

**Аннотация рабочей программы дисциплины**  
**Утилизация и рециклинг отходов**  
**основной профессиональной образовательной программы по специальности**  
**21.05.06 «Нефтегазовая техника и технологии»**

**Специализация** Разработка и эксплуатация нефтяных и газовых месторождений

**1. Цели изучения дисциплины**

Формирование знаний о методах обращения с промышленными и бытовыми отходами и вторичными сырьевыми ресурсами, экологически грамотного отношения к технологии производства, а также изучение процессов утилизации и переработки отходов.

**2. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы**

Дисциплина относится к элективным дисциплинам учебного плана.

**3. Результаты освоения дисциплины: формируемые компетенции и индикаторы их достижения**

Код и наименование компетенции	Код и наименование индикатора достижения компетенции (ИДК)	Код и наименование результата обучения по дисциплине
ПКСд-12 Способен разработать и внедрить системы менеджмента качества организации в сфере обращения с отходами	ПКСд-12.1 Разрабатывает, актуализирует и подготавливает для утверждения нормативно-правовые, методические и распорядительные документы, формирующие систему управления отходами на закрепленной территории, включая логистику их сбора, транспортировки, переработки и захоронения	Знать З1: систему управления отходами на закрепленной территории, включая логистику их сбора, транспортировки, переработки и захоронения
		Уметь У1: разрабатывать для утверждения нормативно-правовые, методические и распорядительные документы, формирующие систему управления отходами на закрепленной территории, включая логистику их сбора, транспортировки, переработки и захоронения
		Владеть В1: навыками разработки для утверждения нормативно-правовых, методических и распорядительных документов, формирующие систему управления отходами на закрепленной территории, включая логистику их сбора, транспортировки, переработки и захоронения

**4. Общая трудоемкость дисциплины**

составляет 3 зачетные единицы, 108 часов.

**5. Форма промежуточной аттестации**

очная форма обучения: зачет – 7 семестр.

заочная форма обучения: зачет – 7 семестр.