

## Аннотация рабочей программы дисциплины

### Обустройство месторождений, сбор и подготовка нефти и газа к транспорту основной профессиональной образовательной программы по направлению подготовки 21.03.01 Нефтегазовое дело

**Направленность (профиль):** Проектирование, сооружение и эксплуатация нефтегазотранспортных систем

#### 1. Цели изучения дисциплины

Цель дисциплины: получение знаний об основах обустройства объектов нефтяных месторождений; знаний о работе систем сбора скважиной продукции, технологических схем подготовки нефти, газа и воды; знаний физических процессов, происходящих в различных узлах нефтепромыслового хозяйства от устья скважины до пунктов сбора и перекачки товарных нефти и газа. Изучение технической базы систем автоматизации технологических процессов (регуляторов, исполнительных механизмов, регулирующих органов и т.п.) их условных обозначений на функциональных схемах автоматизации и применение на современных нефтегазодобывающих предприятиях.

#### 2. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы

Дисциплина относится к дисциплинам части учебного плана, формируемой участниками образовательных отношений.

#### 3. Результаты освоения дисциплины (модуля): формируемые компетенции и индикаторы их достижения

Код и наименование компетенции	Код и наименование индикатора достижения компетенции (ИДК)	Код и наименование результата обучения по дисциплине (модулю)
<b>ПКС-1</b> Способность осуществлять и корректировать технологические процессы нефтегазового производства в соответствии с выбранной сферой профессиональной деятельности	<b>ПКС-1.1</b> Осуществляет выбор и систематизацию информации о технологических процессах нефтегазового производства	Знать З1: технологические процессы нефтегазового производства
		Уметь У1: осуществлять выбор и систематизацию информации о технологических процессах нефтегазового производства
		Владеть В1: информацией о технологических процессах нефтегазового производства
	<b>ПКС-1.3</b> Корректирует технологические процессы с учетом реальной ситуации совместно с сервисными компаниями и специалистами технических служб	Знать З2: технологические процессы с учетом реальной ситуации совместно с сервисными компаниями и специалистами технических служб
		Уметь У2: корректировать технологические процессы с учетом реальной ситуации совместно с сервисными компаниями и специалистами технических служб
		Владеть В2: корректировать технологические процессы с учетом реальной ситуации совместно с сервисными компаниями и специалистами технических служб

<p><b>ПКС-4</b> Способность осуществлять оперативное сопровождение технологических процессов в соответствии с выбранной сферой профессиональной деятельности</p>	<p><b>ПКС-4.1</b> Осуществляет выбор технологических процессов в области нефтегазового дела для организации работы коллектива исполнителей</p>	<p>Знать З3: технологические процессы в области нефтегазового дела для организации работы коллектива исполнителей</p>
		<p>Уметь У3: осуществлять выбор технологических процессов в области нефтегазового дела для организации работы коллектива исполнителей</p>
		<p>Владеть В3: осуществлением выбора технологических процессов в области нефтегазового дела для организации работы коллектива исполнителей</p>
<p><b>ПКС-7</b> Способность выполнять работы по проектированию технологических процессов нефтегазового производства в соответствии с выбранной сферой профессиональной деятельности</p>	<p><b>ПКС-7.1</b> Осуществляет сбор, анализ и систематизацию исходных данных для проектирования</p>	<p>Знать З4: исходные данные для проектирования</p>
		<p>Уметь У4: осуществлять сбор, анализ и систематизацию исходных данных для проектирования</p>
		<p>Владеть В4: осуществлением сбора, анализа и систематизации исходных данных для проектирования</p>
	<p><b>ПКС-7.2</b> Анализирует и обобщает современный опыт проектирования технологических процессов</p>	<p>Знать З5: современный опыт проектирования технологических процессов</p>
		<p>Уметь У5: Анализировать и обобщать современный опыт проектирования технологических процессов</p>
		<p>Владеть В5: навыками анализа и обобщения современного опыта проектирования технологических процессов</p>

**4. Общая трудоемкость дисциплины (модуля)** составляет 2 зачетные единицы, 72 часов

**5. Форма промежуточной аттестации**

Очная форма обучения: зачёт – 6 семестр.