

Аннотация рабочей программы дисциплины

«Автоматизированный электропривод»

основной профессиональной образовательной программы по направлению подготовки

15.03.04 «Автоматизация технологических процессов и производств»

Направленность (профиль) : Автоматизация технологических процессов и производств в нефтяной и газовой промышленности.

1. Цель изучения дисциплины: получение обучающимися знаний, умений и навыков в области эксплуатации автоматизированного электропривода. Освоение обучающимися принципов и особенностей работы систем управления электроприводом применительно к нефтяной и газовой промышленности.

2. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы

Дисциплина «Автоматизированный электропривод» относится к части учебного плана, формируемой участниками образовательных отношений.

При освоении содержания дисциплины у обучающихся формируются умения и навыки применения физико-математического аппарата для решения прикладных задач. Это является основой при изучении дисциплин профессиональной направленности, в частности, теории автоматического управления, моделирования систем и процессов и др.

В процессе изучения дисциплины формируются профессиональные компетенции, направленные на овладение знаниями и умениями необходимыми для обеспечения высокоэффективного функционирования средств и систем автоматизации, управления, контроля и испытаний в соответствии с заданными требованиями.

3. Результаты освоения дисциплины: формируемые компетенции и индикаторы их достижения

Код и наименование компетенции	Код и наименование индикатора достижения компетенции (ИДК)	Код и наименование результата обучения по дисциплине
ПКС-5 Способен выполнять работы по обеспечению производственного процесса эксплуатации технических средств АСУТП нефтегазовой отрасли	ПКС-5.1. Оценивает состояние технических средств АСУТП.	Знать (З1): устройства, принципы выбора, монтажа и наладки, правила эксплуатации средств автоматизации и механизации
		Уметь (У1): применять принципы выбора, проводить монтаж и наладку в соответствии с правилами эксплуатации средств автоматизации и механизации
		Владеть (В1): навыками применения принципов выбора, монтажа и наладки, правилами эксплуатации средств автоматизации и механизации
	ПКС-5.2. Определяет пригодность технических средств АСУТП к дальнейшей эксплуатации.	Знать (З2): методы правильной эксплуатации, технического обслуживания средств автоматизации и механизации технологических процессов
		Уметь (У2): осуществлять контроль правильной эксплуатации, технического обслуживания средств автоматизации и механизации технологических процессов.
		Владеть (В2): методами контроля правильной эксплуатации, технического обслуживания средств автоматизации и механизации технологических процессов
ПКС-10 Способен выполнять работы по организационно-техническому обеспечению	ПКС-10.1. Разрабатывает производственно-технологическую документацию по эксплуатации средств АСУТП.	Знать (З3): модели средств автоматизации и механизации технологических операций, обосновывать экономическую эффективность внедрения средств автоматизации и механизации
		Уметь (У3): выбирать модели средств автоматизации и механизации технологических операций, обосновывать экономическую эффективность внедрения средств

эксплуатации АСУТП нефтегазовой отрасли		автоматизации и механизации
		Владеть (В3): навыками выбора моделей средств автоматизации и механизации технологических операций, обоснования экономической эффективности внедрения средств автоматизации и механизации

4. Общая трудоемкость дисциплины (модуля)

составляет 2 зачетных единицы, 72 часа.

5. Форма промежуточной аттестации

очная форма обучения: зачет – 7 семестр.

заочная форма обучения: зачет – 4 семестр.