

**Аннотация рабочей программы дисциплины**  
**Master-модели в промышленности**  
**основной профессиональной образовательной программы по направлению подготовки**  
**21.03.01 Нефтегазовое дело**

**Направленность (профиль)** Эксплуатация и обслуживание объектов добычи нефти

**1. Цели изучения дисциплины:** сформировать навыки создания мастер-модели посредством создания 3D модели изделия в натуральную величину.

**2. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы**

Дисциплина относится к элективным дисциплинам модуля «Прототипирование и аддитивное производство», формируемой участниками образовательных отношений учебного плана.

**3. Результаты освоения дисциплины: формируемые компетенции и индикаторы их достижения**

Код и наименование компетенции	Код и наименование индикатора достижения компетенции (ИДК)	Код и наименование результата обучения по дисциплине
ПКСд-8 Способен разрабатывать с использованием САД-, САРР-систем технологические процессы изготовления машиностроительных изделий средней сложности	ПКСд-8.1 Выбирает с применением САД-, САРР-систем вид и метод изготовления и схем базирования исходных заготовок и стандартных средств технологического оснащения, необходимых для реализации технологических процессов изготовления машиностроительных изделий средней сложности	З1 Знать: методы изготовления и схем базирования исходных заготовок и стандартных средств технологического оснащения, необходимых для реализации ТП изготовления деталей
		У1 Уметь: проектировать ТП изготовления деталей
		В1 Владеть: САД-, САРР-системами для проектирования ТП изготовления деталей
	ПКСд-8.2 Оформляет с применением САД-, САРР-, PDM-систем технологическую документацию на технологические процессы и технологические маршруты изготовления машиностроительных изделий средней сложности	З2 Знать: правила оформления технологической документации на ТП изготовления деталей
		У2 Уметь: оформлять технологическую документацию на ТП изготовления деталей
		В2 Владеть: навыками оформления технологической документации с применением САД-, САРР-, PDM-систем
	ПКСд-8.3 Применяет методику выбора технологических режимов технологических операций и определяет тип производства изготовления машиностроительных изделий средней сложности с применением САРР-систем	З3 Знать: методику выбора технологических режимов технологических операций и определять тип производства изготовления машиностроительных изделий
		У3 Уметь: выбирать технологические режимы технологических операций и определять тип производства изготовления машиностроительных изделий
		В3 Владеть: средствами САРР-систем для выбора технологических режимов технологических операций и определять тип производства изготовления машиностроительных изделий

**4. Общая трудоемкость дисциплины** составляет 3 зачетные единицы, 108 часов.

**5. Форма промежуточной аттестации**  
очная форма обучения: зачет – 6 семестр;  
очно-заочная форма обучения: зачет – 8 семестр.