

Аннотация рабочей программы дисциплины
Master-модели в промышленности
основной профессиональной образовательной программы по направлению подготовки
21.03.01 Нефтегазовое дело

Направленность (профиль) Бурение нефтяных и газовых скважин

1. Цели изучения дисциплины: сформировать навыки создания мастер-модели посредством создания 3D модели изделия в натуральную величину.

2. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы

Дисциплина относится к элективным дисциплинам модуля «Прототипирование и аддитивное производство», формируемой участниками образовательных отношений учебного плана.

3. Результаты освоения дисциплины: формируемые компетенции и индикаторы их достижения

Код и наименование компетенции	Код и наименование индикатора достижения компетенции (ИДК)	Код и наименование результата обучения по дисциплине
ПКСд-8 Способен разрабатывать с использованием САD-, САPP-систем технологические процессы изготовления машиностроительных изделий средней сложности	ПКСд-8.1 Выбирает с применением САD-, САPP-систем вид и метод изготовления и схем базирования исходных заготовок и стандартных средств технологического оснащения, необходимых для реализации технологических процессов изготовления машиностроительных изделий средней сложности	З1 Знать: методы изготовления и схем базирования исходных заготовок и стандартных средств технологического оснащения, необходимых для реализации ТП изготовления деталей
		У1 Уметь: проектировать ТП изготовления деталей
		В1 Владеть: САD-, САPP-системами для проектирования ТП изготовления деталей
	ПКСд-8.2 Оформляет с применением САD-, САPP-, PDM-систем технологическую документацию на технологические процессы и технологические маршруты изготовления машиностроительных изделий средней сложности	З2 Знать: правила оформления технологической документации на ТП изготовления деталей
		У2 Уметь: оформлять технологическую документацию на ТП изготовления деталей
		В2 Владеть: навыками оформления технологической документации с применением САD-, САPP-, PDM-систем
	ПКСд-8.3 Применяет методику выбора технологических режимов технологических операций и определяет тип производства изготовления машиностроительных изделий средней сложности с применением САPP-систем	З3 Знать: методику выбора технологических режимов технологических операций и определять тип производства изготовления машиностроительных изделий
		У3 Уметь: выбирать технологические режимы технологических операций и определять тип производства изготовления машиностроительных изделий
		В3 Владеть: средствами САPP-систем для выбора технологических режимов технологических операций и определять тип производства изготовления машиностроительных изделий

4. Общая трудоемкость дисциплины составляет 3 зачетные единицы, 108 часов.

5. Форма промежуточной аттестации
очная форма обучения: зачет – 6 семестр.