

Аннотация рабочей программы дисциплины
Технологические процессы и размерный анализ в аддитивном производстве
основной профессиональной образовательной программы по направлению подготовки
21.03.01 Нефтегазовое дело

Направленность (профиль): Эксплуатация и обслуживание объектов добычи нефти

1. Цели изучения дисциплины

Обеспечение подготовки бакалавров призванных решать проектно-конструкторские, технологические и научно-исследовательские работы для решения актуальнейшей проблемы отечественного машиностроения - сокращения сроков конструкторско-технологической подготовки производства и повышения его мобильности и гибкости. На основе отобранных теоретических знаний в области размерного анализа научить бакалавров квалифицированно применять на практике методы и средства проектирования и выполнения инженерных расчетов размерных цепей изделий аддитивного производства.

2. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы

Дисциплина относится к дисциплинам элективного модуля "Прототипирование и аддитивное производство", формируемой участниками образовательных отношений учебного плана.

3. Результаты освоения дисциплины: формируемые компетенции и индикаторы их достижения

Код и наименование компетенции	Код и наименование индикатора достижения компетенции (ИДК)	Код и наименование результата обучения по дисциплине
ПКСд-8 Способен разрабатывать с использованием CAD-, CAPP-систем технологические процессы изготовления машиностроительных изделий средней сложности	ПКСд-8.1 Выбирает с применением CAD-, CAPP-систем вид и метод изготовления и схем базирования исходных заготовок и стандартных средств технологического оснащения, необходимых для реализации технологических процессов изготовления машиностроительных изделий средней сложности	Знать: 31 методы изготовления и схем базирования исходных заготовок и стандартных средств технологического оснащения, необходимых для реализации ТП изготовления деталей. Уметь: У1 проектировать ТП изготовления деталей. Владеть: В1 владеет CAD-, CAPP-системами для проектирования ТП изготовления деталей.
	ПКСд-8.2 Оформляет с применением CAD-, CAPP-, PDM-систем технологическую документацию на технологические процессы и технологические маршруты изготовления машиностроительных изделий средней сложности	Знать: 32 правила оформления технологической документации на ТП изготовления деталей. Уметь: У2. оформлять технологическую документацию на ТП изготовления деталей. Владеть: В2 Оформлением технологической документации с применением CAD-, CAPP-, PDM-систем.
	ПКСд-8.3 Применяет методику выбора технологических режимов технологических операций и определяет тип производства изготовления машиностроительных изделий средней сложности с применением CAPP-систем	Знать: 33 методику выбора технологических режимов технологических операций и определять тип производства изготовления машиностроительных изделий. Уметь: У3 выбирать технологические режимы технологических операций и определять тип производства изготовления машиностроительных изделий. Владеть: В3 средствами CAPP-систем для выбора технологических режимов технологических операций и определять тип производства изготовления машиностроительных изделий.

4. Общая трудоемкость дисциплины

Общий объем дисциплины составляет 3 зачетные единицы, 108 часов.

5. Форма промежуточной аттестации

очная форма обучения: зачет – 7 семестр.

очно-заочная форма: зачет – 9 семестр