормативносправочной информацией и информационными ресурсами.

владение способностью осуществлять поиск, сбор и обработку информации и определять стратегию действий для решения проблемной ситуации (задачи); способностью систематизировать данные и давать оценку практических последствий возможных решений задачи; навыками решения практических задач на основе системного подхода; проектным мышлением при обеспечении достижения цели проекта; средствами автоматизации выполнения проектных процедур и задач; навыками проектирования и выполнения проектных процедур.

Данная дисциплина служит основой для освоения дисциплин: Master-модели в промышленности.

3. Результаты обучения по дисциплине

Процесс изучения дисциплины направлен на формирование следующих компетенций:

Таблица 3.1

	T	T
Код и наименование	Код и наименование индикатора	Код и наименование результата
компетенции	достижения компетенции (ИДК)	обучения по дисциплине (модулю)
	УК-1.2. Систематизирует и критически	
	анализирует информацию, полученную	
синтез информации,	из разных источников, в соответствии с	разработки 3D моделей с применением
применять системный подход	требованиями и условиями задачи	системного подхода Уметь: У1
для решения поставленных		анализировать актуальные российские
задач		и зарубежные источники информации
		при разработке 3D моделей.
		Владеть: В1 способностью
		осуществлять поиск, сбор и обработку
		информации и определять стратегию
		действий при разработке 3D моделей.
УК-2. Способен определять	УК-2.1. Проводит анализ поставленной	
круг задач в рамках	цели и формулирует совокупность	процедур и способы решения
поставленной цели и	взаимосвязанных задач, которые	стандартных задач в аддитивном
выбирать оптимальные	необходимо решить для ее достижения	производстве
способы их решения, исходя	-	Уметь: У2. формулировать и
из действующих правовых		анализировать совокупность задач и их
норм, имеющихся ресурсов и		взаимосвязей при выполнении
ограничений		процесса проектирования 3D моделей
		Владеть: В2 проектным мышлением
		при разработке 3D моделей
	УК-2.2. Выбирает оптимальный способ	Знать: 33 состав и этапы
	решения задач, исходя из имеющихся	проектирования 3D моделей, а так же
	ресурсов и ограничений	действующие правовые нормы Уметь:
		УЗ анализировать и определять
		оптимальный состав проектных
		процедур и задач в процессе
		проектирования 3D моделей Владеть:
		ВЗ средствами автоматизации
		выполнения проектных процедур и
		задач в процессе проектирования 3D
		моделей
ПКС-5 Способность	ПКС-5.3 Использует промысловые базы	Знать: 34 способы систематизации
оформлять технологическую,	данных, геологические и	информации при разработке моделей

Код и наименование компетенции техническую, промысловую документацию по обслуживанию и эксплуатации объектов нефтегазовой отрасли в соответствии с выбранной сферой профессиональной деятельности		Код и наименование результата обучения по дисциплине (модулю) Уметь: У4 применять методики разработки моделей при построении алгоритмов на основе системного анализа Владеть: В4 навыками решения практических задач аддитивного производства на основе системного подхода
ПКС-7 Способность выполнять работы по проектированию технологических процессов	ПКС-7.3 Использует специализированное программное обеспечение при проектировании производственных и технологических процессов нефтегазовой отрасли	Знать: 35 алгоритмы решения стандартных проектных процедур для этого разработки вида (видов) инженерных работ Уметь: У5 пользоваться нормативно - справочной информацией и информационными ресурсами в процессе проектирования 3D моделей для этого разработки вида (видов) инженерных работ Владеть: В5 навыками проектирования и выполнения проектных процедур для этого разработки вида (видов) инженерных работ

4. Объем дисциплины

Общий объем дисциплины составляет 3 зачетных единицы, 108 часов.

Таблица 4.1.

Форма	Кур	Аудитор	ные занятия/кон час.	тактная работа,	Самостоятельна	Контроль,	Форма	
обучения	c	Лекци	Практически е	Лабораторны е	я работа, час.	час	промежуточной аттестации	
		И	занятия	занятия			аттоотации	
Очная	4/7	16	30	0	62	0	зачет	
Очно заочная	4/7	12	24	0	72	0	зачет	

5. Структура и содержание дисциплины

5.1. Структура дисциплины.

очная форма обучения (ОФО)

Таблица 5.1.1

No	Ст	Аудит	орные за час.	нятия,	CPC,	Всего,	Код	Оценочные	
п/п	Номер раздел	Наименование раздела	Л.	Пр.	Лаб.	час.	час.	идк	средства
1	1	Введение. Основные положения теории размерных цепей	2	1	1	7	9	УК-1.2 ПКС-7.3	Комплект вопросов для устного опроса №1
2	2	Метод полной взаимозаменяемости (max-min). Метод групповой взаимозаменяемости (селективной сборки)		6		7	15	УК-1.2 ПКС 7.3	комплект заданий к практическим занятиям №1
3	3	Основные правила размерного анализа	2	1		7	9		Комплект вопросов для

									устного опроса №2
4	4	Методика построения размерных схем технологических процессов. Операционные размерные цепи	2	8		7	17	УК-2.1	комплект заданий к практическим занятиям №2
5		Классификация звеньев операционных размерных цепей	2	-		7	9	УК-2.1	Комплект вопросов для устного опроса №2
6	6	Размерный анализ технологических процессов с помощью теории графов	_	8		7	17	УК-2.2 ПКС-7.3	комплект заданий к практическим занятиям №2 Комплект вопросов для устного опроса №3
7	7	Основные особенности конструкций и расчета деталей типа корпусов, плит, рычагов и вилок	2	8		7	17	УК-1.2 УК-2.1	комплект заданий к практическим занятиям №3 Комплект вопросов для устного опроса №3
8	1 X	Расчет линейных размеров корпусных деталей	2	-		7	9	ПКС-5.3 ПКС-7.3	
9	Зачет		-	-	-	6			комплект вопросов к зачету
		Итого:	16	30	-	62	108		

Очно-заочная форма обучения (ОЗФО)

Таблица 5.1.2

№	Ст	руктура дисциплины/модуля	Аудит	орные за час.	нятия,		Всего,	Код	Оценочные
п/п	Номер раздел	Наименование раздела	Л.	Пр.	Лаб.	час.	час.	идк	средства
1	1	Введение. Основные положения теории размерных цепей	1	-	-	8	9	УК-1.2 ПКС-7.3	Комплект вопросов для устного опроса №1
2	2	Метод полной взаимозаменяемости (max-min). Метод групповой взаимозаменяемости (селективной сборки)	1	6		8	15	УК-1.2 ПКС-7.3	практическим
3	3	Основные правила размерного анализа	1	-		8	9	УК-2.2 ПКС-7.3	Комплект вопросов для устного опроса №2
4	4	Методика построения размерных схем технологических процессов. Операционные размерные цепи	1	6		8	15	УК-1.2 УК-2.1	эаданин к
5	5	Классификация звеньев операционных размерных цепей	2	-		8	10	УК-1.2 УК-2.1	Комплект вопросов для устного

									опроса №2
6	6	Размерный анализ технологических процессов с помощью теории графов	2	6		8	16	УК-2.2 ПКС-7.3	
7	7	Основные особенности конструкций и расчета деталей типа корпусов, плит, рычагов и вилок	2	6		8	16	УК-1.2 УК-2.1	комплект заданий к практическим занятиям №3 Комплект вопросов для устного опроса №3
8	8	Расчет линейных размеров корпусных деталей	2	-		8	111	ПКС-5.3 ПКС-7.3	Комплект вопросов для устного опроса №3
9	Зачет		-	-	-	8	8	УК-1.2 УК-2.1 ПК-2.2 ПКС-5.3 ПКС-7.3	комплект вопросов к зачету
		Итого:	12	24	-	72	108		

5.2. Содержание дисциплины.

5.2.1. Содержание разделов дисциплины (дидактические единицы).

Раздел 1. *«Введение. Основные положения теории размерных цепей»*. Предмет и задачи курса. Цель размерного анализа. Решаемые технические и технологические задачи при выполнении размерного анализа.

Раздел 2. «Метод полной взаимозаменяемости (тах-тіп). Метод групповой взаимозаменяемости (селективной сборки)». Метод полной взаимозаменяемости (тах-тіп). Решение размерных цепей методом теории вероятностей и математической статистики. Метод групповой взаимозаменяемости (селективной сборки). Обеспечение точности замыкающего звена методом регулировки. Метод пригонки. Способы задания размерных параметров деталей и изделий.

Раздел 3. *«Основные правила размерного анализа»*. Основные правила размерного анализа. Подготовка чертежей и технологических документов для размерного анализа. Преобразование и кодирование чертежа. Подготовка исходных данных для проектирования технологического процесса. Подготовка и кодирование плана операций. Назначение технологических допусков на размеры. Назначение припусков на механическую обработку.

Раздел 4. «Методика построения размерных схем технологических процессов. Операционные размерные цепи». Методика построения размерных схем технологических процессов. Построение схемы линейных (продольных) размеров. Построение размерной схемы пространственных отклонений тел вращения. Построение размерной схемы диаметральных размеров и эксцентриситетов. Операционные размерные цепи. Проверка возможности изготовления деталей с заданной точностью. Построение комбинированной размерной схемы.

Раздел 5. «Классификация звеньев операционных размерных цепей». Классификация звеньев операционных размерных цепей. Особенности расчета технологических размерных цепей с компенсирующимися звеньями. Построение и расчет размерных цепей отклонений расположения. Звенья - припуски на механическую обработку.

Раздел 6. «*Размерный анализ технологических процессов с помощью теории графов*». Размерный анализ технологических процессов с помощью теории графов. Анализ конструкторской документации с помощью теории графов. Размерный анализ техпроцесса по линейным размерам с помощью графов. Расчет диаметральных размеров и эксцентриситетов.

Раздел 7. «Основные особенности конструкций и расчета деталей типа корпусов, плит, рычагов и вилок». Размерный анализ технологических процессов обработки деталей сложной формы. Основные особенности конструкций и расчета деталей типа корпусов, плит, рычагов и вилок. Технологические особенности деталей сложной формы и их отражение в расчетах.

Раздел 8. «Расчет линейных размеров корпусных деталей». Расчет линейных размеров корпусных деталей. Расчет диаметральных размеров корпусных деталей. Пример расчета размеров корпусной детали. Построение графа размерных связей и расчет прогнозируемых погрешностей и размеров. Заключение.

5.2.2. Содержание дисциплины по видам учебных занятий.

Лекционные занятия

Таблица 5.2.1

No	Номер раздела	O	бъем, ча		Тема лекции			
Π/Π	дисциплины	ОФО	ЗФО	ОЗФО				
1	1	2	1	1	Введение. Основные положения теории размерных цепей			
2	2	2	1	1	Метод полной взаимозаменяемости (max-min). Метод групповой взаимозаменяемости (селективной сборки)			
3	3	2	-	1	Основные правила размерного анализа			
4	4	2	1	1	Методика построения размерных схем технологических процессов. Операционные размерные цепи			
5	5	2	-	2	Классификация звеньев операционных размерных цепей			
6	6	2	-	2	Размерный анализ технологических процессов с помощью теории графов			
7	7	2	-	2	Основные особенности конструкций и расчета деталей типа корпусов, плит, рычагов и вилок			
8	8	2	-	2	Расчет линейных размеров корпусных деталей			
	Итого:	16		12				

Лабораторные занятия

Лабораторные работы учебным планом не предусмотрены.

Практические занятия

Таблица 5.2.2

No	Hayran maayaya	Объем, час.			п			
п/п	Номер раздела дисциплины	ОФО	3ФО	ОЗФО	Наименование практической работы			
1	2	6	-	6	Технологический анализ конструкторской документации			
2	4	8	-	6	Размерный анализ техпроцесса по линейным размерам			
3	6	8	-	6	Размерный анализ техпроцессов деталей сложной формы			
4	7	8	-	6	Обеспечение точности замыкающего звена методом регулирования			
	Итого:	30	-	24				

Самостоятельная работа

Таблица 5.2.3

№ п/п	Номер раздела дисциплины	О ОФО	бъем, ча 3ФО	іс. ОЗФО	Тема	Вид СРС
1	1	7	-	8	Введение. Основные положения теории размерных цепей	Подготовка к устному опросу

	2	7		8	Метод полной	Подготовка к практической
					взаимозаменяемости (max-min).	работе
2					Метод групповой	•
					взаимозаменяемости	
					(селективной сборки)	
3	3	7		8	Основные правила размерного	Подготовка к устному
					анализа	опросу
4	4	7		8	Методика построения размерных	
					схем технологических процессов.	работе
					Операционные размерные цепи	
5	5	7	-	8	Классификация звеньев	Подготовка к устному
					операционных размерных цепей	опросу
6	6	7		8	Размерный анализ	Подготовка к практической
					технологических процессов с	работе
					помощью теории графов	
7	7	7		8	Основные особенности	
					конструкций и расчета деталей	
					типа корпусов, плит, рычагов и	Подготовка к устному
					вилок	опросу Подготовка к
						практической работе
8	8	7	-	8	Расчет линейных размеров	Подготовка к устному
	_			U	корпусных деталей	опросу
9	1-8	6	-	8	Зачет	Подготовка к устному
		0		Ü		опросу
	Итого:	62	-	72		

заочная форма обучения (ЗФО)

не реализуется.

5.2.3. Преподавание дисциплины ведется с применением следующих видов образовательных технологий: Проектные методы обучения и Информационные технологии.

6. Тематика курсовых работ/проектов

Курсовые работы учебным планом не предусмотрены.

7. Контрольные работы

Контрольные работы учебным планом не предусмотрены.

8. Оценка результатов освоения дисциплины

- 8.1. Критерии оценивания степени полноты и качества освоения компетенций в соответствии с планируемыми результатами обучения приведены в Приложении 1.
- 8.2. Рейтинговая система оценивания степени полноты и качества освоения компетенций обучающихся очной и очно-заочной формы обучения представлена в таблице 8.1.

Таблица 8.1

№ п/п	Виды мероприятий в рамках текущего контроля Количество баллов					
1 текущая аттестация						
1	Выполнение и защита практической работы №1	0-15				
2	Устный опрос по теме 1	0-15				
ИТОГО за первую текущую аттестацию 0-30						
2 текущая аттестация						

3	Выполнение и защита практических работ №2 и №3	0-15
4	Устный опрос по теме 3,5	0-15
	ИТОГО за вторую текущую аттестацию	0-30
3 текуп	щая аттестация	
5	Выполнение и защита практической работы № 4	0-15
6	Устный опрос по теме 6,7,8	0-25
	ИТОГО за третью текущую аттестацию	0-40
	ВСЕГО	0-100

9. Учебно-методическое и информационное обеспечение дисциплины

- 9.1. Перечень рекомендуемой литературы представлен в Приложении 2.
- 9.2. Современные профессиональные базы данных и информационные справочные системы. Информационные ресурсы
- 1. Электронный каталог/Электронная библиотека ТИУ http://webirbis.tsogu.ru/
- 2. ЭБС «Лань» http://e.lanbook.com
- 3. Научная электронная библиотека ELIBRARY.RU http://www.elibrary.ru
- 4. ЭБС «Юрайт» https://www.biblio-online.ru
- 5. ЭБС «Библиокомплектатор» http://bibliokomplektator.ru/
- 6. Национальный Электронно-Информационный Консорциум (НЭИКОН)
- 7. Международный европейский индекс цитирования в области гуманитарных наук European Reference Index for the Humanities (ERIH)
- 8. Международные реферативные базы научных изданий http://www.scopus.com
- 9. Библиотека технических статей по разработке нефтяных и газовых месторождений Общества инженеров-нефтяников SPE
- 10. POLPRED.com Обзор СМИ
- 11. База данных Роспатент

Полезные ссылки на другие электронные ресурсы

- 12. Российский государственный университет нефти и газа им. И.М. Губкина http://elib.tsogu.ru/
- 13. Библиотека Уфимского государственного нефтяного технического университета http://elib.tsogu.ru/
- 14. Научно-техническая библиотека Ухтинского государственного технического университета http://elib.tsogu.ru/
- 15. Поисковые системы Google, Yandex, Rambler.
- 9.3. Лицензионное и свободно распространяемое программное обеспечение, в т.ч. отечественного производства Microsoft Office Professional Plus; Microsoft Windows.

10. Материально-техническое обеспечение дисциплины

Помещения для проведения всех видов работы, предусмотренных учебным планом, укомплектованы необходимым оборудованием и техническими средствами обучения.

Таблица 10.1

			•
<u>№</u> п/п	Наименование учебных предметов, курсов, дисциплин (модулей), практики, иных видов учебной деятельности,	Наименование помещений для проведения всех видов учебной деятельности, предусмотренной учебным планом, в том числе	Адрес (месторождение) помещений для проведения всех видов учебной деятельности предусмотренной учебным планом (в случае
	предусмотренных с учебным планом образовательной программы	помещения для самостоятельной работы, с указанием перечня основного оборудования, учебно-наглядных пособий и используемого программного обеспечения	реализации образовательной программы в сетевой форме дополнительно указывается наименование организации, с которой заключается договор)
1	2	3	4
	Технологические процессы и размерный анализ в аддитивном производстве	Лекционные занятия: Учебная аудитория для проведения	628609, Тюменская область, Ханты- Мансийский автономный округ - Югра, г. Нижневартовск, Западный промышленный узел, Панель 20, ул. Ленина, д. 2/П, стр. 9, ауд. 308
		Практические занятия: Учебная аудитория для проведения занятий семинарского типа (практические занятия), групповых и индивидуальных консультаций, текущего контроля и промежуточной аттестации (компьютерный класс). Оснащенность: Аудиторная (меловая) доска, трибуна для чтения лекций, столы, стулья, столы компьютерные, стулья компьютерные крутящиеся, стеллаж металлический. Персональные компьютеры - 14 шт., проектор, мультимедийный экран, колонки.	628609, Тюменская область, Ханты- Мансийский автономный округ - Югра, г. Нижневартовск, Западный промышленный узел, Панель 20, ул. Ленина, д. 2/П, стр. 9, ауд. 308

11. Методические указания по организации СРС

11.1. Методические указания по подготовке к практическим занятиям.

Практические занятия организуются с использованием различных методов обучения, включая интерактивные (работа в малых группах, разбор исторических ситуаций, кейс-стади, метод проектов). В процессе подготовки к практическим занятиям обучающиеся могут прибегать к консультациям преподавателя.

11.2. Методические указания по организации самостоятельной работы.

Самостоятельная работа является одной из важнейших форм изучения любой дисциплины. Она позволяет систематизировать и углубить теоретические знания, закрепить умения и навыки, способствует развитию умений пользоваться научной и учебно-методической

литературой. Познавательная деятельность в процессе самостоятельной работы требует от студента высокого уровня активности и самоорганизованности.

В учебном процессе выделяют два вида самостоятельной работы: аудиторная и внеаудиторная.

Аудиторная самостоятельная работа по дисциплине выполняется на учебных занятиях под непосредственным руководством преподавателя и по его заданию.

Внеаудиторная самостоятельная работа студентов представляет собой логическое продолжение аудиторных занятий. Затраты времени на выполнение этой работы регламентируются рабочим учебным планом. Режим работы выбирает сам обучающийся в зависимости от своих способностей и конкретных условий.

Самостоятельная работа может осуществляться индивидуально или группами студентов в зависимости от цели, объема, конкретной тематики самостоятельной работы, уровня сложности, уровня умений студентов.

Самостоятельная работа включает в себя работу с конспектом лекций, изучение и конспектирование рекомендуемой литературы, проектирование и моделирование разных видов и компонентов профессиональной деятельности, консультации с преподавателем, научно - исследовательскую работу и др.

Контроль результатов внеаудиторной самостоятельной работы студентов может осуществляться в пределах времени, отведенного на обязательные учебные занятия по дисциплине и внеаудиторную самостоятельную работу студентов по дисциплине, может проходить в письменной, устной или смешанной форме.

Планируемые результаты обучения для формирования компетенции и критерии их оценивания

Дисциплина: ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРОЦЕССЫ И РАЗМЕРНЫЙ АНАЛИЗ В АДДИТИВНОМ ПРОИЗВОДСТВЕ

Код, направление подготовки: 21 03 01 НЕФТЕГАЗОВОЕ ДЕЛО

Направленность (профиль): ЭКСПЛУАТАЦИЯ И ОБСЛУЖИВАНИЕ ОБЪЕКТОВ ДОБЫЧИ НЕФТИ

Код компетенции	Код и наименование	Код и наименование		Критерии оценивания	результатов обучения	
	индикатора	результата обучения по		_		_
	достижения	дисциплине	1-2	3	4	5
VIC 1	компетенции (ИДК)	2				
УК-1	УК-1.2.		не знает теоретический		-	знает теоретический
			материал, допускает			материал, отсутствуют
	критически	- · · ·	1 1 2	знает теоретический	ошибки при описании	ошибки при описании
	анализирует					теории, формулирует
	информацию,		1.5	*	собственные,	собственные,
	полученную из			теории, испытывает	_	самостоятельные,
	разных источников, в		собственных суждений,		обоснованные,	обоснованные,
	соответствии с		не способен ответить на	формулировке	аргументированные	аргументированные
	требованиями и		дополнительные	собственных		суждения,
	условиями задачи		вопросы по	обоснованных и	ошибки на	представляет полные и
			стандартным вариантам	аргументированных	дополнительные	развернутые ответы на
			разработки 3D моделей	суждений, допускает	вопросы по	дополнительные
			с применением	ошибки на	стандартным вариантам	вопросы по
			системного подхода	дополнительные	разработки 3D моделей	стандартным вариантам
				вопросы по	с применением	разработки 3D моделей
				стандартным вариантам	системного подхода	с применением
				разработки 3D моделей		системного подхода
				с применением		
				системного подхода		
		Уметь: У1 анализировать		умеет анализировать		умеет анализировать
		актуальные российские и		актуальные российские	умеет анализировать	актуальные российские
		зарубежные источники		_	актуальные российские	и зарубежные
		1 1	не умеет анализировать		и зарубежные	источники информации
		1 1 1	актуальные российские		источники информации	при разработке 3D
		r •	и зарубежные		при разработке 3D	моделей, основываясь
			источники информации	ошибки ссылаясь на	моделей, допуская	на теоретических
			при разработке 3D	теоритические аспекты		аспектах
			моделей, не знает		дополнительные	
			теоретический материал		вопросы, при	

УК-2 УК-2.1. Проводит		не владеет способностью осуществлять поиск, сбор и обработку информации и определять стратегию действий при разработке 3D моделей не знает теоретический	владеет способностью осуществлять поиск, сбор и обработку информации и определять стратегию действий при разработке 3D моделей, но допускает ошибки при аргументации собственных суждений ссылаясь на теоретический материал	допуская ошибки на дополнительные практические задачи при их реализации	владеет способностью осуществлять поиск, сбор и обработку информации и определять стратегию действий при разработке 3D моделей, отвечая на дополнительные вопросы аргументированно и самостоятельно
анализ поставленно цели и формулирую совокупность взаимосвязанных задач, которые необходимо решит для ее достижения	ой проектных процедур и способы решения стандартных задач в аддитивном производстве	материал, допускает грубые ошибки, испытывает	знает теоретический материал, но допускает ошибки при описании теории, испытывает затруднения в формулировке собственных обоснованных и аргументированных суждений, допускает ошибки на дополнительные вопросы по взаимосвязям проектных процедур и способы решения стандартных задач в аддитивном производстве	материал, отсутствуют ошибки при описании теории, формулирует собственные, самостоятельные, обоснованные, аргументированные суждения, допуская ошибки на дополнительные вопросы по взаимосвязям проектных процедур и способы решения стандартных задач в аддитивном производстве	материал, отсутствуют ошибки при описании теории, формулирует собственные, самостоятельные, обоснованные аргументированные суждения, представляет полные и развернутые ответы на дополнительные вопросы по взаимосвязям проектных процедур и способы решения стандартных задач в аддитивном производстве
	Уметь: У2 формулировать и анализировать совокупность задач и их взаимосвязей в при выполнении процесса	анализировать совокупность задач и их взаимосвязей в при	умеет формулировать и анализировать совокупность задач и их	умеет формулировать и анализировать совокупность задач и их взаимосвязей в при выполнении процесса проектирования 3D	анализировать

	проектирования 3D	проектирования 3D	моделей, но допускает	моделей, отвечая на	моделей, основываясь
		моделей	ошибки ссылаясь на		на теоретических
	МОДСЛЕЙ	поделен	теоретические аспекты	ľ	аспектах
			Topota iooniio mononibi	аргументации своих	acrick russ
				собственных суждений	
	Владеть: В2 проектным	не владеет проектным			владеет проектным
		мышлением при			мышлением при
			владеет проектным		разработке 3D моделей,
			мышлением при		отвечая на
			разработке 3D моделей,		дополнительные
			но допускает ошибки		вопросы
			при аргументации	1 -	аргументированно и
			собственных суждений		самостоятельно
			ссылаясь на		
			теоретический материал		
УК-2.2. Выбирает		не знает теоретический		знает теоретический	знает теоретический
		материал, допускает	знает теоретический		материал, отсутствуют
решения задач, исходя		грубые ошибки,	материал, но допускает		ошибки при описании
ИЗ	7 - 7 - 7 - 7	испытывает	ошибки при описании	теории, формулирует	теории, формулирует
		затруднения в	теории, испытывает	,	собственные,
и ограничений		формулировке	затруднения в		самостоятельные,
		собственных суждений,	формулировке		обоснованные,
		не способен ответить на	собственных		аргументированные
		дополнительные	обоснованных и		суждения,
		вопросы по составу и	аргументированных		представляет полные и
		этапам проектирования 3D	суждений, допускает		развернутые ответы на дополнительные
		моделей, а так же	ошибки на		вопросы по составу и
		действующие правовые	дополнительные		этапам
		нормы	вопросы по составу и		проектирования 3D
		Пормы	этапам		моделей, а так же
			проектирования 3D	нормы	действующие правовые
			моделей, а так же		нормы
			действующие правовые		
			нормы умеет анализировать и	VALOR SHOTHSHOODS II	MAAAT QUQUUUNUNONOTI II
	Уметь: УЗ анализировать	не умеет анапизиворат			умеет анализировать и определять
		и определять	определять оптимальный состав		определять оптимальный состав
		оптимальный состав	проектных процедур и		проектных процедур и
		проектных процедур и	задач в процессе		задач в процессе
			проектирования 3D		проектирования 3D
			моделей, но допускает		моделей, основываясь
		моделей, не знает	ошибки ссылаясь на		на теоретических
	моделеи	моделеи, не знает	ошиоки ссылаясь на	ошиоки, отвечая на	на теоретических

		теоретический материал	теоритические аспекты	дополнительные вопросы, при аргументации своих	аспектах
	Владеть: В3 средствами автоматизации выполнения проектных процедур и задач в	не владеет средствами автоматизации выполнения проектных процедур и	владеет средствами автоматизации выполнения проектных процедур и	собственных суждений владеет средствами автоматизации выполнения проектных процедур и	владеет средствами автоматизации выполнения проектных процедур и
	процессе проектирования 3D моделей	задач в процессе проектирования 3D моделей	задач в процессе проектирования 3D моделей, но допускает ошибки при	задач в процессе проектирования 3D моделей, допуская ошибки на	задач в процессе проектирования 3D моделей, отвечая на дополнительные
			аргументации собственных суждений ссылаясь на теоретический материал	дополнительные практические задачи при их реализации	вопросы аргументированно и самостоятельно
ПКС-5.3 Использует промысловые базы данных, геологические и технические отчеты	Знать: 34 способы систематизации информации при разработке 3D моделей	материал, допускает грубые ошибки, испытывает затруднения в формулировке	знает теоретический материал, но допускает ошибки при описании теории, испытывает затруднения в	знает теоретический материал, отсутствуют ошибки при описании теории, формулирует собственные, самостоятельные,	знает теоретический материал, отсутствуют ошибки при описании теории, формулирует собственные, самостоятельные,
ПКС-5		собственных суждений, не способен ответить на дополнительные вопросы по способам систематизации информации при разработке 3D моделей	формулировке собственных и обоснованных и аргументированных суждений, допускает ошибки на дополнительные вопросы по способам систематизации информации при разработке 3D моделей	обоснованные, аргументированные суждения, допуская ошибки на дополнительные вопросы по способам систематизации информации при разработке 3D моделей	обоснованные, аргументированные суждения, представляет полные и развернутые ответы на дополнительные вопросы по способам систематизации информации при разработке 3D моделей
	моделей при построении	не умеет применять методики разработки 3D моделей при	умеет применять методики разработки 3D моделей при	умеет применять методики разработки 3D моделей при	умеет применять методики разработки 3D моделей при
	алгоритмов на основе системного анализа	построении алгоритмов на основе системного анализа, не знает теоретический материал	построении алгоритмов на основе системного анализа, но допускает ошибки ссылаясь на	построении алгоритмов на основе системного анализа, допуская ошибки, отвечая на	построении алгоритмов на основе системного анализа, основываясь на теоретических

	1		1			T
				теоретические аспекты	дополнительные	аспектах
					вопросы, при	
					аргументации своих	
					собственных суждений	
			не навыками решения		владеет навыками	владеет навыками
		-	практических задач		решения практических	решения практических
			аддитивного	владеет навыками	задач аддитивного	задач аддитивного
			производства на основе	решения практических	производства на основе	
		системного подхода	системного подхода	задач аддитивного	системного подхода,	системного подхода,
				производства на основе	допуская ошибки на	отвечая на
				системного подхода, но	дополнительные	дополнительные
				допускает ошибки при	практические задачи	вопросы
				аргументации	при их реализации	аргументировано и
				собственных суждений		самостоятельно
				ссылаясь на		
				теоретический материал		
ПКС-7	ПКС-7.3 Использует	Знать: 35 алгоритмы	не знает теоретический		знает теоретический	знает теоретический
	специализированное	решения стандартных	материал, допускает		материал, отсутствуют	материал, отсутствуют
	программное	проектных процедур для	грубые ошибки,	знает теоретический	ошибки при описании	ошибки при описании
	обеспечение при	этого разработки вида	испытывает	материал, но допускает	теории, формулирует	теории, формулирует
	проектировании		затруднения в	ошибки при описании	собственные,	собственные,
	производственных и		формулировке	теории, испытывает	самостоятельные,	самостоятельные,
	технологических	1	собственных сужлений	• .	обоснованные,	обоснованные,
	процессов		не способен ответить на	форминировко	аргументированные	аргументированные
	нефтегазовой		дополнительные	собственных	суждения, допуская	суждения,
	отрасли		вопросы по алгоритмам	обоснованных и	ошибки на	представляет полные и
	o i puestii		решения стандартных	аргументированных	дополнительные	развернутые ответы на
			проектных процедур и	аргументированных суждений, допускает	вопросы по алгоритмам	
			задач при разработке	суждении, допускает ошибки на	решения стандартных	вопросы по алгоритмам
			3D моделей		проектных процедур и	решения стандартных
				дополнительные	задач при разработке	проектных процедур и
				вопросы по алгоритмам	3D моделей	задач при разработке 3D
				решения стандартных	,	моделей
				проектных процедур и		
				задач при разработке		
		37. 37.5		3D моделей		
		Уметь: У5 пользоваться				
			2	умеет пользоваться	умеет пользоваться	умеет пользоваться
					нормативносправочной	
				информацией и	информацией и	информацией и
			информационными	информационными	информационными	информационными
				ресурсами в процессе	ресурсами в процессе	ресурсами в процессе
		моделей для этого	проектирования 3D	проектирования 3D	проектирования 3D	проектирования 3D

I	разработки вида (видов)	моделей, не знает	моделей, но допускает	моделей, отвечая на	моделей, основываясь
I	инженерногеодезически	теоретический	ошибки ссылаясь на	дополнительные	на теоретических
2	х работ	материал	теоретические аспекты	вопросы, при	аспектах
				аргументации своих	
				собственных суждений	
I	Владеть: В5 навыками	не владеет навыками		владеет навыками	владеет навыками
I	проектирования и	проектирования и	владеет навыками	проектирования и	проектирования и
E	выполнения проектных	выполнения проектных	проектирования и	выполнения проектных	выполнения проектных
I	процедур для этого	процедур	1		процедур, отвечая на
ŗ	разработки вида (видов)		процедур, но допускает	ошибки на	дополнительные
I	инженерногеодезически		ошибки при	дополнительные	вопросы
,	х работ		аргументации	практические задачи	аргументировано и
			собственных суждений	при их реализации	самостоятельно
			ссылаясь на		
			теоретический материал		

КАРТА обеспеченности дисциплины учебной и учебно-методической литературой

Дисциплина: ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРОЦЕССЫ И РАЗМЕРНЫЙ АНАЛИЗ В АДДИТИВНОМ ПРОИЗВОДСТВЕ

Код, направление подготовки: 21 03 01 НЕФТЕГАЗОВОЕ ДЕЛО

Направленность (профиль): ЭКСПЛУАТАЦИЯ И ОБСЛУЖИВАНИЕ ОБЪЕКТОВ ДОБЫЧИ НЕФТИ

№ п/п	Название учебного, учебно-методического издания, автор, издательство, вид издания, год издания	Количест во экземпляр ов в БИК	Контингент обучающихся, использующих указанную литературу	Обеспеченность обучающихся литературой, %	Наличие электронного варианта в ЭБС (+/-)
1	Федоренко, В. Ф. Перспективы применения аддитивных технологий при производстве и техническом сервисе сельскохозяйственной техники / В. Ф. Федоренко, И. Г. Голубев. — 2е изд. — Москва: Издательство Юрайт, 2021. — 137 с. — (Высшее образование). — ISBN 978-5-534-11459-1. — Текст: электронный // Образовательная платформа Юрайт [сайт]. — URL: https://urait.ru/bcode/476034	ЭР	25	100	+
	Скворцов, В. Ф. Технология конструкционных материалов. Основы размерного анализа: учебное пособие для вузов / В. Ф. Скворцов. — Москва: Издательство Юрайт, 2021. — 79 с. — (Высшее образование). — ISBN 978-5-53401155-5. — Текст: электронный // Образовательная платформа Юрайт [сайт].	ЭР	25	100	+
	Бурчаков, Ш. А. Технологические процессы и их контроль: учебное пособие / Ш. А. Бурчаков. — Казань: КНИТУ-КАИ, 2018. — 364 с. — ISBN 978-5-7579-2346-8. — Текст: электронный // Лань: электронно библиотечная система. — URL: https://e.lanbook.com/book/149563	ЭР	25	100	+