

**Аннотация рабочей программы дисциплины**  
**«Организация и планирование автоматизированных производств»**  
**основной профессиональной образовательной программы по направлению подготовки**  
**15.03.04 «Автоматизация технологических процессов и производств»**  
**Направленность (профиль) : Автоматизация технологических процессов и производств**  
**в нефтяной и газовой промышленности.**

**1. Цель изучения дисциплины:** «Организация и планирование автоматизированных производств» - формирование у обучающихся необходимых теоретических и практических компетенций в области технико-экономических расчетов при решении конкретных вопросов организации и управления производством.

**2. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы**

Дисциплина «Организация и планирование автоматизированных производств» относится к части, формируемой участниками образовательных отношений, Блока 1. Дисциплины (модули).

Содержание дисциплины является логическим продолжением содержания дисциплин «Метрология и стандартизация», «Экономика», «Технологическое предпринимательство», «Технологические процессы автоматизированных производств», «Инструменты системы «бережливого производства»», «Понятие системного подхода. Теория ограничений. Быстрореагирующее производство» и служит основой для выполнения выпускной квалификационной работы.

**3. Результаты освоения дисциплины: формируемые компетенции и индикаторы их достижения**

Код и наименование компетенции	Код и наименование индикаторов достижения компетенций	Результаты обучения по дисциплине
ПКС-9. Способность контролировать выполнение производственных показателей подразделениями по АСУТП нефтегазовой отрасли	ПКС-9.2. Знает виды, технико-эксплуатационные характеристики, конструктивные особенности, режимы работы средств АСУТП	Знать (З1) виды, технико-эксплуатационные характеристики, конструктивные особенности, режимы работы средств АСУТП
		Уметь (У1) применять на практике методы обеспечения технологичности конструкции изделий, принципы выбора автоматизированного технологического оборудования
		Владеть (В1) навыками контроля выполнения производственных показателей подразделениями по АСУТП нефтегазовой отрасли
ПКС-10. Способность выполнять работы по организационно-техническому обеспечению эксплуатации АСУТП нефтегазовой отрасли	ПКС-10.1 Способен разрабатывать производственно-технологическую документацию по эксплуатации средств АСУТП.	Знать (З2) пути повышения производительности и эффективности производств, особенности организации и планирования технической подготовки автоматизированных производств, перспективы организации автоматизированного завода будущего
		Уметь (У2) разрабатывать производственно-технологическую документацию по эксплуатации средств АСУТП
		Владеть (В2) навыками организации и планирования автоматических линий, робото-технологических комплексов, гибких автоматизированных производственных систем,

Код и наименование компетенции	Код и наименование индикаторов достижения компетенций	Результаты обучения по дисциплине
		автоматизации контроля, транспортно-складских и иных производственных систем

**4. Общая трудоемкость дисциплины (модуля)**  
составляет 2 зачетных единицы, 72 часа.

**5. Форма промежуточной аттестации**  
очная форма обучения: зачет – 7 семестр.  
заочная форма обучения: зачет – 9 семестр.