

**Аннотация рабочей программы дисциплины
«Эксплуатационная практика»**

**основной профессиональной образовательной программы по направлению подготовки
15.03.04 «Автоматизация технологических процессов и производств»
Направленность (профиль) : Автоматизация технологических процессов и производств
в нефтяной и газовой промышленности.**

1. Цель изучения дисциплины:

- углубление и закрепление теоретических знаний по специальным дисциплинам, выработка умения прилагать знания к решению производственных задач;
- глубокое изучение особенностей эксплуатации и сервиса оборудования, в т.ч. с автоматическим числовым программным управлением; эксплуатации автоматизированных и гибких производственных систем;
- приобретение навыков инженерного руководства эксплуатационным оперативным и ремонтным персоналом.

2. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы

Практика входит в состав обязательной части учебного плана.

До начала прохождения практики обучающиеся должны освоить такие дисциплины, как Проектная деятельность, Электроника и цифровая схемотехника, Вычислительные методы инженерных и научных расчетов, Измерительные информационные системы, Технологические процессы автоматизированных производств.

Прохождение практики необходимо для дальнейшего освоения профильных дисциплин, выполнения курсовых работ/проектов, подготовки докладов научных конференций.

3. Результаты освоения дисциплины: формируемые компетенции и индикаторы их достижения

Код и наименование компетенции	Код и наименование индикатора достижения компетенции (ИДК)	Код и наименование результата обучения по практике
УК-1 Способен осуществлять поиск, критический анализ и синтез информации, применять системный подход для решения поставленных задач	УК-1.1. Осуществляет выбор актуальных российских и зарубежных источников, а так же поиск, сбор и обработку информации, необходимой для решения поставленной задачи	знать (З1): основы работы с базами данных, информационными ресурсами отечественной и зарубежной литературы
		уметь (У1): применять алгоритмы сбора и обработки информации
		владеть (В1): навыками оценки приобретенной информации применительно к реальным производственным процессам
	УК-1.2. Систематизирует и критически анализирует информацию, полученную из разных источников, в соответствии с требованиями и условиями задачи	знать (З2): современные аналитические методы и модели комплексного инженерного анализа
		уметь (У2): применять полученную информацию для анализа действующих производственных процессов
		владеть (В2): навыками систематизации и анализа информации
УК-1.3. Использует методики системного подхода при решении поставленных задач		знать (З3): методики системного подхода
		уметь (У3): определять условия

		функционирования системы с учетом внутри- и внесистемных связей
		владеть (В3): приемами исследовательской деятельности при системном решении задач
ПКС-5 Способность выполнять работы по обеспечению производственного процесса эксплуатации технических средств АСУТП нефтегазовой отрасли	ПКС-5.1. Способен оценивать состояние технических средств АСУТП	Знать (З4): способы диагностики и правила их применения для оценки состояния технических средств АСУТП
		Уметь (У4): анализировать и оценивать работоспособность, ремонтпригодность технических средств АСУТП
		Владеть (В4): навыками проверки и отладки технических средств АСУТП
	ПКС-5.2. Способен определять пригодность технических средств АСУТП к дальнейшей эксплуатации	Знать (З5): основы ввода оборудования в эксплуатацию
		Уметь (У5): определять причины отказов технических средств под воздействием на них различных эксплуатационных факторов
		Владеть (В5): способами создания соответствующих условий эксплуатации средств АСУТП
	ПКС-5.3. Умеет пользоваться контрольно-измерительными приборами, диагностическим оборудованием и инструментами	Знать (З6): современные тенденции развития измерительной и вычислительной техники, диагностического оборудования
		Уметь (У6): проводить оценку точности (неопределенности) измерений и испытаний и достоверности контроля
		Владеть (В6): навыками работы на контрольно-измерительном и диагностическом оборудовании
	ПКС-5.4. Способен настраивать автоматические регуляторы	Знать (З7): способы расчета настроек автоматических регуляторов
		Уметь (У7): производить наладку, настройку, обслуживание автоматических регуляторов
		Владеть (В7): алгоритмами настроек автоматических регуляторов

4. Общая трудоемкость дисциплины (модуля)

составляет 6 недель, общая трудоемкость практики 9 зачетных единиц, 324 часа.

5. Форма промежуточной аттестации

очная форма обучения: зачет – 6 семестр.

заочная форма обучения: зачет – 10 семестр.