

Аннотация рабочей программы дисциплины
Правила безопасности в нефтегазовой промышленности
основной профессиональной образовательной программы по специальности
21.05.06 Нефтегазовые техника и технологии

Специализация Технология бурения нефтяных и газовых скважин

1. Цель изучения дисциплины: приобретение обучающимися компетенций в области безопасности на объектах нефтегазовой промышленности.

2. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы

Дисциплина «Правила безопасности в нефтегазовой промышленности» (Б1.В.ДВ.01.12.01) относится к элективным дисциплинам части, формируемой участниками образовательных отношений учебного плана.

3. Результаты освоения дисциплины: формируемые компетенции и индикаторы их достижения

Код и наименование компетенции	Код и наименование индикатора достижения компетенции (ИДК)	Код и наименование результата обучения по дисциплине
УК-8. Способен создавать и поддерживать в повседневной жизни и в профессиональной деятельности безопасные условия жизнедеятельности для сохранения природной среды, обеспечения устойчивого развития общества, в том числе при угрозе и возникновении чрезвычайных ситуаций военных конфликтов	УК-8.1. Идентифицирует угрозы (опасности) природного и техногенного происхождения для жизнедеятельности человека	Знать 31: угрозы (опасности) природного и техногенного происхождения для жизнедеятельности человека Уметь У1: идентифицировать угрозы (опасности) природного и техногенного происхождения для жизнедеятельности человека. Владеть В1: навыком идентификации угроз (опасностей) природного и техногенного происхождения для жизнедеятельности человека
	УК-8.2. Поддерживает безопасные условия жизнедеятельности, способен выявлять признаки, причины и условия возникновения чрезвычайных ситуаций	Знать 32: основные безопасные условия жизнедеятельности, признаки, причины и условия возникновения чрезвычайных ситуаций Уметь У2: поддерживает безопасные условия жизнедеятельности, выявляет признаки, причины и условия возникновения чрезвычайных ситуаций Владеть В2: навыком поддержания безопасных условий жизнедеятельности, способен выявлять признаки, причины и условия возникновения чрезвычайных ситуаций
	УК-8.3. Оценивает вероятность возникновения потенциальной опасности и принимает меры по ее предупреждению	Знать 33: порядок оценки вероятности возникновения потенциальной опасности и меры по ее предупреждению Уметь У3: оценить вероятность возникновения потенциальной опасности и принять меры по ее предупреждению Владеть В3: навыком оценки вероятности возникновения потенциальной опасности и принятия мер по ее предупреждению

ПКС-1 Способность осуществлять и корректировать технологические процессы нефтегазового производства в соответствии с выбранной сферой профессиональной деятельности	ПКС-1.1. представление основных производственных процессах, представляющих единую цепочку нефтегазовых технологий	Имеет об	Знать 34: основные производственные процессы, представляющие единую цепочку нефтегазовых технологий
			Уметь У4: применять знания об основных производственных процессах, представляющих единую цепочку нефтегазовых технологий
			Владеть В4: навыками применения знаний об основных производственных процессах, представляющих единую цепочку нефтегазовых технологий
	ПКС-1.2. В сочетании с сервисными компаниями и специалистами технических служб корректирует технологические процессы с учетом реальной ситуации	с	Знать 35: методы коррекции технологических процессов с учетом реальной ситуации в сочетании с сервисными компаниями и специалистами технических служб
			Уметь У5: корректировать технологические процессы с учетом реальной ситуации в сочетании с сервисными компаниями и специалистами технических служб
			Владеть В5: навыком коррекции технологических процессов с учетом реальной ситуации в сочетании с сервисными компаниями и специалистами технических служб
ПКС-3. Способность выполнять работы по контролю безопасности работ при проведении технологических процессов нефтегазового производства в соответствии с выбранной сферой профессиональной деятельности	ПКС-1.3. Применяет навыки руководства производственными процессами применением современного оборудования и материалов	и	Знать 36: методы руководства производственными процессами с применением современного оборудования и материалов
			Уметь У6: руководить производственными процессами с применением современного оборудования и материалов
			Владеть В6: навыками руководства производственными процессами с применением современного оборудования и материалов
	ПКС-3.1. Применяет правила безопасности в нефтяной и газовой промышленности, в том числе при возникновении нештатных и аварийных ситуаций		Знать 37: правила безопасности в нефтяной и газовой промышленности, в том числе при возникновении нештатных и аварийных ситуаций
			Уметь У7: применять правила безопасности в нефтяной и газовой промышленности, в том числе при возникновении нештатных и аварийных ситуаций
	ПКС-3.2.		Владеть В7: навыками применения правил безопасности в нефтяной и газовой промышленности, в том числе при возникновении нештатных и аварийных ситуаций
			Знать 38: способы и правила организации

	<p>Организовывает работу по предупреждению и ликвидации аварийных и нештатных ситуаций с привлечением сервисных компаний, оценивает риски</p>	<p>работы по предупреждению и ликвидации аварийных и нештатных ситуаций с привлечением сервисных компаний, оценивает риски</p>
		<p>Уметь У8: организовывать работу по предупреждению и ликвидации аварийных и нештатных ситуаций с привлечением сервисных компаний, оценивает риски</p>
	<p>ПКС – 3.3 Осуществляет технический контроль состояния и работоспособности технологического оборудования</p>	<p>Владеть В8: навыком организации работы по предупреждению и ликвидации аварийных и нештатных ситуаций с привлечением сервисных компаний, оценивает риски</p> <p>Знать 39: методы и способы технического контроля состояния и работоспособности технологического оборудования</p> <p>Уметь У19: осуществлять технический контроль состояния и работоспособности технологического оборудования</p> <p>Владеть В9 навыком осуществления технического контроля состояния и работоспособности технологического оборудования</p>

4. Общая трудоемкость дисциплины
составляет 3 зачетных единицы, 108 часов

5. Форма промежуточной аттестации
очная форма обучения: зачет - 5 семестр.
(зачет, экзамен, КР/КП)

очно-заочная форма обучения: зачет - 5 семестр.
(зачет, экзамен, КР/КП)