

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
Федеральное государственное бюджетное
образовательное учреждение высшего образования
«ТЮМЕНСКИЙ ИНДУСТРИАЛЬНЫЙ УНИВЕРСИТЕТ»
ТОБОЛЬСКИЙ ИНДУСТРИАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ (ФИЛИАЛ)
Кафедра электроэнергетики

УТВЕРЖДАЮ:
Председатель СПН


О.Н. Кузяков
«13» июня 2019 г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА
для обучающихся наборов с 2019 г

дисциплина «Автоматизация технологических процессов»
направление 15.03.04 «Автоматизация технологических процессов и производств»
про-
филь «Автоматизация технологических процессов и производств в нефтяной и газовой пром-
ышленности»
квалификация бакалавр
программа академического бакалавриата
форма обучения очная/заочная
курс 4,4/4,5
семестр 7,8/8,9

Контактная работа 129/40 ак.ч., в
т.ч.: Лекции – 71/20 ак.ч.
Лабораторные работы – 58 / 20 ак.ч.
Самостоятельная работа – 195/284
ак.ч. Контрольная работа – /10 ак.ч.
Курсовой проект – 40 / 40 ак.ч.
др. виды самостоятельной работы – 155/234 ак.ч.
Вид промежуточной аттеста-
ции: Экзамен – 7,8/8,9 се-
местр
Общая трудоемкость 324/324 ак.ч., 9/9 з.е.

Тобольск 2019

Рабочая программа разработана в соответствии с требованиями Федерального государственного образовательного стандарта высшего образования по направлению 15.03.04 «Автоматизация технологических процессов и производств» уровень высшего образования бакалавриат утвержден приказом Министерства образования и науки Российской Федерации 12 марта 2015 года № 200.

Рабочая программа рассмотрена
на заседании кафедры «электроэнергетики»

Протокол № 13 от «10» июня 2019 г.

И.о. заведующего кафедрой  Г.В. Иванов

СОГЛАСОВАНО:

Зав. выпускающей кафедрой  О.Н. Кузяков
«13» июня 2019 г.

Рабочую программу разработал:

доцент, канд. тех. наук  П.В. Рысев

1. Цель и задачи дисциплины

Цель: получение обучающимися знаний, умений и навыков в области автоматизации технологических процессов и производств в нефтяной и газовой промышленности.

Задачи:

- развить представление об основных этапах разработки систем автоматизации промышленных объектов;
- изучить типовые подходы к реализации контуров измерения и сигнализации основных технологических параметров, а также автоматического управления и регулирования;
- развить понимание технологических процессов, осуществляющихся на объектах (аппаратах, установках, комплексах) нефтяной и газовой промышленности;
- изучить функционально-наполнение типовых АСУТП основных объектов (аппаратов, установок, комплексов) нефтяной и газовой промышленности;
- развить умение строить новые системы автоматизации промышленных объектов (аппаратов, установок, комплексов).

2. Место дисциплины в структуре ОПОП

Дисциплина «Автоматизация технологических процессов» относится к вариативной части блока 1. Для полного усвоения данной дисциплины обучающиеся должны знать следующие дисциплины: «Теория автоматического управления», «Метрология, стандартизация и сертификация», «Технологические процессы автоматизированных производств». Знания по дисциплине «Автоматизация технологических процессов» необходимы обучающимся данного направления для прохождения преддипломной практики и написания выпускной квалификационной работы.

3. Требования к результатам освоения дисциплины

Процесс изучения дисциплины направлен на формирование следующих компетенций:

Таблица 1

Код компетенции	Содержание компетенции или ее части	В результате изучения дисциплины обучающиеся должны
		знать/уметь/владеть

Код компетенции	Содержание компетенции или ее части	В результате изучения дисциплины обучающиеся должны
		знать/уметь/владеть
ОПК-4	способность участвовать в разработке обобщенных вариантов решения проблем, связанных с автоматизацией производств, выборена основе анализа вариантов оптимального прогнозирования последствий решения	<p>знать: методы анализа технологических процессов оборудования для реализации как объектов автоматизации и управления; алгоритмы централизованной обработки информации в автоматизированной системе управления технологическими процессами (АСУТП); методы оптимального управления технологическими процессами с помощью ЭВМ; экономико-математические методы и компьютерные средства при выполнении технико-экономических расчетов, в процессе автоматизации и принятия решений</p> <p>уметь: проводить анализ систем автоматического управления, оценивать статистические и динамические характеристики; рассчитывать основные качественные показатели систем автоматического управления; выбирать рациональные технологические процессы изготовления продукции; выбирать эффективное оборудование для реализации технологических процессов автоматизированных производств автоматизации и управления</p> <p>владеть: навыками проектирования типовых технологических процессов изготовления продукции; навыками работы на компьютерной технике</p> <p>с графическими пакетами для получения конструкторских, технологических и других документов, сопровождающих работу автоматизированных производств; навыками использования основных инструментов управления качеством и его автоматизации; навыками анализа технологических процессов систем автоматического управления</p>
ПК-3	готовность применять способы рационального использования сырья, энергетических и других видов ресурсов, современные методы разработки малоотходных, энергосберегающих и экологически чистых технологий; средства автоматизации технологических процессов и производств	<p>знать: технологические процессы отрасли; классификацию, основное оборудование и аппараты, принципы функционирования, технологические режимы и показатели качества функционирования, методы расчета основных характеристик, оптимальных режимов работы; правовые, нормативно-технические и организационные основы безопасности жизнедеятельности; средства автоматизации технологических процессов и производств; методы исследования устойчивости функционирования производственных объектов и технических систем в чрезвычайных ситуациях, методы и средства повышения безопасности, технологичности и устойчивости технических средств технологических процессов автоматизированных производств</p> <p>уметь: использовать основные принципы автоматизированного управления жизненным циклом продукции и функционирования виртуального предприятия; осуществлять выбор рациональных методов планирования, обеспечения, оценки автоматизированного управления качеством на всех этапах жизненного цикла продукции; проводить расчет основных характеристик, оптимальных режимов работы; проводить исследование устойчивости функционирования производственных объектов и технических систем в чрезвычайных ситуациях методами и средствами повышения безопасности, технологичности и устойчивости технических средств технологических процессов</p> <p>владеть: навыками выбора рациональных методов планирования, обеспечения, оценки и автоматизированного управления качеством на всех этапах жизненного цикла продукции; навыками в разработке мероприятий по повышению безопасности и экологичности производственной деятельности; навыками выбора эффективных средств автоматизации технологических процессов и производств</p>

Код компетенции	Содержание компетенции или ее части	В результате изучения дисциплины обучающиеся должны
		знать/уметь/владеть
ПК-4	<p>способность участвовать: в постановке целей проекта (программы), его задач при заданных критериях, целевых функциях, ограничениях, разработке структуры его взаимосвязей, определении приоритетов решения задач с учетом правовых и нравственных аспектов профессиональной деятельности; в разработке проектов изделий с учетом технологических, конструкторских, эксплуатационных, эстетических, экономических и управленческих параметров; в разработке проектов модернизации действующих производств, создании новых; в разработке средств и систем автоматизации, контроля, диагностики, испытаний, управления процессами, жизненным циклом продукции и ее качеством в соответствии с техническими заданиями и использованием стандартных средств автоматизации расчетов и проектирования</p>	<p>знать: общие требования к автоматизированным системам проектирования; методы проектно-конструкторской работы; основные схемы автоматизации типовых технологических объектов отрасли; области применения различных современных материалов для изготовления продукции, их состав, структуру, свойства, способы обработки; структуры и функции автоматизированных систем управления; задачи и алгоритмы: централизованной обработки информации в автоматизированной системе управления технологическими процессами; методы оптимального управления технологическими процессами с помощью ЭВМ; структуры и функции автоматизированных систем управления</p> <p>уметь: проводить обоснованный выбор и комплексирование компьютерных средств для выполнения проекта; использовать для решения типовых задач методы и средства геометрического моделирования; выполнять и читать чертежи и другую конструкторскую документацию; пользоваться инструментальными программными средствами интерактивных графических систем, актуальных для современного производства; проектировать и конструировать типовые элементы машин, выполнять оценку их прочности и жесткости и другим критериям работоспособности; проектировать типовые электрические и электронные устройства для их применения в технологических процессах автоматизированных производств</p> <p>владеть: навыками выбора оборудования для реализации проектов технологических процессов изготовления продукции; навыками работы на контрольно-измерительном и испытательном оборудовании; навыками работы с компьютерными средствами для выполнения проекта; навыками работы с инструментальными программными средствами интерактивных графических систем</p>
ПК-7	<p>способность участвовать в разработке проектов по автоматизации производственных технологических процессов, технических средств и систем автоматизации, контроля, диагностики, испытаний, управления процессами, жизненным циклом продукции и ее каче-</p>	<p>знать: задачи и алгоритмы централизованной обработки информации в автоматизированной системе управления технологическими процессами; задачи и алгоритмы оптимального управления технологическими процессами с помощью ЭВМ; основные типы и области применения электронных приборов и устройств автоматизации производственных технологических процессов</p> <p>уметь: пользоваться средствами автоматизации, контроля, диагностики, испытаний и управления процессами; выполнять анализ технологических процессов и оборудования как объектов автоматизации и управления</p> <p>владеть: навыками использования физико-математического аппарата для решения расчетно-аналитических задач разработки проектов по автоматизации производственных технологических процессов; навыками анализа технологических процессов как объекта управления и выбора функциональных схем автоматизации</p>

Код компетенции	Содержание компетенции или ее части	В результате изучения дисциплины обучающиеся должны
		знать/уметь/владеть
	ством, в практическом освоении исовысокого уровня владения данными процессами, средствами систем	
ПК-8	способность выполнять работу по автоматизации технологических процессов и производств, их обеспечению средствами автоматизации и управления; готовностью использовать современные методы средств автоматизации, контроля, диагностики, испытаний и управления процессами, жизненным циклом производства и ее качеством	<p>знать: средства автоматизации и управления; методы и средства автоматизации, контроля, диагностики, испытаний и управления процессами, жизненным циклом производства и ее качеством; задачи алгоритмы: централизованной обработки информации в автоматизированной системе управления технологическими процессами; средства оптимального управления технологическими процессами с помощью ЭВМ</p> <p>уметь: выполнять анализ средств автоматизации и управления для выполнения работ по автоматизации технологических процессов и производств; выбирать для данного технологического процесса функциональную схему автоматизации; осуществлять выбор оптимальных методов и средств автоматизации</p> <p>владеть: навыками выбора функциональных схем автоматизации навыками работы с программной системой для математического и имитационного моделирования; навыками анализа технологических процессов; навыками разработки и проектов по автоматизации производственных технологических процессов</p>
ПК-9	способность определять номенклатуру параметров продукции и технологических процессов ее изготовления, подлежащих контролю и измерению, устанавливать оптимальные нормы точности продукции, измерений и достоверности контроля, разрабатывать локальные поверочные схемы и выполнять поверку и отладку систем и средств автоматизации технологических процессов, контроля, диагностики, испытаний и управления процессами, жизненным циклом продукции и ее качеством	<p>знать: основные закономерности измерений, влияние качества измерений на качество конечных результатов метрологической деятельности, методов и средств обеспечения единства измерений; номенклатуру параметров продукции и технологических процессов ее изготовления, подлежащих контролю и измерению; порядок их разработки, сертификации, внедрения и проведения аудита; системы и средства автоматизации технологических процессов; правила проведения контроля, испытаний и приемки продукции; способы оценки точности (неопределенности) измерений и испытаний и достоверности контроля качества продукции, организацию контроля качества и управления технологическими</p> <p>уметь: выполнять поверку и отладку систем и средств автоматизации технологических процессов; ориентироваться в современной и вновь создаваемой технике с целью ее быстрого освоения, внедрения и эффективного использования в практической деятельности; работать с аппаратами, приборами и схемами автоматизации технологических процессов</p> <p>владеть: владеть навыками разработки локальных поверочных схем и выполнять поверку и отладку систем и средств автоматизации технологических процессов; выполнения отдельных элементов проектов автоматизации технологических процессов на стадиях эскизного, технического и рабочего проектирования; навыком освоения средств обеспечения автоматизации и управления</p>

Код компетенции	Содержание компетенции или ее части	В результате изучения дисциплины обучающиеся должны
		знать/уметь/владеть
	вом, а также их ремонт и выбор; осваивать средства обеспечения автоматизации и управления	
ПК-11	<p>способность разрабатывать планы, программы, методики, связанные с автоматизацией технологических процессов и производств, управлением процессами, жизненным циклом продукции и ее качеством, инструкции по эксплуатации оборудования, средств и систем автоматизации и управления, программного обеспечения, другие текстовые документы, входящие в конструкторскую и технологическую документацию</p> <p>способность выполнять работы по экспертизе технической документации, надзору и контролю за состоянием технологических процессов, систем и средств автоматизации и управления, оборудования, выявлять их резервы, определять причины недостатков и возникающих неисправностей при эксплуатации, осуществлять меры по их устранению и повышению эффективности использования</p>	<p>знать: основы технического регулирования; систему государственного надзора и контроля, межведомственного и ведомственного контроля за качеством продукции, стандартами, техническими регламентами и единством измерений; законодательные и нормативные правовые акты; конструкторскую и технологическую документацию; методы и средства контроля качества продукции, организацию и технологию стандартизации и сертификации продукции, правила проведения контроля, испытаний и приемки продукции; техническую документацию по надзору и контролю за состоянием технологических процессов, систем и средств автоматизации и управления</p> <p>уметь: определять технологические режимы и показатели качества функционирования оборудования, рассчитывать основные характеристики и оптимальные режимы работы; выбирать рациональные технологические процессы изготовления продукции отрасли, эффективное оборудование автоматизации технологических процессов; выполнять анализ технологических процессов и оборудования как объектов автоматизации и управления; определять причины возникающих неисправностей при эксплуатации оборудования</p> <p>владеть: навыками работы на контрольно-измерительном и испытательном оборудовании; навыками обработки экспериментальных данных и оценки точности (неопределенности) измерений, испытаний и достоверности контроля; навыками оценки показателей надежности и ремонтпригодности технических элементов и систем; навыками работы с инструкциями по эксплуатации оборудования, средств и систем автоматизации и управления; навыками работы с технологической документацией систем и средств автоматизации</p>

Код компетенции	Содержание компетенции или ее части	В результате изучения дисциплины обучающиеся должны
		знать/уметь/владеть
ПК-27	способность составлять заявки на оборудование, технические средства и системы автоматизации, контроля, диагностики, испытаний и управления, запасные части, инструкции по испытаниям и эксплуатации данных средств и систем, техническую документацию на их ремонт	<p>знать: классификацию, типовые конструкции, критерии работоспособности и надежности технических средств и систем автоматизации; принципиальные методы расчета по этим критериям</p> <p>уметь: пользоваться системами автоматизированного расчета параметров и проектирования механизмов на электронно-вычислительных машинах (ЭВМ); пользоваться нормативной и справочной литературой по направлению своей профессиональной деятельности, технической документацией на их ремонт</p> <p>владеть: инженерной терминологией в области технических средств и систем автоматизации, контроля, диагностики, испытаний и управления; навыками оформления технической документации на ремонт оборудования, технические средства и системы автоматизации, контроля, диагностики, испытаний и управления</p>
ПК-28	способность организовывать работу по повышению научно-технических знаний, развитию творческой инициативы, рационализаторской и изобретательской деятельности, внедрению достижений отечественной и зарубежной науки, техники, использованию передового опыта, обеспечивающих эффективную работу учреждения, предприятия	<p>знать: основы организации эффективных производственных, управленческих процессов и их автоматизации; работы по повышению научно-технических знаний, развитию творческой инициативы, рационализаторской и изобретательской деятельности в автоматизации технологических процессов</p> <p>уметь: аккумулировать научно-техническую информацию, отечественный и зарубежный опыт в области автоматизации технологических процессов и производств, автоматизированного управления жизненным циклом продукции, компьютерных систем управления ее качества; организовывать работы по повышению научно-технических знаний, развитию творческой инициативы в области автоматизации производств</p> <p>владеть: аккумулировать научно-техническую информацию, отечественный и зарубежный опыт в области автоматизации технологических процессов и производств, автоматизированного управления жизненным циклом продукции, компьютерных систем управления ее качества; организовывать работы по повышению научно-технических знаний, развитию творческой инициативы в области автоматизации производств</p>
ПК-30	способность участвовать в работах по практическому техническому оснащению рабочих мест, размещению основного и вспомогательного оборудования, средств автоматизации, управления, контроля, диагностики и испытаний, а также по их внедрению на производстве	<p>знать: технологические процессы отрасли: классификацию, основное оборудование и аппараты, принципы функционирования, технологические режимы и показатели качества функционирования, методы расчета основных характеристик, оптимальных режимов работы; основные схемы автоматизации типовых технологических объектов отрасли</p> <p>уметь: выбирать рациональные технологические процессы изготовления продукции отрасли, эффективное оборудование; выполнять анализ технологических процессов и оборудования как объектов автоматизации и управления</p> <p>владеть: навыками проектирования типовых технологических процессов изготовления продукции; навыками выбора оборудования для реализации технологических процессов изготовления продукции</p>

4. Содержание дисциплины

4.1. Содержание разделов дисциплины

Таблица 2

№ п/п	Наименование раздела дисциплины	Содержание раздела дисциплины
1	Порядок и типовые способы разработки систем автоматизации технологических процессов	Структура и функции АСУТП. Централизованные и распределенные системы управления. Математическое, программное и организационное обеспечение АСУТП. Этапы создания АСУТП. Последовательность выбора систем автоматизации. Регулирование основных технологических параметров. Регулирование расхода, соотношения расходов. Регулирование уровня. Регулирование давления. Регулирование температуры. Регулирование состава и качества.
2	Автоматизация технологических объектов нефтяных промыслов	Задачи автоматизации процесса бурения нефтяных и газовых скважин. Устройство и принцип действия электромашинных регуляторов подачи долота РПДЭ-3. Состав и назначение системы сбора и первичной подготовки нефти и попутного газа. Особенности технологического процесса подготовки нефти на нефтегазодобывающих предприятиях. Добыча нефти. Автоматизация фонтанной скважины. Основные элементы и схема автоматизации скважин со штанговыми насосными установками. Схема автоматизации газлифтной скважины при постоянной и периодической ее эксплуатации. Погружные электроцентробежные насосные установки добычи нефти (УЭЦН). Задачи и функции системы добычи нефти с помощью УЭЦН. Система управления погружным ЭЦН. Целесообразности использования преобразователя частоты для электроцентробежного насоса. Установка подготовки нефти (УПН). Технологический процесс УПН. Задачи и функции системы автоматизации УПН. Принцип работы и схема автоматизации гидроциклонного сепаратора. Схема автоматизации установки гравитационного типа для предварительного обезвоживания нефти. Назначение и конструктивные особенности концевых сепарационных установок (КСУ), используемых в технологическом процессе УПН. Схема и функции системы автоматизации процесса окончательной подготовки нефти в КСУ горячей вакуумной сепарации. Методы обезвоживания и обессоливания нефти на УПН. Схема автоматизации электродегидратора. Поддержание пластового давления с использованием куустовых насосных станций (КНС). Технологические системы поддержания пластового давления (ППД). Схема автоматизации насосного агрегата на куустовой насосной станции (КНС). Магистральные нефтепроводы (МН). Задачи и функции МН. Режимы работы МН. Схема автоматизации насосного агрегата на НПС. Схема регулирования давления на входе и выходе промеж

№ п/п	Наименование раздела дисциплины	Содержание раздела дисциплины
		<p>уточной НПС. Автоматическая защита нефтепроводов от перегрузок. Схема автоматизации, обеспечивающая защиту нефтепровода при переходных процессах на НПС и волн давления в нефтепроводе. Технологический процесс на ДНС. Схема регулирования производительности ДНС. Задачи и функции системы автоматизации при управлении процессом внутрипромысловой перекачки нефти. Схема автоматизации сепаратора первой ступени. Схема автоматизации газосепаратора на ДНС. Коммерческий узел учета нефти</p>
3	<p>Автоматизация технологических объектов газовой промышленности</p>	<p>Газовые промыслы. Задачи автоматического управления газовым промыслом. Схема автоматического управления производительностью регулируемого сборного пункта (ГСП) на газовом промысле. Задачи и функции САУ процесса низкотемпературной сепарации газа. Схема регулирования производительности установки НТС. Задачи автоматизации процесса абсорбционной осушки газа на УКП Г. Схема автоматизации абсорбера. Задачи и функции САУ процесса регенерации абсорбента на УКП Г. Схема автоматизации испарителя установки регенерации ДЭ-Га. Транспорт природного газа. Особенности технологического процесса транспорта природного газа. Задачи и функции системы автоматизации компрессорных станций магистральных газопроводов. Схема автоматизации ГПА с электроприводом. Схема автоматизации ГПА с газотурбинным приводом. Назначение и устройство групповых замерных установок на нефтяных месторождениях. Схема автоматизации ГЗУ типа «Спутник» для измерения дебита нефти.</p>
4	<p>Автоматизация тепловых процессов</p>	<p>Задачи автоматизации котельных с водогрейными котлами. Схема автоматизации регулируемых параметров котла. Задачи и автоматизации котельных с паровыми котлами. Схема автоматизации регулируемых параметров котла. Задачи автоматизации подогревающих печей на объектах нефтяной промышленности. Схема автоматизации системы регулирования параметров печи ПТБ-10.</p>

4.2 Разделы дисциплины междисциплинарные связи с обеспечиваемыми (последующими) дисциплинами

Знания по дисциплине «Автоматизация технологических процессов» необходимы обучающимся данного направления для прохождения преддипломной практики и написания выпускной квалификационной работы.

4.3. Разделы (модули), темы дисциплины и виды занятий

№ п/п	Наименование разделов-дисциплины	Лекции, ак. ч.	Лабораторные занятия, ак. ч.	СРС ак. ч.	Всего ак. ч.
1.	Порядок типовые способы разработки система автоматизации технологических процессов	4	6	70	80
2.	Автоматизация технологических объектов нефтяных промыслов	4	6	70	80
3.	Автоматизация технологических объектов газовых промыслов	6	4	72	82
4.	Автоматизация тепловых процессов	6	4	72	82
Итого:		71/20	58/20	195/284	324/324

5. Перечень тем лекционных занятий

Таблица 4

№ п/п	№ раздела и темы дисциплины	Наименование лекции	Трудоемкость, ак. ч.	Формируемые компетенции	Методы преподавания
7/8 семестр					
1	1	Основные понятия и определения. Этапы разработки АСУ ТП. Последовательность выбора системы автоматизации. Регулирование основных технологических параметров	10/4	ОПК-4 ПК-3 ПК-4 ПК-7 ПК-8 ПК-9 ПК-11 ПК-27 ПК-28 ПК-30	Лекция-диалог, лекция-визуализация
2	2	Задачи автоматизации процесса бурения нефтяных и газовых скважин. Состав и назначение системы сбора и первичной подготовки нефти и попутного газа. Особенности технологического процесса подготовки нефти на нефтегазодобывающих предприятиях. Добыча нефти Установка подготовки нефти (УПН)	14/4		Мультимедийная лекция «Мозговая атака»
Итого за 7/8 семестр:			28/8		
8/9 семестр					
3	2	Поддержание пластового давления с использованием кустовых насосных станций (КНС). Магистральные нефтепроводы (МН). Назначение и устройство групповых замерных установок на нефтяных месторождениях. Дожимная насосная станция (ДНС).	14/4	ОПК-4 ПК-3 ПК-4 ПК-7 ПК-8 ПК-9 ПК-11 ПК-27 ПК-28 ПК-30	Лекция-визуализация

4	3	Задачи автоматического-управления газовым-промыслом. Задачи и функцииСАУ процесса низкотемпературной сепарациигаза.Задачиавтоматизациипроцесса абсорбционной-сушкигазана-УКПГ.Схемаавтоматизации абсорбе-ра.ЗадачиифункцииСАУпроцесса регенерации-абсорбентаУКПГ.	14/4	Мультимедийнаялекция
5	4	Задачи автоматизациикотельныхсводогрейныхмикотлами. Задачи автоматизациикотельныхспаровымикотлами. Задачи автоматизации подогревающихпечей	15/4	Лекция-визуализация
Итого за 8/9 семестр:			43/12	
Итого:			71/20	

6. Перечень тем практических занятий и лабораторных работ

6.1 Перечень тем практических занятий – учебным планом не предусмотрены

6. Перечень тем лабораторных работ

Таблица 5

№ п/п	№ темы	Темы лабораторных работ	Трудоемкость ак.ч.	Формируемые компетенции	Методы преподавания
8 семестр					
1	1	Графическая визуализация в системах с помощью 2D	14/4	ОПК-4, ПК-3 ПК-4, ПК-7 ПК-8, ПК-9	Проблемный метод
2	2	Программное обеспечение для создания схем.	15/4	ПК-11, ПК-27 ПК-28, ПК-30	Работа в малых группах
Итого за 7/8 семестр:			29/8		
9 семестр					
3	3	Условные обозначения приборов и средств автоматизации на схемах	14/6	ОПК-4, ПК-3 ПК-4, ПК-7 ПК-8, ПК-9 ПК-11, ПК-27	Проблемный метод
4	3	Автоматизация процесса перемещения жидкостей	15/6	6 ПК-28, ПК-30	Работа в малых группах
Итого за 8/9 семестр:			29/12		
Итого:			58/20		

7. Перечень тем для самостоятельной работы

Таблица 6

№ темы	Наименование темы	Трудоемкость (ак.ч.)	Вид контроля	Формируемые компетенции
--------	-------------------	----------------------	--------------	-------------------------

1-4	Проработка учебного материала (по конспектам, учебной и научной литературе)	75/114	Итоговый тест	ОПК-4, ПК-3, ПК-4, ПК-7, ПК-8, ПК-9, ПК-11, ПК-27, ПК-28, ПК-30
	Подготовка к тесту	50/90	Итоговый тест	ОПК-4, ПК-3, ПК-4, ПК-7, ПК-8, ПК-9, ПК-11, ПК-27, ПК-28, ПК-30
	Выполнение контрольной работы	-/10	Контрольная работа	
	Реферат	30/30	Защита реферата	
	Выполнение курсового проекта	40/40	Курсовой проект	
Итого:		195/284		

8. Примерная тематика курсовых проектов

Курсовой проект по дисциплине «Автоматизация технологических процессов» предусматривает разработку системы автоматизации объектов нефтяной и газовой промышленности. Основной задачей является синтез системы автоматического управления технологическим объектом с использованием современных промышленных технических средств контроля, регистрации и регулирования. Темы курсового проекта выбираются на усмотрение студента при согласовании с преподавателем. Однако, темы должны быть связаны со следующими задачами:

- автоматизация новых объектов газовых или нефтяных месторождений, систем магистрального транспорта нефти, нефтепродуктов и природного газа, установок для подготовки и переработки углеводородного сырья;

- модернизация систем управления действующих объектов и установок нефтегазового комплекса, технические средства автоматизации которых морально устарели или не обеспечивают оптимального режима работы объекта управления;

- разработка новых схемных решений, на базе которых проектируется система для управления соответствующим технологическим процессом.

Независимо от выбранных задач, которые решаются при выполнении проекта, цель работы над проектом может формулироваться различным образом. Объектами исследования при проектировании могут быть следующие установки и процессы:

- буровая установка (БУ); процесс бурения нефтяных и газовых скважин;
- нефтяное месторождение с механизированными или газлифтным способом добычи нефти (процесс откачки нефти из скважин);

- газлифтная компрессорная станция (ГКС) нефтяного месторождения; процессы подготовки и закачки попутного нефтяного газа в пласт, процесс регенерации абсорбента, используемого в системе осушки газа;

- групповая замерная установка (ГЗУ); процесс измерения дебита скважин нефтяного месторождения;

- дожимная насосная станция (ДНС); процессы предварительной подготовки нефти и транспортировки ее на установку дальнейшей подготовки нефти;

- установка комплексной подготовки нефти (УКПН); процессы подготовки сырой нефти, содержащей попутный газ, воду, соли и механические примеси, до товарной нефти и ее откачки на центральные пункты сбора нефти;

- центральный пункт сбора нефти (ЦПС); процессы предварительной и окончательной подготовки нефти, ее хранения и транспортировки до головных сооружений магистрального нефтепровода;

- комплексный сборный пункт нефти (КСП); процессы предварительной и окончательной подготовки нефти, ее хранения и транспортировки до головных сооружений магистрального нефтепровода;

- товарный парк (резервуарный парк); процессы хранения и транспортировки до головных сооружений магистрального нефтепровода;

- установка очист-

ки(подготовки)пластовойводы(УОВ);процессыочисткисточныхводотнефтепродуктовимеханическихпримесей,атакжезакачкиеевприемныйводовод длясистемы поддержанияпластового давления;

- кустоваянасоснаястанция(КНС);процессзакачкиводывнагнетательные скважинынефтяногоместорождения;
- нефтеперекачивающая станция (НПС) магистрального нефтепровода (головная-илипромежуточная); процесстранспорта нефти помагистральномунепфтепроводу;
- установка перегонки нефти (УП); процессы получения нефтепродуктов, таких-какбензин,керосин, мазут ибитум;
- установкакомплекснойподготовкиприродногогаза(УКППГ);процессыабсорбционн ойосушки сырого газаирегенерации абсорбента;
- установка с низкотемпературной сепарацией (осушкой) газа (НТС); процессы-низкотемпературнойосушки сырогогазаи регенерацииабсорбента;
- установкастабилизациигазовогоконденсата(УСК);процессыразделениягазового конденсата на фракции легких и тяжелых углеводородов, транспортируемых нагазопере-рабатывающие заводы;
- дожимнаякомпрессорнаястан-ция(ДКС);процессыподготовкитопливного,пусковогоиимпульсногогаздлягазоперекачива ющихагрегатовипроцесскомпримированияприродногогаздля закачкиеговмагистральный-газопровод;
- компрессорная станция магистрального газопровода (КС); процесс транспорта-газапо магистральномугазопроводу;
- котельная установка с паровыми котлоагрегатами; процесс получения пара игорячейводинатехнологическиенуждыинфраструктурынефтегазовогопредприятия;
- котельнаяустановкаводогрейнымикотлоагрегатами;процессполучениягорячей воды на технологические нужды и теплофикации инфраструктуры нефтегазовогопред-приятия.

9. Оценка результатов освоения учебной дисциплины

Распределение баллов по дисциплине для обучающихся очной формы
7 и 8 семестры

Таблица 1

1-ый срок предостав-ления результатов те-кущего контроля	2-ой срок предостав-ления результатов теку-щего контроля	3-ий срок предостав-ления результатов те-кущего контроля	Итого
0-30	0-30	0-40	0-100

Таблица 2

№ п/п	Виды контрольных мероприятий	Баллы	№ недели
7 семестр			
1	Аудиторная контрольная работа	0-10	6
2	Тест № 1	0-10	7
3	Выполнение и защита лабораторной работы «Графическая визуализация всистемаспомощью2D»	0-10	1-7
ИТОГО (за раздел, тему)		0-30	
4	Аудиторная контрольная работа	0-10	11
5	Тест № 2	0-10	12
6	Выполнение и защита лабораторной работы «Автоматизация процесса пе-ремещения жидкостей»	0-10	8-12
ИТОГО (за раздел, тему)		0-30	

№ п/п	Виды контрольных мероприятий	Баллы	№ недели
7	Аудиторная контрольная работа	0-20	16
8	Тест № 3	0-20	16
ИТОГО (за раздел, тему)		0-40	
ВСЕГО		0-100	

Таблица 3

№ п/п	Виды контрольных мероприятий	Баллы	№ недели
8 семестр			
1	Аудиторная контрольная работа	0-10	6
2	Тест № 1	0-10	7
3	Выполнение и защита лабораторной работы «Условные обозначения приборов и средств автоматизации на схемах»	0-10	1-7
ИТОГО (за раздел, тему)		0-30	
4	Аудиторная контрольная работа	0-10	11
5	Тест № 2	0-10	12
6	Выполнение и защита лабораторной работы «Программное обеспечение для создания схем»	0-10	8-12
ИТОГО (за раздел, тему)		0-30	
7	Аудиторная контрольная работа	0-10	16
8	Тест № 3	0-10	16
9	Защита реферата по теме: «Задачи автоматизации подогрева печей на объектах нефтяной промышленности»	0-20	12-16
ИТОГО (за раздел, тему)		0-40	
ВСЕГО		0-100	

Распределение баллов по дисциплине для обучающихся заочной формы
8 и 9 семестры

Таблица 4

Текущий контроль	Итоговое тестирование	Итого
0-51	0-49	100

Таблица 5

№ п/п	Виды контрольных мероприятий для обучающихся заочной формы	Баллы
8 семестр		
1.	Выполнение лабораторной работы «Графическая визуализация в системе помощи 2D». Защита оформленного отчета по лабораторной работе	0-15
2.	Выполнение лабораторной работы «Программное обеспечение для создания схем». Защита оформленного отчета по лабораторной работе	0-15
3.	Выполнение контрольной работы	0-21
4.	Итоговое тестирование	0-49
ВСЕГО		0-100
9 семестр		
4.	Выполнение лабораторной работы «Условные обозначения приборов и средств автоматизации на схемах». Защита оформленного отчета по лабораторной работе	0-20

№ п/п	Виды контрольных мероприятий для обучающихся заочной формы	Баллы
5.	Выполнение лабораторной работы «Автоматизация процесса перемещения жидкостей». Защита оформленного отчета по лабораторной работе	0-15
6.	Защита реферата на тему: «Задачи автоматизации подогревающих печей на объектах нефтяной промышленности»	0-16
7.	Итоговое тестирование	0-49
	ВСЕГО	0-100

**Распределение баллов по дисциплине по курсовому проекту
для обучающихся очной и заочной форм**

Таблица 6

№ п/п	Виды контрольных мероприятий для обучающихся очной и заочной форм	Баллы
Расчётно-пояснительная записка курсового проекта		
1	Характеристика автоматизируемого технологического объекта	0-5
2	Анализ путей автоматизации заданного объекта на основе обзора литературы и патентных материалов	0-5
3	Разработка технического задания	0-5
4	Разработка общей структуры системы управления	0-5
5	Проектирование подсистемы (контура) автоматического регулирования одним из непрерывных технологических параметров или параметром электропривода	0-10
6	Проектирование подсистемы логико-программного управления дискретным технологическим процессом	0-10
Графическая часть курсового проекта		
7	Описание общего вида автоматизируемого технологического объекта с размещением средств автоматизации	0-5
8	Составление блок-схемы алгоритма работы объекта	0-5
9	Составление структурной схемы системы управления или функциональной схемы автоматизации	0-5
10	Составление схем электрических принципиальных, систем управления, схем подключения или соединений элементов системы	0-5
11	Оформление иллюстраций настройки автоматических регуляторов в результате моделирования САР	0-5
12	Оформление расчётно-пояснительной записки курсового проекта	0-5
13	Оформление графической части курсового проекта	0-5
14	Защита курсового проекта	0-25
	ИТОГО	0-100

10. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ
10.1 Карта обеспеченности дисциплины учебной и учебно-методической литературой на 2019-2020 уч. г.

Учебная дисциплина «Автоматизация технологических процессов и производств»

Кафедра электроэнергетики

Направление подготовки: 15.03.04 Автоматизация технологических процессов и производств

Профиль «Автоматизация технологических процессов и производств нефтегазовой промышленности»

Фактическая обеспеченность дисциплины учебной и учебно-методической литературой

Учебная, учебно-методическая литература по рабочей программе	Название учебной и учебно-методической литературы, автор, издательство	Год издания	Вид издания	Вид занятий	Кол-во экзemplяров в БИК	Контингент обучающихся, использующих указанную литературу	Обеспеченность обучающихся литературой, %	Место хранения	Электронный вариант
Основная	Карпов, К.А. Основы автоматизации производств нефтегазохимического комплекса : учебное пособие / К.А. Карпов. — 2-е изд., стер. — Санкт-Петербург : Лань, 2019. — 108 с. — ISBN 978-5-8114-4187-7. — Текст : электронный // Электронно-библиотечная система «Лань» : [сайт]. — URL: https://e.lanbook.com/book/115727 (дата обращения: 27.08.2019). — Режим доступа: для авториз. пользователей.	2019	УП	Л	ЭР	25	100	БИК	ЭБС Лань
	Еремеев, С.В. Автоматизация технологических процессов и производств в нефтегазовой отрасли : учебное пособие / С.В. Еремеев. — Санкт-Петербург : Лань, 2018. — 136 с. — ISBN 978-5-8114-3320-9. — Текст : электронный // Электронно-библиотечная система «Лань» : [сайт]. — URL: https://e.lanbook.com/book/110916 (дата обращения: 27.08.2019). — Режим доступа: для авториз. пользователей	2018	УП	Л	ЭР	25	100	БИК	ЭБС Лань
	Храменков, В. Г. Автоматизация управления технологическими процессами бурения нефтегазовых скважин: учебное пособие для академического бакалавриата / В. Г. Храменков. — Москва : Издательство Юрайт, 2019. — 415 с. — (Университеты России). — ISBN 978-5-534-00854-8. — Текст : электронный // ЭБС Юрайт [сайт]. — URL: https://www.biblio-online.ru/bcode/433830 (дата обращения 27.08.2019).	2019	УП	ЛР	ЭР	25	100	БИК	ЭБС Юрайт

Учебная, учебно-методическая литература порабочей программе	Название учебной и учебно-методической литературы, автор, издательство	Год издания	Вид издания	Вид занятий	Кол-во экземпляров в БИК	Контингент обучающихся, использующих указанную литературу	Обеспеченность обучающихся литературой, %	Место хранения	Электронный вариант
Дополнительная	Еремеев, С. В. Автоматизация технологических процессов и производств в нефтегазовой отрасли : учебное пособие / С. В. Еремеев. — Санкт-Петербург : Лань, 2018. — 136 с. — ISBN 978-5-8114-3320-9. — Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. — URL: https://e.lanbook.com/book/110916 . (дата обращения 27.08.2019).	2018	УП	Л, ЛР	ЭР	25	100	БИК	ЭБС Лань
	Трусов, А. Н. Автоматизация технологических процессов и производств : учебное пособие / А. Н. Трусов. — Кемерово : КузГТУ имени Т. Ф. Горбачева, 2017. — 186 с. — ISBN 978-5-906969-39-2. — Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. — URL: https://e.lanbook.com/book/1054 . (дата обращения 27.08.2019).	2017	УП	Л, ЛР	ЭР	25	100	БИК	ЭБС Лань

Зав. кафедрой ЭЭ  Г. В. Иванов
«30» августа 2019 г.

10.2. Базы данных, информационно-справочные и поисковые системы

1. <http://educon.tsogu.ru:8081/login/index.php> - Система поддержки дистанционного обучения
2. <http://www.i-exam.ru/> - Интернет тестирование в сфере образования
3. <http://elib.gubkin.ru/> - Ресурсы научно-технической библиотеки ФГБОУ ВОРГУ Нефтегаза (НИУ) им. И.М. Губкина
4. <http://bibl.rusoil.net> - Ресурсы научно-технической библиотеки ФГБОУ ВПО УГ-НТУ <http://lib.ugtu.net/books> - Ресурсы научно-технической библиотеки ФГБОУ ВПО «Ухтинский государственный технический университет»
5. www.biblio-online.ru - ЭБС ООО «Электронное издательство»
6. <http://www.studentlibrary.ru> - ЭБС ООО «Политехресурс»
7. <http://elibrary.ru/> - электронные издания ООО «РУНЭБ»
8. <http://www.exponenta.ru/> - Образовательный математический сайт
9. <http://www.artspb.com/> - Общеобразовательный математический портал: математика, кибернетика и программирование
10. <http://elib.tyuiu.ru/> - Собственная полнотекстовая база (ПБД) БИК ТИУ <http://www.iprbookshop.ru/> - электронно-библиотечной системе IPRbooks ООО Компания «АйПиАрМедиа»
11. <https://www.book.ru/> - ООО «КноРусмедиа» на оказание услуг по предоставлению доступа к электронно-библиотечной системе ВООК.
12. <https://www.cta.ru/> - Современные технологии автоматизации

11. Материально-техническое обеспечение дисциплины

Наименование	Перечень оборудования, необходимого для успешного освоения дисциплины
Учебная аудитория для проведения занятий лекционного типа; курсового проектирования (выполнения курсовых работ); групповых и индивидуальных консультаций; текущего контроля и промежуточной аттестации	<u>Мультимедийная аудитория: кабинет 231</u> Оснащенность: Учебная мебель: столы, стулья, доска Оборудование: -ноутбук-1 шт -проектор-1 шт -проекционный экран-1 шт -документ-камера-1 шт -компьютерная мышь-1 шт Комплекту учебно-наглядных пособий Программное обеспечение: -MS Office Professional Plus -MS Windows
Учебная аудитория для проведения занятий семинарского типа (лабораторных занятий); курсового проектирования (выполнения курсовых работ)	<u>Компьютерный класс: каб. 325</u> Оснащенность: Учебная мебель: столы, стулья Оборудование: -системный блок – 1 шт. -монитор – 1 шт. -моноблок – 10 шт. -телевизор – 1 шт. -клавиатура – 11 шт. -компьютерная мышь – 11 шт. Программное обеспечение: -Microsoft Office Professional Plus -Microsoft Windows -MRP система -FreeMat

Наименование	Перечень оборудования, необходимого для успешного освоения дисциплины
Кабинет для самостоятельной работы обучающихся с возможностью подключения сети «Интернет» и обеспечением доступа к электронной информационно-образовательной среде	Кабинет 208 Оснащенность: Учебная мебель: столы, стулья Оборудование: - Ноутбук – 5 шт. - Компьютерная мышь – 5 шт. Программное обеспечение: - Microsoft Office Professional Plus - Microsoft Windows Программа для ЭВМ «Система поддержки учебного процесса Educon»
	Кабинет 220 Оснащенность:
Наименование	Перечень оборудования, необходимого для успешного освоения дисциплины
	Учебная мебель: столы, стулья Оборудование: - ноутбук – 5 шт, - компьютерная мышь – 5 шт. Программное обеспечение: - Microsoft Office Professional Plus - Microsoft Windows Программа для ЭВМ «Система поддержки учебного процесса Educon»
Кабинет для текущего контроля и промежуточной аттестации – кабинет электронного тестирования	Компьютерный класс: кабинет 323 Оснащенность: Учебная мебель: столы, стулья Оборудование: - системный блок – 1 шт. - монитор – 1 шт. - моноблок – 15 шт. - проектор – 1 шт. - экран настенный – 1 шт. Программное обеспечение: - Microsoft Office Professional Plus - Microsoft Windows
Учебная аудитория для курсового проектирования (выполнения курсовых работ)	Компьютерный класс: кабинет 3225 Оснащенность: Учебная мебель: столы, стулья Оборудование: - системный блок – 2 шт. - монитор – 2 шт. - моноблок – 10 шт. - телевизор – 1 шт. - плоттер – 1 шт. - МФУ – 2 шт. - принтер – 1 шт. - клавиатура – 12 шт. - компьютерная мышь – 12 шт. Программное обеспечение: - Microsoft Office Professional Plus - Microsoft Windows - Autocad 2019

<p>Кабинет, для самостоятельной работы обучающихся-лиц с ограниченными возможностями здоровья, оснащенный компьютерной техникой с возможностью подключения к сети «Интернет» и наличием доступа в электронную информационно-образовательную среду организации</p>	<p>Кабинет 105 2 компьютерных рабочих места для инвалидов — колясочников:</p> <p>Оснащенность: Оборудование: - системный блок – 2 шт. - монитор – 2 шт. - клавиатура – 2 шт. - компьютерная мышь – 2 шт. - интерактивный дисплей – 1 шт. - веб-камера – 1 шт.</p> <p>Программное обеспечение: - Microsoft Office Professional Plus - Microsoft Windows - Программа для ЭВМ «Система поддержки учебного процесса Educon»</p>
---	---

Дополнения и изменения
к рабочей учебной программе по дисциплине
«Автоматизация технологических процессов и производств»
на 2019-2020 учебный год

Обновления внесены в методы преподавания, в связи с переходом на обучение в электронной информационно-образовательной среде. Основной упор делается на самостоятельную работу обучающихся (работа в электронной системе поддержки учебного процесса Educon), корреспондентский метод (обмен информацией, заданиями, результатами по электронной почте), лекции on-line, метод проектов.

Дополнения и изменения внес:

доцент, канд. пед. наук



Н.И.Герчес

Дополнения (изменения) в рабочую учебную программу рассмотрены и одобрены на заседании кафедры ЭЭ.

Протокол № 11 от «27» марта 2020 г.

Зав. кафедрой ЭЭ



Г.В. Иванов

Дополнения и изменения
к рабочей программе учебной дисциплины
«Автоматизация технологических процессов и производств» на 2020-2021 учебный год

Обновления внесены в следующие разделы рабочей программы учебной дисциплины:

- 1) перечень тем лекционных занятий (п.5.);
- 2) перечень тем для самостоятельной работы (п.7.);
- 3) оценка результатов освоения учебной дисциплины (п.9.);
- 4) карта обеспеченности дисциплины учебной и учебно-методической литературой (п.10.1);
- 5) базы данных, информационно-справочные и поисковые системы (п.10.2).

б) обновления вносятся в методы преподавания, в связи с переходом обучающихся заочной формы на обучение в электронной информационно-образовательной среде. Основной упор делается на самостоятельную работу обучающихся (работа в электронной системе поддержки учебного процесса Educon2), корреспондентский метод (обмен информацией, заданиями, результатами по электронной почте), лекции offline и online (Zoom – свободно-распространяемое ПО).

Дополнения и изменения внес:

доцент, канд. пед. наук



Н.И.Герчес

Дополнения (изменения) в рабочую учебную программу рассмотрены и одобрены на заседании кафедры ЭЭ.

Протокол № 14 от «11» июня 2020 г.

Зав. кафедрой ЭЭ



Г.В. Иванов

5. Перечень тем лекционных занятий для обучающихся заочной формы

Таблица 4

№ п/п	№ раздела (модуля) и темы дисциплины	Наименование лекции	Трудоемкость, ак.ч.	Формируемые компетенции	Методы преподавания
8 семестр					
1	1	Основные понятия и определения. Этапы разработки АСУТП. Последовательность выбора системы автоматизации. Регулирование технологических параметров	2	ОПК-4 ПК-3 ПК-4 ПК-7 ПК-8 ПК-9 ПК-11 ПК-27 ПК-28 ПК-30	Лекция-диалог, лекция-визуализация (Zoom)
2	2	Задачи автоматизации процесса бурения нефтяных и газовых скважин. Состав и назначение системы сбора и первичной подготовки нефти и попутного газа. Особенности технологического процесса подготовки нефти и нефтегазодобывающих предприятий. Добыча нефти. Установка подготовки нефти (УПН)	4		Лекция-диалог, лекция-визуализация (Zoom)
9 семестр					
3	2	Поддержание пластового давления с использованием куустовых насосных станций (КНС). Магистральные нефтепроводы (МН). Назначение и устройство групповых замерных установок на нефтяных месторождениях. Дожимная насосная станция (ДНС).	2		Лекция-визуализация (Zoom)
3	3	Задачи автоматического управления газовой промыслом. Задачи и функции САУ процессанализа и температурной сепарации газа. Задачи автоматизации процесса абсорбционной осушки газа на УКПГ. Схема автоматизации абсорбера. Задачи и функции САУ процесса регенерации абсорбента на УКПГ.	2	ОПК-4 ПК-3 ПК-7 ПК-8 ПК-9 ПК-11 ПК-27 ПК-28 ПК-30	Мультимедийная лекция (Zoom)
4	4	Задачи автоматизации котельных с водогрейными котлами. Задачи автоматизации котельных с паровыми котлами. Задачи автоматизации подогревающих печей	4		Лекция-визуализация (Zoom)
Итого:			14		

7. Перечень тем для самостоятельной работы для обучающихся заочной формы

Таблица 6

№ темы	Наименование темы	Трудоемкость (ак. ч.)	Вид контроля	Формируемые компетенции
1-4	Проработка учебного материала (по конспектам, учебной и научной литературе)	116	Проверка конспектов в системе EDUCON 2, итоговый тест	ОПК-4, ПК-3, ПК-4, ПК-7, ПК-8, ПК-9, ПК-11, ПК-27, ПК-28, ПК-30
	Подготовка к тесту для самопроверки №1	90	Проверка тестов в системе EDUCON 2	
	Выполнение контрольной работы	10	Проверка контрольной работы в системе EDUCON 2	
	Реферат	30	Защита реферата	
	Выполнение курсового проекта	40	Курсовой проект	
	Итого:	286		

9. Оценка результатов освоения учебной дисциплины для обучающихся заочной формы

Таблица 8

№ п/п	Виды контрольных мероприятий для обучающихся заочной формы	Баллы
8 семестр		
1.	Проработка учебного материала (по учебной и научной литературе) и подготовка конспекта по темам 1-2	0-10
2.	Выполнение лабораторной работы «Графическая визуализация в системе с помощью 2D».	0-10
3.	Выполнение лабораторной работы «Программное обеспечение для создания схем».	0-5
4.	Тест для самопроверки №1 (тест в системе EDUCON 2)	0-5
5.	Выполнение контрольной работы (работы в системе EDUCON 2).	0-21
6.	Итоговое тестирование (тест в системе EDUCON 2)	0-49
	ВСЕГО	0-100
9 семестр		
7.	Выполнение лабораторной работы «Условные обозначения приборов в средствах автоматизации на схемах». Защита оформленного отчета по лабораторной работе	0-20
8.	Выполнение лабораторной работы «Автоматизация процесса перемещения жидкостей». Защита оформленного отчета по лабораторной работе	0-15
9.	Защита реферата на тему: «Задачи автоматизации подогревающих печей на объектах нефтяной промышленности» (защита в zoom)	0-16
10.	Итоговое тестирование (тест в системе EDUCON 2)	0-49

		ВСЕГО	0-100
--	--	-------	-------

10. Учебно-методическое информационное обеспечение дисциплины
10.1 Карта обеспеченности дисциплины учебной и учебно-методической литературой на 2020-2021 уч.г.

Учебная дисциплина «Автоматизация технологических процессов и производств»

Кафедра естественнонаучных и гуманитарных дисциплин

Направление подготовки: 15.03.04 Автоматизация технологических процессов и производств

Профиль «Автоматизация технологических процессов и производств нефтегазовой промышленности»

Фактическая обеспеченность дисциплины учебной и учебно-методической литературой

Учебная, учебно-методическая литература по рабочей программе	Название учебной и учебно-методической литературы, автор, издательство	Год издания	Вид издания	Вид занятия	Кол-во экземпляров в БИК	Контингент обучающихся, использующих указанную литературу	Обеспеченность обучающихся литературой, %	Место хранения	Электронный вариант
Основная	Бородин, И. Ф. Автоматизация технологических процессов и системы автоматического управления : учебник для вузов / И. Ф. Бородин, С. А. Андреев. — 2-е изд., испр. и доп. — Москва : Издательство Юрайт, 2020. — 386 с. — (Высшее образование). — ISBN 978-5-534-07895-4. — Текст: электронный // ЭБС Юрайт [сайт]. — URL: https://urait.ru/bcode/453023 (дата обращения: 31.08.2020).	2020	У	Л, ЛБ	ЭР	30	100	БИК	ЭБС Юрайт
	Рогов, В. А. Средства автоматизации и управления : учебник для вузов / В. А. Рогов, А. Д. Чудаков. — 2-е изд., испр. и доп. — Москва : Издательство Юрайт, 2020. — 352 с. — (Высшее образование). — ISBN 978-5-534-09060-4. — Текст: электронный // ЭБС Юрайт [сайт]. — URL: https://urait.ru/bcode/451879 (дата обращения: 31.08.2020).	2020	У	Л, ЛБ	ЭР	30	100	БИК	ЭБС Юрайт
	Карпов, К. А. Основы автоматизации производств нефтегазохимического комплекса : учебное пособие / К. А. Карпов. — 2-е изд., стер. — Санкт-Петербург : Лань, 2019. — 108 с. — ISBN 978-5-8114-4187-7. — Текст : электронный // Электронно-библиотечная система «Лань» : [сайт]. — URL: https://e.lanbook.com/book/115727 (дата обращения: 27.08.2019). — Режим доступа: для авториз. пользователей.	2019	УП	Л	ЭР	30	100	БИК	ЭБС Лань

Учебная, учебно-методическая литература по рабочей программе	Название учебной и учебно-методической литературы, автор, издательство	Год издания	Вид издания	Вид занятия	Кол-во занятых в БИК	Контингент обучающихся, использующих указанную литературу	Обеспеченность обучающихся литературой, %	Место хранения	Электронный вариант
Дополнительная	Еремеев, С.В. Автоматизация технологических процессов и производств нефтегазовой отрасли: учебное пособие / С.В. Еремеев. — Санкт-Петербург : Лань, 2018. — 136 с. — ISBN 978-5-8114-3320-9. — Текст : электронный // Электронно-библиотечная система «Лань»: [сайт]. — URL: https://e.lanbook.com/book/110916 (дата обращения: 27.08.2019). — Режим доступа: для авториз. пользователей	2018	УП	Л	ЭР	30	100	БИК	ЭБС Лань
	Фурсенко, С.Н. Автоматизация технологических процессов : учебное пособие / С. Н. Фурсенко, Е. С. Якубовская, Е. С. Волкова. — Минск : Новое знание, 2014. — 376 с. — ISBN 978-985-475-712-4. — Текст : электронный // Лань: электронно-библиотечная система. — URL: https://e.lanbook.com/book/64774 (дата обращения: 31.08.2020).	2014	УП	ЛБ	ЭР	30	100	БИК	ЭБС Юрайт

Зав. кафедрой ЕНГДС А.Татьяненко
«17» июня 2020г.

10.2. Базы данных, информационно-справочные и поисковые системы

1. <https://educon2.tyuiu.ru/>- Система поддержки дистанционного обучения <http://www.i-exam.ru/> - Интернет тестирование в сфере образования
2. <http://e.lanbook.com> - ЭБС ООО «Издательство ЛАНЬ»
3. www.biblio-online.ru» - ЭБС ООО «Электронное издательств»
4. <http://www.studentlibrary.ru>-ЭБС ООО «Политехресурс»
5. <http://elibrary.ru>-электронные издания ООО «РУНЭБ»
6. <http://www.exponenta.ru/> - Образовательный математический сайт
7. <http://www.artspb.com/>-
Общеобразовательный математический портал: математика, кибернетика и программирование
8. <http://elib.tyuiu.ru/> - Собственная полнотекстовая база (ПБД) БИК ТИУ
9. <http://www.iprbookshop.ru/>-электронно-библиотечной системе IPRbooks ООО Компания «АйПиАр Медиа»
10. <https://www.book.ru>-
ООО «КноРус медиа» на оказание услуг по предоставлению доступа к электронно-библиотечной системе BOOK.
11. <https://www.cta.ru/> - Современные технологии автоматизации
12. https://www.mashin.ru/eshop/journals/avtomatizaciya_i_sovremennye_tehnologii/-
Технический журнал «Автоматизация. Современные технологии»

**Дополнения и изменения
к рабочей программе по учебной дисциплине
«Автоматизация технологических процессов»
на 2021-2022 учебный год**

Обновления внесены в следующие разделы рабочей программы учебной дисциплины:

1. Карта обеспеченности дисциплины учебной и учебно-методической литературой (п.10.1).
2. Базы данных, информационно-справочные и поисковые системы (п.10.2).
3. Материально-техническое обеспечение дисциплины (п.11)
4. Оценка результатов освоения учебной дисциплины для обучающихся заочной формы (п.9)
5. В случае организации учебной деятельности в электронной информационно-образовательной среде университета в условиях предупреждения распространения новой коронавирусной инфекции (COVID-19) обновления вносятся в методы преподавания: корреспондентский метод (обмен информацией, заданиями, результатами в электронной системе поддержки учебного процесса Educon и по электронной почте). Учебные занятия (лекции, практические занятия, лабораторные работы) проводятся в режиме on-line (на платформе ZOOM и др.).

Дополнения и изменения внес:

доцент, канд. пед. наук



З.Р. Тушакова

Дополнения (изменения) в рабочую учебную программу рассмотрены и одобрены на заседании кафедры ЭЭ.

Протокол № 16 от «30» августа 2021 г.

И.о. зав. кафедрой



Е.С.Чижикова

10.1 Карта обеспеченности дисциплины учебной и учебно-методической литературой на 2021-2022 уч. г.

Учебная дисциплина Автоматизация технологических процессов

Кафедра Электроэнергетики

Направление подготовки 15.03.04 «Автоматизация технологических процессов и производств»

Профиль подготовки «Автоматизация технологических процессов и производств в нефтяной и газовой промышленности»

Фактическая обеспеченность дисциплины учебной и учебно-методической литературой

Учебная, учебно-методическая литература по рабочей программе	Название учебной и учебно-методической литературы, автор, издательство	Год издания	Вид издания	Вид занятий	Кол-во экземпляров в БИК	Контингент обучающихся, пользующихся указанную литературу	Обеспеченность обучающихся литературой, %	Место хранения	Наличие эл. варианта в электронно-библиотечной системе ТИУ
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Основная	Карпов, К. А. Основы автоматизации производств нефтегазохимического комплекса: учебное пособие / К. А. Карпов. — 2-е изд., стер. — Санкт-Петербург: Лань, 2019. — 108 с. — ISBN 978-5-8114-4187-7. — Текст: электронный // Лань: электронно-библиотечная система. — URL: https://e.lanbook.com/book/115727 .	2019	УП	Л, ЛР, СР	ЭР	30	100	БИК	+
	Еремеев, С. В. Автоматизация технологических процессов и производств в нефтегазовой отрасли: учебное пособие / С. В. Еремеев. — Санкт-Петербург: Лань, 2018. — 136 с. — ISBN 978-5-8114-3320-9. — Текст: электронный // Лань: электронно-библиотечная система. — URL: https://e.lanbook.com/book/110916 .	2018	УП	Л, СР	ЭР	30	100	БИК	+
	Бородин, И. Ф. Автоматизация технологических процессов и системы автоматического управления: учебник для вузов / И. Ф. Бородин, С. А. Андреев. — 2-е изд., испр. и доп. — Москва: Издательство Юрайт, 2020. — 386 с. — (Высшее образование). — ISBN 978-5-534-07895-4. — Текст: электронный // ЭБС Юрайт [сайт]. — URL: https://urait.ru/bcode/453023 .	2020	У	Л, СР	ЭР	30	100	БИК	+

Учебная, учебно-методическая литература по рабочей программе	Название учебной и учебно-методической литературы, автор, издательство	Год издания	Вид издания	Вид занятий	Кол-во экземпляров в БИК	Контингент обучающихся, использующих указанную литературу	Обеспеченность обучающихся литературой, %	Место хранения	Наличие эл. варианта в электронно-библиотечной системе ТИУ
	Рогов, В. А. Средства автоматизации и управления: учебник для вузов / В. А. Рогов, А. Д. Чудаков. — 2-е изд., испр. и доп. — Москва: Издательство Юрайт, 2020. — 352 с. — (Высшее образование). — ISBN 978-5-534-09060-4. — Текст: электронный // ЭБС Юрайт [сайт]. — URL: https://urait.ru/bcode/451879 .	2020	УП	Л, СР	ЭР	30	100	БИК	+
Дополнительная	Фурсенко, С. Н. Автоматизация технологических процессов: учебное пособие / С. Н. Фурсенко, Е. С. Якубовская, Е. С. Волкова. — Минск: Новое знание, 2014. — 376 с. — ISBN 978-985-475-712-4. — Текст: электронный // Лань: электронно-библиотечная система. — URL: https://e.lanbook.com/book/64774 .	2014	УП	Л, СР	ЭР	30	100	БИК	+
	Храменков, В. Г. Автоматизация управления технологическими процессами бурения нефтегазовых скважин: учебное пособие для вузов / В. Г. Храменков. — Москва: Издательство Юрайт, 2020. — 415 с. — (Высшее образование). — ISBN 978-5-534-00854-8. — Текст: электронный // ЭБС Юрайт [сайт]. — URL: https://urait.ru/bcode/451211 .	2020	УП	Л, СР	ЭР	30	100	БИК	+

И.о.зав. кафедрой  Е.С. Чижикова
«30» августа 2021 г.

10.2 Базы данных, информационно-справочные и поисковые системы

1. Электронный каталог/Электронная библиотека ТИУ – <http://webirbis.tsogu.ru/>
2. Электронно-библиотечная система «IPRbooks» – <https://www.iprbookshop.ru/>
3. Электронная нефтегазовая библиотека РГУ нефти и газа им. Губкина (Российский государственный университет нефти и газа им. И.М. Губкина) – <http://elib.gubkin.ru/>
4. Электронная библиотека УГНТУ (Уфимский государственный нефтяной технический университет) – <http://bibl.rusoil.net/>
5. Электронная библиотека УГТУ (Ухтинский государственный технический университет) – <http://lib.ugtu.net/books/>
6. Научная электронная библиотека ELIBRARY.RU – <http://www.elibrary.ru/>
7. Электронно-библиотечная система «Лань» – <https://e.lanbook.com/>
8. Электронно-библиотечная система «Консультант студента» – <http://www.studentlibrary.ru>
9. Электронно-библиотечная система «Book.ru» – <https://www.book.ru>
10. Электронная библиотека ЮРАЙТ – <https://urait.ru/>

11. Материально-техническое обеспечение дисциплины

Наименование	Перечень оборудования, необходимого для успешного освоения дисциплины
<p>Учебная аудитория для проведения занятий лекционного типа; курсового проектирования (выполнения курсовых работ); групповых и индивидуальных консультаций; текущего контроля и промежуточной аттестации</p>	<p><u>Мультимедийная аудитория: кабинет 231</u> Оснащенность: Учебная мебель: столы, стулья, доска Оборудование: -ноутбук-1 шт -проектор-1 шт -проекционный экран-1 шт -документ-камера-1 шт -компьютерная мышь-1 шт Комплект учебно-наглядных пособий Программное обеспечение: -MS Office Professional Plus -MS Windows</p>
<p>Учебная аудитория для проведения занятий семинарского типа (лабораторных занятий); курсового проектирования (выполнения курсовых работ)</p>	<p><u>Компьютерный класс: каб. 325</u> Оснащенность: Учебная мебель: столы, стулья Оборудование: -системный блок– 1 шт. -монитор– 1 шт. -моноблок– 10 шт. -телевизор– 1шт. -клавиатура – 11 шт. -компьютерная мышь –11 шт. Программное обеспечение: -Microsoft Office Professional Plus -Microsoft Windows -FreeMat Виртуальные лабораторные работы в системе поддержки учебного процесса Educon: - «Регулирование режима работы центробежной насосной установки» (Свидетельство №008613782 от 07.08.2008г. бессрочно); - «Техническое обслуживание, текущий ремонт, подключение и настройка электропривода задвижки ЭЦП-100» (Свидетельство №2011618633 от 02.11.2011г. бессрочно)</p>

Наименование	Перечень оборудования, необходимого для успешного освоения дисциплины
Кабинет для самостоятельной работы обучающихся с возможностью подключения сети «Интернет» и обеспечением доступа в электронную информационно-образовательную среду	<p>Кабинет 208</p> <p>Оснащенность: Учебная мебель: столы, стулья</p> <p>Оборудование: - Ноутбук – 5 шт. - Компьютерная мышь – 5 шт.</p> <p>Программное обеспечение: - Microsoft Office Professional Plus - Microsoft Windows Программа для ЭВМ «Система поддержки учебного процесса Educon»</p>
	<p>Кабинет 220</p> <p>Оснащенность: Учебная мебель: столы, стулья</p> <p>Оборудование: - ноутбук – 5 шт, - компьютерная мышь – 5 шт.</p> <p>Программное обеспечение: - Microsoft Office Professional Plus - Microsoft Windows Программа для ЭВМ «Система поддержки учебного процесса Educon»</p>
Кабинет для текущего контроля и промежуточной аттестации – кабинет электронного тестирования	<p>Компьютерный класс: кабинет 323</p> <p>Оснащенность: Учебная мебель: столы, стулья</p> <p>Оборудование: - системный блок – 1 шт. - монитор – 1 шт. - моноблок – 15 шт. - проектор – 1 шт. - экран настенный – 1 шт.</p> <p>Программное обеспечение: - Microsoft Office Professional Plus - Microsoft Windows</p>
Учебная аудитория для курсового проектирования (выполнения курсовых работ)	<p>Компьютерный класс: кабинет 3225</p> <p>Оснащенность: Учебная мебель: столы, стулья</p> <p>Оборудование: - системный блок – 2 шт. - монитор – 2 шт. - моноблок – 10 шт. - телевизор – 1 шт. - плоттер – 1 шт. - МФУ – 2 шт. - принтер – 1 шт. - клавиатура – 12 шт. - компьютерная мышь – 12 шт.</p> <p>Программное обеспечение: - Microsoft Office Professional Plus - Microsoft Windows - Autocad 2019</p>
Кабинет для самостоятельной работы обучающихся с ограниченными возможностями здоровья, оснащенный компьютерной техникой с возможностью подключения сети «Интернет» и наличием доступа в электронную информационно-образовательную среду организации	<p>Кабинет 105</p> <p>2 компьютерных рабочих места для инвалидов — колясочников:</p> <p>Оснащенность: Оборудование: - системный блок – 2 шт. - монитор – 2 шт. - клавиатура – 2 шт.</p>

Наименование	Перечень оборудования, необходимого для успешного освоения дисциплины
	- компьютерная мышь – 2 шт. - интерактивный дисплей – 1 шт. - веб-камера – 1 шт. Программное обеспечение: - Microsoft Office Professional Plus - Microsoft Windows - Программа для ЭВМ «Система поддержки учебного процесса Educon»

9 Оценка результатов освоения учебной дисциплины для обучающихся заочной формы

№ п/п	Виды контрольных мероприятий для обучающихся заочной формы	Баллы
9 семестр		
1.	Выполнение лабораторной работы «Регулирование режима работы центробежной насосной установки». Защита оформленного отчета по лабораторной работе	0-25
2.	Выполнение лабораторной работы «Техническое обслуживание, текущий ремонт, подключение и настройка электропривода задвижки ЭЦП-100». Защита оформленного отчета по лабораторной работе	0-25
3.	Итоговое тестирование	0-50
ВСЕГО		0-100

**Дополнения и изменения
к рабочей программе дисциплины
«Автоматизация технологических процессов»
на 2022-2023 учебный год**

С учётом развития науки, практики, технологий и социальной сферы, а также результатов мониторинга потребностей работодателей, в рабочую программу вносятся следующие дополнения (изменения):

№	Вид дополнений/изменений	Содержание дополнений/изменений, вносимых в рабочую программу
1	Актуализация списка используемых источников	Дополнения (изменения) внесены в карту обеспеченности дисциплины учебной и учебно-методической литературой (Прил. 2).

КАРТА
обеспеченности дисциплины учебной и учебно-методической литературой

Дисциплина: Автоматизация технологических процессов

Код, направление подготовки: 15.03.04 Автоматизация технологических процессов и производств

Направленность (профиль): Автоматизация технологических процессов и производств в нефтяной и газовой промышленности

№ п/п	Название учебного, учебно-методического издания, автор, издательство, вид издания, год издания	Количество экземпляров в БИК	Контингент обучающихся, использующих указанную литературу	Обеспеченность обучающихся литературой, %	Наличие электронного варианта ЭБС (+/-)
1	Карпов, К. А. Основы автоматизации производств нефтегазохимического комплекса: учебное пособие / К. А. Карпов. — 2-е изд., стер. — Санкт-Петербург: Лань, 2019. — 108 с. — ISBN 978-5-8114-4187-7. — Текст: электронный // Лань: электронно-библиотечная система. — URL: https://e.lanbook.com/book/115727 .	ЭР	14	100	+
2	Еремеев, С. В. Автоматизация технологических процессов и производств в нефтегазовой отрасли: учебное пособие / С. В. Еремеев. — Санкт-Петербург: Лань, 2018. — 136 с. — ISBN 978-5-8114-3320-9. — Текст: электронный // Лань: электронно-библиотечная система. — URL: https://e.lanbook.com/book/110916 .	ЭР	14	100	+
3	Бородин, И. Ф. Автоматизация технологических процессов и системы автоматического управления: учебник для вузов / И. Ф. Бородин, С. А. Андреев. — 2-е изд., испр. и доп. — Москва: Издательство Юрайт, 2020. — 386 с. — (Высшее образование). — ISBN 978-5-534-07895-4. — Текст: электронный // ЭБС Юрайт [сайт]. — URL: https://urait.ru/bcode/453023 .	ЭР	14	100	+
4	Рогов, В. А. Средства автоматизации и управления: учебник для вузов / В. А. Рогов, А. Д. Чудаков. — 2-е изд., испр. и доп. — Москва: Издательство Юрайт, 2020. — 352 с. — (Высшее образование). — ISBN 978-5-534-09060-4. — Текст: электронный // ЭБС Юрайт [сайт]. — URL: https://urait.ru/bcode/451879 .	ЭР	14	100	+

Дополнения и изменения внес:

канд. пед. наук, доцент



З.Р. Тушакова

Дополнения (изменения) в рабочую программу рассмотрены и одобрены на заседании кафедры электроэнергетики.

И.о. заведующего кафедрой



Е.С. Чижикова

СОГЛАСОВАНО:

И.о. заведующего выпускающей кафедрой



Е.С. Чижикова

«30» августа 2022 г.

**Дополнения и изменения
к рабочей программе дисциплины
«Автоматизация технологических процессов»
на 2023-2024 учебный год**

С учётом развития науки, практики, технологий и социальной сферы, а также результатов мониторинга потребностей работодателей, в рабочую программу вносятся следующие дополнения (изменения):

№	Вид дополнений/изменений	Содержание дополнений/изменений, вносимых в рабочую программу
1	Актуализация списка используемых источников	Дополнения (изменения) внесены в карту обеспеченности дисциплины учебной и учебно-методической литературой (Прил. 2).

Дополнения и изменения внес:
старший преподаватель кафедры электроэнергетики  О.Н. Щетинская

Дополнения (изменения) в рабочую программу рассмотрены и одобрены на заседании кафедры электроэнергетики.

И.о. заведующего кафедрой  Е.С. Чижикова

СОГЛАСОВАНО:

И.о. заведующего выпускающей кафедрой Е.С. Чижикова 

« 30 » августа 2023 г.

КАРТА
обеспеченности дисциплины учебной и учебно-методической литературой

Дисциплина: «Автоматизация технологических процессов и производств»

Код, направление подготовки: 15.03.04 Автоматизация технологических процессов и производств

Направленность (профиль): Автоматизация технологических процессов и производств
в нефтяной и газовой промышленности

№ п/п	Название учебного, учебно-методического издания, автор, издательство, вид издания, год издания	Количество экземпляров БИК	Контингент обучающихся, использующих указанную литературу	Обеспеченность обучающихся литературой, %	Наличие электронного варианта в ЭБС (+/-)
1	Карпов, К. А. Основы автоматизации производств нефтегазохимического комплекса / К. А. Карпов. — 3-е изд., стер. — Санкт-Петербург : Лань, 2023. — 108 с. — ISBN 978-5-507-46170-7. — Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. — URL: https://e.lanbook.com/book/302225 — Режим доступа: для авториз. пользователей	ЭР	30	100	+
2	Еремеев, С. В. Автоматизация технологических процессов и производств в нефтегазовой отрасли / С. В. Еремеев. — 3-е изд., испр. — Санкт-Петербург : Лань, 2022. — 136 с. — ISBN 978-5-8114-9822-2. — Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. — URL: https://e.lanbook.com/book/199490 — Режим	ЭР	30	100	+
3	Бородин, И. Ф. Автоматизация технологических процессов и системы автоматического управления: учебник для вузов / И. Ф. Бородин, С. А. Андреев. — 2-е изд., испр. и доп. — Москва: Издательство Юрайт, 2020. — 386 с. — (Высшее образование). — ISBN 978-5-534-07895-4. — Текст: электронный // ЭБС Юрайт [сайт]. — URL: https://urait.ru/bcode/453023 .	ЭР	30	100	+
4	Карпов, К. А. Основы автоматизации производств нефтегазохимического комплекса / К. А. Карпов. — 3-е изд., стер. — Санкт-Петербург : Лань, 2023. — 108 с. — ISBN 978-5-507-46170-7. — Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. — URL: https://e.lanbook.com/book/302225 — Режим доступа: для авториз. пользователей.	ЭР	30	100	+

ЭР – электронный ресурс для автор.пользователей доступен через Электронный каталог/Электронную библиотеку ТИУ <http://webirbis.tsogu.ru/>

**Дополнения и изменения
к рабочей программе дисциплины
«Автоматизация технологических процессов»
на 2024-2025 учебный год**

С учётом развития науки, практики, технологий и социальной сферы, а также результатов мониторинга потребностей работодателей, в рабочую программу вносятся следующие дополнения (изменения):

№	Вид дополнений/изменений	Содержание дополнений/изменений, вносимых в рабочую программу
1	Актуализация списка используемых источников	Дополнения (изменения) внесены в карту обеспеченности дисциплины учебной и учебно-методической литературой (Прил. 2).

Дополнения и изменения внес:
старший преподаватель кафедры электроэнергетики  О.Н. Щетинская

Дополнения (изменения) в рабочую программу рассмотрены и одобрены на заседании кафедры электроэнергетики.

И.о. заведующего кафедрой  Е.С. Чижикова

СОГЛАСОВАНО:

И.о. заведующего выпускающей кафедрой  Е.С. Чижикова

«22» апреля 2024 г.

КАРТА
обеспеченности дисциплины учебной и учебно-методической литературой

Дисциплина: «Автоматизация технологических процессов и производств»

Код, направление подготовки: 15.03.04 Автоматизация технологических процессов и производств

Направленность (профиль): Автоматизация технологических процессов и производств
 в нефтяной и газовой промышленности

№ п/п	Название учебного, учебно-методического издания, автор, издательство, вид издания, год издания	Количество экземпляров в БИК	Контингент обучающихся, использующих указанную литературу	Обеспеченность обучающихся литературой, %	Наличие электронного варианта в ЭБС (+/-)
1	Карпов, К. А. Основы автоматизации производств нефтегазохимического комплекса / К. А. Карпов. — 3-е изд., стер. — Санкт-Петербург : Лань, 2023. — 108 с. — ISBN 978-5-507-46170-7. — Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. — URL: https://e.lanbook.com/book/302225 — Режим доступа: для авториз. пользователей.	ЭР	30	100	+
2	Еремеев, С. В. Автоматизация технологических процессов и производств в нефтегазовой отрасли / С. В. Еремеев. — 3-е изд., испр. — Санкт-Петербург : Лань, 2022. — 136 с. — ISBN 978-5-8114-9822-2. — Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. — URL: https://e.lanbook.com/book/199490 — Режим	ЭР	30	100	+
3	Бородин, И. Ф. Автоматизация технологических процессов и системы автоматического управления: учебник для вузов / И. Ф. Бородин, С. А. Андреев. — 2-е изд., испр. и доп. — Москва: Издательство Юрайт, 2024. — 386 с. — (Высшее образование). — ISBN 978-5-534-07895-4. — Текст: электронный // ЭБС Юрайт [сайт]. — URL: https://urait.ru/bcode/453023 .	ЭР	30	100	+
4	Карпов, К. А. Основы автоматизации производств нефтегазохимического комплекса / К. А. Карпов. — 3-е изд., стер. — Санкт-Петербург : Лань, 2023. — 108 с. — ISBN 978-5-507-46170-7. — Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. — URL: https://e.lanbook.com/book/302225 — Режим доступа: для авториз. пользователей.	ЭР	30	100	+

ЭР – электронный ресурс для автор.пользователей доступен через Электронный каталог/Электронную библиотеку ТИУ <http://webirbis.tsogu.ru/>

Планируемые результаты обучения для формирования компетенции и критерии их оценивания

Дисциплина «Автоматизация технологических процессов и производств»

Направление 15.03.04 «Автоматизация технологических процессов и производств»

Про-

филь «Автоматизация технологических процессов и производств в нефтяной и газовой промышленности»

Код-компетенции	Коды наименования результата обучения по дисциплине	Критерии оценивания результатов обучения			
		1-2	3	4	5

Код-компетенции	Коды наименования результата обучения под дисциплине	Критерии оценивания результатов обучения			
		1-2	3	4	5
ОПК-4 способность участвовать в разработке обобщенных вариантов решения проблем, связанных с автоматизацией производств, выборе на основе анализа вариантов оптимального прогнозирования последствий решения	ОПК-4.1 Знает методы анализа технологических процессоборудования для их реализации как объектов автоматизации и управления; алгоритмы централизованной обработки информации в автоматизированной системеправления технологическими процессами(АСУТП); методы оптимального управления технологическими процессами с помощью ЭВМ; экономико-математические методы и компьютерные средства при выполнении технико-экономических расчетов, в процессе автоматизации и принятия решений	не знает методы анализа технологических процессоборудования для их реализации как объектов автоматизации и управления; алгоритмы централизованной обработки информации в автоматизированной системеправления технологическими процессами с помощью ЭВМ; экономико-математические методы и компьютерные средства при выполнении технико-экономических расчетов, в процессе автоматизации и принятия решений	знает некоторые принципы выбора методов анализа технологических процессоборудования для их реализации как объектов автоматизации и управления; отдельные алгоритмы централизованной обработки информации в автоматизированной системеправления технологическими процессами с помощью ЭВМ	владеет знанием основных методов анализа технологических процессоборудования; принципиальных алгоритмов централизованной обработки информации в АСУТП; владеет знанием основных методов оптимального управления технологическими процессами с помощью ЭВМ; значимых экономических и математических методов и компьютерных средств для их применения в области автоматизации и принятия решений	в совершенстве знает и понимает методы анализа технологических процессоборудования для их реализации как объектов автоматизации и управления; алгоритмы централизованной обработки информации в автоматизированной системеправления технологическими процессами(АСУТП); методы оптимального управления технологическими процессами с помощью ЭВМ; экономико-математические методы и компьютерные средства при выполнении технико-экономических расчетов, в процессе автоматизации и принятия решений
Код-компетенции	Коды наименования результата обучения под дисциплине	Критерии оценивания результатов обучения			
		1-2	3	4	5

<p>ОПК-4.2 Умеет проводить анализ систем автоматического управления, оценивать статистические и динамические характеристики; рассчитывать основные качественные показатели систем автоматического управления; выбирать рациональные технологические процессы и технологии изготовления продукции; выбирать эффективное оборудование для реализации технологических процессов автоматизированных производств автоматизации и управления</p>	<p>Не умеет проводить анализ систем автоматического управления, оценивать статистические и динамические характеристики; рассчитывать основные качественные показатели систем автоматического управления; выбирать рациональные технологические процессы и технологии изготовления продукции; выбирать эффективное оборудование для реализации технологических процессов автоматизированных производств автоматизации и управления</p>	<p>Умеет проводить некоторые виды анализа систем автоматического управления и оценки статистических и динамических характеристик; рассчитывать отдельные показатели систем автоматического управления; выбирать отдельные виды оборудования для реализации технологических процессов автоматизированных производств автоматизации и управления</p>	<p>Умеет самостоятельно проводить анализ систем автоматического управления и оценки статистических и динамических характеристик; рассчитывать основные показатели САУ; осуществлять выбор рациональных технологических процессов и технологий изготовления продукции; выбирать оборудование для реализации ТПАСУ</p>	<p>в совершенстве умеет проводить анализ систем автоматического управления, оценивать статистические и динамические характеристики; рассчитывать основные качественные показатели систем автоматического управления; выбирать рациональные технологические процессы и технологии изготовления продукции; выбирать эффективное оборудование для реализации технологических процессов автоматизированных производств автоматизации и управления</p>
--	---	--	--	---

Код-компетенции	Коды наименования результата обучения по дисциплине	Критерии оценивания результатов обучения			
		1-2	3	4	5
	ОПК-4.3 Владеет навыками проектирования типовых технологических процессов изготовления продукции; навыками работы на компьютерной технике с графическими пакетами для получения конструкторских, технологических и других документов, сопровождающих работу автоматизированных производств; навыками использования основных инструментов управления его автоматизации; навыками анализа технологических процессов систем автоматического управления	Не владеет навыками проектирования типовых технологических процессов изготовления продукции; навыками работы на компьютерной технике с графическими пакетами для получения конструкторских, технологических и других документов, сопровождающих работу автоматизированных производств; навыками использования основных инструментов управления качеством его автоматизации; навыками анализа технологических процессов систем автоматического управления	Выборочно владеет навыками проектирования технологических процессов изготовления продукции; владеет отдельными навыками работы на компьютерной технике с графическими пакетами для создания документов, сопровождающих работу автоматизированных производств; частично владеет навыками использования инструментов управления качеством; некоторыми навыками анализа САУ ТП	Владеет навыками проектирования технологических процессов изготовления продукции; навыками работы с графическими пакетами; навыками использования инструментов управления его автоматизации; навыками анализа технологических процессов систем автоматического управления	В совершенстве владеет навыками проектирования типовых технологических процессов изготовления продукции; навыками работы на компьютерной технике с графическими пакетами для получения конструкторских, технологических и других документов, сопровождающих работу автоматизированных производств; навыками использования основных инструментов управления качеством его автоматизации; навыками анализа технологических процессов систем автоматического управления

<p>ПК-3 готовность применять рационально-го использования сырья, энергетически-хидругих видов-ресурсов, современные методы разработки малоотходных, энергосберегающих и экологически-х технологий; средств автоматизации и технологий производств</p>	<p>ПК-3.1 Знает технологические процессы отрасли: классификацию, основное оборудование и аппараты, принципы функционирования, технологические режимы и показатели качества функционирования, методы расчета основных характеристик, оптимальных режимов работы; правовые, нормативно-технические и организационные основы безопасности жизнедеятельности; средства автоматизации технологических процессов и производств; методы исследования устойчивости функционирования производственных объектов в технических системах в чрезвычайных ситуациях, методы исследования безопасности, технологичности и устойчивости технических средств и технологических процессов автоматизированных производств</p>	<p>Не знает технологические процессы отрасли: классификацию, основное оборудование и аппараты, принципы функционирования, технологические режимы и показатели качества функционирования, методы расчета основных характеристик, оптимальных режимов работы; правовые, нормативно-технические и организационные основы безопасности жизнедеятельности; средства автоматизации технологических процессов и производств; методы исследования устойчивости функционирования производственных объектов в технических системах в чрезвычайных ситуациях, методы исследования безопасности, технологичности и устойчивости технических средств</p>	<p>Знает некоторые технологические процессы отрасли: частичную классификацию, основное оборудование, технологические режимы и показатели качества функционирования, отдельные методы расчета оптимальных режимов работы; выборочные нормативно-технические основы безопасности жизнедеятельности; средства автоматизации технологических процессов и производств; некоторые методы исследования устойчивости функционирования производственных объектов, отдельные методы повышения безопасности технических средств и технологических процессов</p>	<p>Знает технологические процессы отрасли: классификацию, основного оборудования; методы расчета оптимальных режимов работы; нормативно-технические основы безопасности жизнедеятельности; средства автоматизации технологических процессов и производств; методы повышения безопасности, технологичности и устойчивости технических средств и технологических процессов</p>	<p>В полном объеме владеет знанием технологических процессов отрасли: классификацию, основное оборудование и аппараты, принципы функционирования, технологические режимы и показатели качества функционирования, методы расчета основных характеристик, оптимальных режимов работы; правовые, нормативно-технические и организационные основы безопасности жизнедеятельности; средства автоматизации технологических процессов и производств; методы исследования устойчивости функционирования производственных объектов в технических системах в чрезвычайных ситуациях, методы исследования безопасности, технологичности и устойчивости технических средств</p>
---	--	---	--	--	---

		и технологиче- ских процессов			и средств технологиче- ских процессов
--	--	-------------------------------------	--	--	--

<p>ПК-3.2 Умеет использовать основные принципы автоматизированного управления жизненным циклом продукции осуществлять выбор рациональных методов планирования, обеспечения, оценки и автоматизированного управления качеством на всех этапах жизненного цикла продукции; проводить расчет основных характеристик, оптимальных режимов работы; проводить исследование устойчивости функционирования производственных объектов и технических систем в чрезвычайных ситуациях методами средства повышения безопасности, технологичности и устойчивости технических средств в технологических процессах</p>	<p>Не умеет использовать основные принципы автоматизированного управления жизненным циклом продукции и функционирования виртуального предприятия; проводить расчет основных характеристик, оптимальных режимов работы; проводить исследование устойчивости функционирования производственных объектов и технических систем в чрезвычайных ситуациях методами средства повышения безопасности, технологичности и устойчивости технических средств в технологических процессах</p>	<p>Частично умеет использовать отдельные принципы автоматизированного управления жизненным циклом продукции виртуального предприятия, осуществлять выбор некоторых методов планирования, обеспечения, оценки и автоматизированного управления качеством; проводить расчет единичных характеристик, оптимальных режимов работы; умеет использовать отдельные методы средства повышения безопасности, технологичности и устойчивости технических средств в технологических процессах</p>	<p>Самостоятельно использует основные принципы АУ ЖЦ продукции и функционирования виртуального предприятия; осуществлять выбор рациональных методов планирования автоматизированного управления; проводить расчет основных характеристик, оптимальных режимов работы; проводить исследование устойчивости функционирования производственных объектов и технических систем в чрезвычайных ситуациях</p>	<p>В совершенстве умеет использовать основные принципы автоматизированного управления жизненным циклом продукции и функционирования виртуального предприятия; осуществлять выбор рациональных методов планирования, обеспечения, оценки и автоматизированного управления качеством на всех этапах жизненного цикла продукции; проводить расчет основных характеристик, оптимальных режимов работы; проводить исследование устойчивости функционирования производственных объектов и технических систем в чрезвычайных ситуациях методами средства повышения безопасности, технологичности и устойчивости технических средств в технологических процессах</p>
---	--	--	--	--

				ческих процессов
--	--	--	--	---------------------

<p>ПК-3.3 Владеет-навыкамивыбора рациональныхметодовпланирования,обеспечения,оценкии автоматизированногоуправления-качеством навсехэтапахжизненногоциклапродукции;навыкамивразработке мероприятийпоповышению безопасностиизэкологичностипроизводственнойдеятельности;навыкамивыбора эффективныхсредств автоматизациитехнологическихпроцессовипроизводств</p>	<p>Не владеетнавыкамивыбора рациональныхметодовпланирования,обеспечения,оценкии автоматизированногоуправления качеством на-всехэтапахжизненногоциклапродукции;навыками вразработке мероприятийпоповышению безопасностиизэкологичностипроизводственнойдеятельности;навыками выбора эффективныхсредств автоматизациитехнологическихпроцессовипроизводств</p>	<p>Владеетотдельныминавыкамивыбора некоторыхметодов планирования,обеспечения,оценкииАУкачеством на всхэтапахЖЦ-продукции; единичными навыками вразработке мероприятийпоповышению безопасностипроизводственнойдеятельности;отдельныминавыками выборасредствАТПиП</p>	<p>Владеет способностью-выбора рациональныхметодовпланирования,обеспечения,оценкии АУкачеством навсехэтапахЖЦ-продукции; вразработкеоптимальныхмероприятийпоповышению безопасностипроизводственнойдеятельности;навыками выбора эффективных средствАТПиП</p>	<p>В совершенствевладеетнавыкамивыбора рациональныхметодовпланирования,обеспечения,оценкии автоматизированногоуправления качеством на-всехэтапахжизненногоциклапродукции;навыками вразработке мероприятийпоповышениюбезопасностииизэкологичностипроизводственнойдеятельности;навыками выбора эффективныхсредств автоматизациитехнологическихпроцессовипроизводств</p>
--	--	---	---	---

<p>ПК-4 способность участвовать:</p> <p>постановке целей проекта(программы), его задач при заданных критериях, целевых функциях, ограничениях, разработке структуры</p> <p>взаимосвязей, определении приоритетов решения задачи с учетом правовых</p> <p>нравственных аспектов профессиональной деятельности; в разработке проектов изделий</p> <p>учетом технологических, конструкторских, эксплуатационных, эстетических, экономических и управленческих параметров;</p> <p>разработке проектов модернизации действующих производств, создании новых; в разработке средств</p> <p>систем автоматизации, контроля, диагностики, испытаний, управления</p>	<p>ПК-4.1 Знает общие требования к автоматизированным системам проектирования; методы проектно-конструкторской работы; основные схемы автоматизации типовых технологических объектов отрасли; области применения различных современных материалов для изготовления продукции,</p> <p>состав, структуру, свойства а, способы обработки; структуры</p> <p>функции автоматизированных систем управления; задачи алгоритмы: централизованной обработки информации в автоматизированной системе управления технологическими процессами; методы оптимального управления технологическими процессами с помощью ЭВМ; структуры</p> <p>функции автоматизированных систем управления</p>	<p>Не знает требования к автоматизированным системам проектирования; методы проектно-конструкторской работы; основные схемы автоматизации типовых технологических объектов отрасли; области применения различных современных материалов для изготовления продукции,</p> <p>состав, структуру, свойства а, способы обработки; структуры</p> <p>функции автоматизированных систем управления; задачи алгоритмы: централизованной обработки информации в автоматизированной системе управления технологическими процессами; методы оптимального управления технологическими процессами с помощью ЭВМ; структуры</p> <p>функции автоматизированных систем управления</p>	<p>Знает некоторые положения требований к автоматизированным системам проектирования; свойства обработки структур функций АСУ; отдельные алгоритмы централизованной обработки информации в АСУ ТП; выборочные методы управления технологическими процессами с помощью ЭВМ;</p> <p>функции АСУ</p>	<p>Знает основные требования к автоматизированным системам проектирования; методы проектно-конструкторской работы; основные схемы автоматизации области применения современных материалов для изготовления продукции, структуры функции АСУ; алгоритмы обработки информации в АСУ ТП; методы управления технологическими процессами с помощью ЭВМ</p>	<p>Демонстрирует черпывающие знания требований к автоматизированным системам проектирования; методы проектно-конструкторской работы; основные схемы автоматизации типовых технологических объектов отрасли; области применения различных современных материалов для изготовления продукции, их состав, структуру, свойства а, способы обработки; структуры</p> <p>функции автоматизированных систем управления; задачи алгоритмы: централизованной обработки информации в автоматизированной системе управления технологическими процессами; методы оптимального управления технологическими процессами с помощью ЭВМ; структуры</p> <p>функции</p>
--	--	--	---	---	---

я процесса-
ми, жизненн
ым циклом
продукции и ее
качеством в со-
ответствии с
техническими

автоматизиро-
ванных сис-
тем управления

<p>ПК-4.2 Умеет-проводить обоснованный-выбор и комплексирование компьютерных средств для выполнения-проекта; использовать длярешения типовыхзадачметоды и средства геометрического моделирования;выполнять ичитатьчертежи и другуюконструкторскую документацию;пользоваться инструментами программными средствамиинтерактивных графических систем, актуальныхдля современного производства;проектировать иконструировать типовые элементы машин,выполнять оценку их прочности и жесткости и другим критериям работоспособности; проектировать типовые электрические иэлектронные устройствадля их применения в технологических процессах</p>	<p>Не умеетпроводить обоснованный-выбор и комплексирование компьютерных средств для выполненияпроекта; использовать длярешения типовыхзадачметоды и средства геометрического моделирования;выполнять ичитатьчертежи и другуюконструкторскую документацию;пользоваться инструментами программными средствамиинтерактивных графических систем, актуальныхдля современного производства;проектировать иконструировать типовые элементы машин,выполнять оценку их прочности и жесткости и другим критериям работоспособности; проектировать типовые электрические иэлектронные устройствадля их применения в технологических процессах</p>	<p>Умеет-проводитьвыбор компьютерныхсредств для выполнения-проекта; использоватьотдельные методы и средства геометрического моделированиявыполнять ичитать основные чертежи и конструкторскую документацию пользоваться некоторыми инструментами программными средствамиинтерактивных графических систем; проектировать иконструироватьвыборочныеэлементы машин,</p>	<p>Умеет-применять системузнанийдлявыбора икомплексирования компьютерных-средств для выполнения-проекта; использовать методы и средства геометрического моделирования;выполнять ичитатьчертежи и другуюконструкторскую документацию;пользоваться инструментами программными средствамиинтерактивных графических систем, актуальныхдля современного производства;проектировать основные электрические иэлектронные устройствадля их применения в технологических процессах</p>	<p>Умеет обоснованнопроводить обоснованныйвыбор и комплексирование компьютерныхсредств для выполнения-проекта; использовать длярешения типовых задачметоды и средства геометрического моделирования;выполнять ичитать чертежи и другую конструкторскую документацию ;пользоваться инструментами программными средствами интерактивных графических систем, актуальных для современного производства;проектировать и конструировать типовые элементы машин,выполнять оценку их прочности и жесткости и другим критериям работоспособности; проектировать типовые электрические иэлектронные уст-</p>
--	--	--	---	--

автоматизированных производств				ройства для их применения в технологических процессах
--------------------------------	--	--	--	---

<p>ПК-4.3 Владеть-навыка-мивыбора оборудования дляреализации-проектов технологиче-ских процессо-визготовления-продукции; навыками работы</p> <p>на контрольно-измерительно-ми испытательно-моборудова-нии;навыками работ с компьютерными средствамидля-выполненияпро-екта; навыками работ с инструменталь-ными программными средствамиин-терактивных-графических систем</p>	<p>Не владе-етнавыкамивы-бора оборудования дляреализации-проектов технологиче-ских процессо-визготовления-продукции; навыками работы</p> <p>на контрольно-измерительно-ми испытательно-моборудова-нии;навыками работ с компьютерными средствамидля-выполненияпро-екта; навыками работ с инструменталь-ными программными средствамиин-терактивных-графических систем</p>	<p>Владеет-базовыми навыка-мивыбора некото-рыхвидов оборудования дляреализаци-ипроектов технологиче-ских процессо-визготовления-продукции; отдельны-минавыка-ми работы</p> <p>на контрольно-измерительно-ми испытательно-моборудова-нии;навыками работ с некоторы-рымикомпью-терными средства-мидля выполнени-япроекта;</p>	<p>Владеет способностью-выбора оборудования дляреализации-проектов технологиче-ских процессо-визготовления-продукции; навыками работы</p> <p>на контрольно-измерительно-ми испытательно-моборудова-нии;навыками работ с компьютерны-ми средства-ми;навыками работ с инструменталь-ными программными средствамиин-терактивных-графических систем</p>	<p>В совершенст-вевладеет навыка-мивыбора оборудовани-ядля реализации-проектов технологиче-ских процессо-визготовления-продукции; навыками работы</p> <p>на контрольно-измеритель-ном и испытатель-ном оборудова-нии;навыками работ с компьютер-нымисредст-вамидля выполнени-япроекта; навыками работ с инструмен-тальными программны-ми средства-миинтерак-тивны хграфических-систем</p>
---	---	---	---	---

<p>ПК–7 способность участвовать в разработке автоматизационных производственных технологических процессов, технических средств систем автоматизации, контроля, диагностики, испытаний, управления процессами, жизненным циклом продукции и ее качеством, в практическом освоении и совершенствовании данных процессов, средств систем</p>	<p>ПК–7.1 Знает задачи и алгоритмы централизованной обработки информации в автоматизированной системе управления технологическими процессами; задачи и алгоритмы оптимального управления технологическими процессами с помощью ЭВМ; основные типы и области применения электронных приборов и устройств автоматизации производственных и технологических процессов</p>	<p>Не знает задачи и алгоритмы централизованной обработки информации в автоматизированной системе управления технологическими процессами; задачи и алгоритмы оптимального управления технологическими процессами с помощью ЭВМ; основные типы и области применения электронных приборов и устройств автоматизации производственных и технологических процессов</p>	<p>Знает некоторые задачи и алгоритмы централизованной обработки информации в АСУ ТП; отдельные задачи и алгоритмы оптимального управления технологическими процессами с помощью ЭВМ; выборочные типы и области применения электронных приборов и устройств автоматизации производственных и технологических процессов</p>	<p>Знает основные требования к составлению алгоритмов обработки информации в АСУ ТП; алгоритмы рационального управления технологическими процессами с помощью ЭВМ; некоторые типы и области применения электронных приборов и устройств автоматизации производственных и технологических процессов</p>	<p>Демонстрирует исчерпывающие знания решения задач составления алгоритмов обработки информации в АСУ ТП; знает и алгоритмы оптимального управления технологическими процессами с помощью ЭВМ; основные типы и области применения электронных приборов и устройств автоматизации производственных и технологических процессов</p>
	<p>ПК–7.2 Умеет пользоваться средствами автоматизации, контроля, диагностики, испытаний и управления процессами; выполнять анализ технологически процессами оборудования как объектов автоматизации и управления</p>	<p>Не умеет пользоваться средствами автоматизации, контроля, диагностики, испытаний и управления процессами; выполнять анализ технологически процессами оборудования как объектов автоматизации и управления</p>	<p>Умеет выборочно пользоваться средствами автоматизации, контроля, диагностики, испытаний и управления некоторыми процессами; выполнять анализ отдельных технологически процессами оборудования</p>	<p>Умеет применять систему знаний для выбора средств автоматизации, контроля, диагностики, испытаний и управления процессами; выполняет анализ технологически процессами объектов автоматизации и управления</p>	<p>Умеет обоснованно пользоваться средствами автоматизации, контроля, диагностики, испытаний и управления процессами; выполнять обоснованный анализ технологически процессами оборудования как объектов автоматизации и управления</p>

<p>ПК–7.3 Владеет- навыками использова- нияфизико- математическо- гоаппаратадля- решения расчётно- аналитиче- скихзадач разработки проектов</p> <p>по автоматизации- производствен- ных и технологиче- ских процес- сов;навыками анализа технологиче- скихпроцессов- какобъекта управления ивыбора- функциональ- ных схем ихавтома- тизации</p>	<p>Не владе- етнавыками использова- нияфизико- математическо- гоаппаратадля- решения расчётно- аналитиче- скихзадач разработки проектов</p> <p>по автоматизации- производствен- ных и технологиче- ских процес- сов;навыками анализа технологиче- скихпроцессов- какобъекта управления ивыбора- функциональ- ных схем ихавтома- тизации</p>	<p>Владеет- базовыми навыками использова- нияфизико- математическо- гоаппаратадля- решения некото- рыхрас- чётно- аналитиче- скихзадач разработкипро- ектов по автоматизаци- ипроизводст- венныхи ТП;отде- льными навыка- мианали- за технологиче- ских процессов как объек- тауправления ивыбора- функциональ- ных схем ихавто- матизации</p>	<p>Владеет способность- юиспользова- нияфизико- математическо- гоаппаратадля- решения расчётно- аналитиче- скихзадач разработки проектов</p> <p>поАСУ и ТП; навыка- мианали- за технологиче- скихпроцессов- какобъекта управления ивыбора- функциональ- ных схем ихавтома- тизации</p>	<p>В совершенст- вевладеет навыками использова- нияфизико- математиче- ского аппарата для реше- ниярасчётно- аналитиче- скихзадач разработки- проектов</p> <p>по автоматизаци- ипроизводст- венных и технологиче- ских процес- сов;навыками обоснованно- гоанализа технологическ ихпроцессовка кобъектауправ ленияиаргументи- рованного- выборафунк- циональн ыхсхемихав- томатизации</p>
---	---	--	--	---

<p>ПК–8 способность выполнять работу по автоматизации технологических процессов и производств, их обеспечению средствами автоматизации и управления; готовность использовать современные методы и средства автоматизации, контроля, диагностики, испытаний и управления процессами, жизненным циклом продукции и ее качеством; задачи и алгоритмы: централизованной обработки информации в автоматизированной системе управления технологическими процессами; средства оптимального управления технологическими процессами с помощью ЭВМ</p>	<p>ПК–8.1 Знает средства автоматизации управления; методы и средства автоматизации, контроля, диагностики, испытаний и управления процессами, жизненным циклом продукции и ее качеством; задачи и алгоритмы: централизованной обработки информации в автоматизированной системе управления технологическими процессами; средства оптимального управления технологическими процессами с помощью ЭВМ</p>	<p>Не знает средства автоматизации и управления; методы и средства автоматизации, контроля, диагностики, испытаний и управления процессами, жизненным циклом продукции и ее качеством; задачи и алгоритмы: централизованной обработки информации в автоматизированной системе управления технологическими процессами; средства оптимального управления технологическими процессами с помощью ЭВМ</p>	<p>Знает некоторые положения требований к средствам автоматизации и управления; некоторые методы и средства автоматизации; выборочные задачи и алгоритмы обработки информации в АСУ и ТП; отдельные средства управления Т-П с помощью ЭВМ</p>	<p>Знает основные средства автоматизации и управления; средства автоматизации, контроля, диагностики, испытаний и управления процессами, ЖЦ продукции и ее качеством; алгоритмы централизованной обработки информации в АСУ ТП; средства оптимального управления технологическими процессами, соответствующее ПО</p>	<p>Демонстрирует и скерпывающие знания средства автоматизации и управления; методы и средства автоматизации, контроля, диагностики, испытаний и управления процессами, жизненным циклом продукции и ее качеством; задачи и алгоритмы: централизованной обработки информации в автоматизированной системе управления технологическими процессами; средства оптимального управления технологическими процессами с помощью ЭВМ</p>
--	--	--	---	--	---

<p>ПК–8.2 Умеетвыполнять анализсредствавтоматизации и управлениядлявыполненияработ по автоматизациитехнологическихпроцессовипроизводств;выбирает для данного технологического процессафункциональную схему автоматизации;осуществляетвыбороптимальных методов и средств автоматизации</p>	<p>Не умеетвыполнять анализсредствавтоматизации иуправлениядлявыполнения работ по автоматизациитехнологическихпроцессовипроизводств;выбирает для данного технологического процессафункциональную схему автоматизации;осуществляетвыбороптимальных методов и средств автоматизации</p>	<p>Умеетвыполнятьанализ некоторых средств автоматизации и управлениядля выполнениянекоторых видовработпоАТПиП; выбиратьдляданногоТПфункциональную схему автоматизации;осуществляетвыбор отдельных методов и некоторых средств автоматизации</p>	<p>Умеетприменять системузнанийдляпроведенияанализасредствавтоматизации и управлениядлявыполненияработ по АТПиП; выбирать для данного технологического процессафункциональную схему автоматизации;осуществляетвыбор некоторых методов и средств автоматизации</p>	<p>Умеетвыполнять обоснованныйанализсредствавтоматизации и управлениядля выполнения работ по автоматизациитехнологических процессов ипроизводства; аргументированновыбирать для даннотехнологического процессафункциональную схему автоматизации ;осуществляетвыбороптимальныхметодов и средств автоматизации</p>
<p>ПК–8.3 Владеетнавыкамивыборафункциональныхсхем ихавтоматизациинавыкамидля работы с программной системой для математического и имитационного моделирования;навыками анализа технологических процессов;навыками разработки проектов по автоматизациипроизводственных и технологических процессов</p>	<p>Не владеетнавыкамивыборафункциональныхсхем ихавтоматизациинавыкамидля работы с программной системой для математического и имитационного моделирования;навыками анализа технологических процессов;навыками разработки проектов по автоматизациипроизводственных и технологических процессов</p>	<p>Владеетбазовыми навыкамивыборафункциональныхсхем ихавтоматизациинавыкамидля работы с некоторымипрограммными системамидля моделирования ; отдельными навыками анализа технологических процессов</p>	<p>Владеет способностьювыборафункциональныхсхем, ихавтоматизациинавыкамидля работы с программной системой;навыками аргументированного анализа технологических процессов;навыками разработки проектов по автоматизациипроизводственных и технологических процессов</p>	<p>В совершенствевладеет навыкамивыборафункциональныхсхем ихавтоматизациинавыкамидля работы с программной системойдля математического и имитационного моделирования; навыками анализа технологических процессов;навыками разработки проектов по автоматизациипроизводственных и</p>

					технологиче- ских процес- сов
--	--	--	--	--	-------------------------------------

<p>ПК–9 способность пределять параметры технологических процессов ее изготовления, подлежащих контролю и измерению, устанавливать оптимальные нормы производства, измерений достоверности контроля, разрабатывать локальные процедуры схемы исполнения работы и отладку систем автоматизации технологических процессов, контроля, диагностики, испытаний и управления процессами, жизненным циклом производства и качества, а также выбор средств обеспечения автоматизации и управления</p>	<p>ПК–9.1 Знает основные закономерности измерений, влияние качества измерений на качество конечных результатов метрологической деятельности, методов и средств обеспечения единства измерений, номенклатуры параметров производства и технологических процессов ее изготовления, подлежащих контролю и измерению; порядок их разработки, сертификации, внедрения и проведения аудита; системы и средств автоматизации технологических процессов; правила проведения контроля, испытаний и приемки производства; способы оценки точности (неопределенности) измерений и испытаний и достоверности контроля качества производства, организации контроля</p>	<p>Не знает основные закономерности измерений, влияние качества измерений на качество конечных результатов метрологической деятельности, методов и средств обеспечения единства измерений, номенклатуры параметров производства и технологических процессов ее изготовления, подлежащих контролю и измерению; порядок их разработки, сертификации, внедрения и проведения аудита; системы и средств автоматизации технологических процессов; правила проведения контроля, испытаний и приемки производства; способы оценки точности (неопределенности) измерений и испытаний и достоверности контроля качества производства, организации контроля</p>	<p>Знает некоторые положения измерений, качество конечных результатов метрологической деятельности, отдельные методы и средства обеспечения единства измерений; выбор номенклатуры параметров производства; частично знает порядок работы, сертификации, внедрения и проведения аудита; некоторые системы и средства автоматизации технологических процессов;</p>	<p>Знает основные закономерности измерений, методы и средства обеспечения единства измерений, номенклатуры параметров производства; порядок разработки, сертификации, внедрения и проведения аудита; системы и средства АТП; способы оценки точности измерений и испытаний и достоверности контроля качества производства, организации контроля качества и управления технологическими</p>	<p>Демонстрирует знания основных закономерностей измерений, влияние качества измерений на качество конечных результатов метрологической деятельности, методов и средств обеспечения единства измерений, номенклатуры параметров производства и технологических процессов ее изготовления, подлежащих контролю и измерению; порядок их разработки, сертификации, внедрения и проведения аудита; системы и средства автоматизации технологических процессов; правила проведения контроля, испытаний и приемки производства; способы оценки точности (неопределенности) измерений и испытаний</p>
---	---	---	--	--	---

	качества и управления технологическими	ля качества и управления технологическими			достоверно- стиконтроля качества- продук- ции, организа- цию контро- ля качества и управления
--	---	---	--	--	--

<p>ПК–9.2 Умеетвы- полнять- поверку отладку систе- мисредств автоматизации- технологиче- ских процес- сов;ориентиро- ватьсясовре- меннойивновь создаваемой- техникецелью ее быстро- гоосвое- ния,внедрен- ияи эффективно- использования впрактической деятельно- сти;работать с аппарата- ми,прибора- ми исхема- ми автоматиза- циитехнологи- ческихпроцес- сов</p>	<p>Не уме- етвыполнятьпо- верку иот- ладкусистемы средствав- томатизации- технологиче- ских процес- сов;ориентиро- ватьсясовремен- нойивновь создаваемой технике с цель- юеебыстроосо- воения, внедрения и эффективно- использовани- явпрактической деятельности; работать с аппарата- ми,приборами и схемами автоматизации- технологиче- скихпроцессов</p>	<p>Умеетвыпол- нятьповерку и отладку некоторых систем и средств- вАТП;частично ориентировать- ся современной- ивновь создавае- мойтехнике; работать с отдельными аппарата- ми,приборами и схемамиАТП</p>	<p>Умеет- применять системузна- нийдля выполнения анализа повер- кии отлад- кисистем и средств АТП; ориентировать- сясовремен- нойивновь создавае- мойтехнике; работать с аппарата- ми,приборами и схемамиАТП</p>	<p>Умеетвы- полнять обоснова- ннуюповерку и отладку систем и средств автоматиза- циитехнологи- ческихпроцес- сов;ориентиро- ваться в современной ивновь создаваемой технике с целью ее быстрого освоения, внедрения и эффективно- гоиспользова- нияв практической- деятельно- сти;работать с аппарата- ми,приборами и схемами автоматизации технологиче- скихпроцес- сов</p>
---	---	--	---	--

<p>ПК–9.3 Владеет-навыками разработ-килокаль-ныхпове-рочных схем и выполнятьпо-верку иот-ладкусистеми средствав-томатизации-технологиче-ских процес-сов;выполнения отдельны-хэлемен-товпроек-тов автоматизацииит ехнологиче-скихпроцессов-настадиях эскизного, техническогои-рабочего проектирования ; навыко-мосвоения средств обеспечения автоматиза-циииуправле-ния</p>	<p>Не владе-етнавыками разработ-килокаль-ныхпове-рочных схем и выполнятьпо-верку иот-ладкусистеми средствав-томатизации-технологиче-ских процес-сов;выполнения отдельны-хэлемен-товпроек-тов автоматизацииит ехнологиче-скихпроцессов-настадиях эскизного, техническогои-рабочего проектирова-ния;навыком освоени-ясредств обеспечения автоматизации иуправления</p>	<p>Владеет- базовыми навыками- разработ-килокаль-ныхпове-рочных схем и выполненияпо-верку отладку некоторых систем и-редств АТП; выполненияот-дельных элемен-товпроек-тов автоматизации-технологиче-ских процес-сов;навыками частично-гоосвоения средств обеспе-ченияАиУ</p>	<p>Владеет способностьюраз работкилокаль-ныхпове-рочных схем и выполненияпо-верки отладкисисте-мисредст-вАТП;выполнен ия некоторы-хэлемен-тов проектовАТПна стадия-хэскизного, техническогои-рабочего проектирования ; владеет навыка-миосвое-нияс-редств обеспе-ченияАиУ</p>	<p>В совершенст-вевладеет навыками-разработ-килокаль-ныхпове-рочных схем и выполнятьпо-верку отладку систем и средств автоматиза-цииитехнологи-ческихпроцес-сов;выполнени яотдельных элемен-товпроек-тов автоматизации технологическ ихпроцессов-настадияхэ-скизного, техническогои рабоче-гопроектиро-вания; навы-комосвоения средств обеспечения автоматиза-циииуправле-ния</p>
--	--	--	---	---

<p>ПК–11 способность разрабатывать планы, программы, методики, связанные с автоматизацией технологических процессов и производств, управлением процессами, жизненным циклом продукции и ее качеством, инструкции по эксплуатации оборудования, средств и систем автоматизации и управления, программного обеспечения, другие текстовые документы, входящие в конструкторскую и технологическую документацию способность выполнять работы по экспертизе технической документации, надзору и контролю за состоянием технологических процессов, систем и средств автоматизации и управления, оборудования, выявлять их резервы, определять причины недостатков и возникающих неисправностей</p>	<p>ПК–11.1 Знает основы технического регулирования; систему государственного надзора и контроля, межведомственного и ведомственного контроля за качеством продукции, стандартами, техническими регламентами и единством измерений; законодательные и нормативные правовые акты; конструкторскую и технологическую документацию; методы и средства контроля качества продукции, организацию и технологию стандартизации и сертификации продукции, правила проведения контроля, испытаний и приемки продукции; техническую документацию по надзору и контролю за состоянием технологических процессов, систем и средств автоматизации и управления</p>	<p>не знает основы технического регулирования; систему государственного надзора и контроля, межведомственного и ведомственного контроля за качеством продукции, стандартами, техническими регламентами и единством измерений; законодательные и нормативные правовые акты; конструкторскую и технологическую документацию; методы и средства контроля качества продукции, организацию и технологию стандартизации и сертификации продукции, правила проведения контроля, испытаний и приемки продукции; техническую документацию по надзору и контролю за состоянием технологических процессов, систем и средств автоматизации и управления</p>	<p>знает основные принципы технического регулирования; частично владеет знанием системы государственного надзора и контроля за качеством продукции, стандартами, техническими регламентами и единством измерений; некоторые законодательные и нормативные правовые акты; некоторые аспекты законодательных и нормативных правовых актов; отдельные виды документации по надзору и контролю за состоянием ТП</p>	<p>владеет знанием основ технического регулирования; систему государственного надзора и контроля за качеством продукции, стандартами, техническими регламентами и единством измерений; основные законодательные и нормативные правовые акты; конструкторскую и технологическую документацию; методы и средства контроля качества продукции; техническую документацию по надзору и контролю за состоянием технологических процессов, систем и средств АиУ</p>	<p>в совершенстве знает и понимает основы технического регулирования; систему государственного надзора и контроля, межведомственного и ведомственного контроля за качеством продукции, стандартами, техническими регламентами и единством измерений; законодательные и нормативные правовые акты; конструкторскую и технологическую документацию; методы и средства контроля качества продукции, организацию и технологию стандартизации и сертификации продукции, правила проведения контроля, испытаний и приемки продукции; техническую документацию по надзору и контролю за состоянием технологических процессов, систем и средств автоматизации и управления</p>
--	---	---	---	--	--

<p>при эксплуатации, осуществляя меры по их устранению и повышению эффективности использования</p>	<p>ПК-11.2 Умеет определять технологические режимы и показатели качества функционирования оборудования, рассчитывать основные характеристики оптимальных режимы работы; выбирать рациональные технологические процессы изготовления продукции отрасли, эффективное оборудование автоматизации технологических процессов; выполнять анализ технологически процессом оборудования как объектом автоматизации и управления; определять причины возникновения неисправностей при эксплуатации оборудования</p>	<p>Не умеет определять технологические режимы и показатели качества функционирования оборудования, рассчитывать основные характеристики оптимальных режимы работы; выбирать рациональные технологические процессы изготовления продукции отрасли, эффективное оборудование автоматизации технологических процессов; выполнять анализ технологически процессом оборудования как объектом автоматизации и управления; определять причины возникновения неисправностей при эксплуатации оборудования</p>	<p>Умеет частично определять технологические режимы и показатели качества функционирования оборудования; частично выбирать технологические процессы изготовления продукции отрасли, эффективное оборудование АТП; выполнять анализ технологически процессом оборудования как объектом автоматизации и управления; определять некоторые причины возникновения неисправностей при эксплуатации оборудования</p>	<p>Умеет определять режимы и показатели качества функционирования оборудования, рассчитывать отдельные характеристики режимы работы; выбирать технологические процессы изготовления продукции отрасли, эффективное оборудование АТП; выполнять анализ технологически процессом оборудования как объектом автоматизации и управления</p>	<p>в совершенстве умеет определять технологические режимы и показатели качества функционирования оборудования, рассчитывать основные характеристики оптимальных режимы работы; выбирать рациональные технологические процессы изготовления продукции отрасли, эффективное оборудование автоматизации технологически процессом оборудования как объектом автоматизации и управления; определять причины возникновения неисправностей при эксплуатации оборудования</p>
--	--	---	---	---	---

<p>ПК–11.3 владеет навыками работы на контрольно-измерительном испытательном оборудовании; навыками обработки экспериментальных данных и оценки точно-сти (неопределенности) измерений, испытаний и достоверности контроля; навыками оценки показателей надежности и ремонта пригодности технических элементов и систем; навыками работы с инструкциями по эксплуатации оборудования, средств и систем автоматизации и управления; навыками работы с технологической документацией систем и средств автоматизации</p>	<p>Не владеет навыками работы на контрольно-измерительном испытательном оборудовании; навыками обработки экспериментальных данных и оценки точно-сти (неопределенности) измерений, испытаний и достоверности контроля; навыками оценки показателей надежности и ремонта пригодности технических элементов и систем; навыками работы с инструкциями по эксплуатации оборудования, средств и систем автоматизации и управления; навыками работы с технологической документацией систем и средств автоматизации</p>	<p>Владеет отдельными навыками работы на контрольно-измерительном испытательном оборудовании; некоторыми навыками обработки экспериментальных данных и оценки точно-сти измерений, испытаний; частично владеет навыками оценки показателей надежности; отдельными навыками работы с некоторыми видами инструкций по эксплуатации оборудования, средств и систем АиУ; навыками работы с отдельными видами технологической документации</p>	<p>Владеет способностью участвовать в работе на контрольно-измерительном испытательном оборудовании; навыками обработки экспериментальных данных и оценки точно-сти; навыками оценки показателей надежности и ремонта пригодности технических элементов и систем; навыками работы с инструкциями по эксплуатации оборудования, средств и систем автоматизации и управления; навыками работы с технологической документацией систем и средств автоматизации</p>	<p>В совершенстве владеет навыками работы на контрольно-измерительном испытательном оборудовании; навыками обработки экспериментальных данных и оценки точно-сти (неопределенности) измерений, испытаний и достоверности контроля; навыками оценки показателей надежности и ремонта пригодности технических элементов и систем; навыками работы с инструкциями по эксплуатации оборудования, средств и систем автоматизации и управления; навыками работы с технологической документацией систем и средств автоматизации</p>
---	--	---	--	--

<p>ПК-27 способность составлять заявку на оборудование, технические средства и системы автоматизации, контроля, диагностики, испытаний и управления, запасные части, инструкции по испытаниям и эксплуатации данных средств в системах, техническую документацию на их ремонт</p>	<p>ПК-27.1 Знает классификацию, типовые конструкции, критерии и работоспособности и надежность систем технических средств и систем автоматизации; принципиальные методы расчета по этим критериям</p>	<p>Не знает классификацию, типовые конструкции, критерии и работоспособности и надежность систем технических средств и систем автоматизации; принципиальные методы расчета по этим критериям</p>	<p>Знает некоторые виды работ в области производственной деятельности; типовые конструкции, некоторые критерии работоспособности и надежности отдельных видов технических средств и систем автоматизации; частично знает методы расчета по этим критериям</p>	<p>Знает основные методы и способы классификации, типовые конструкции, критерии работоспособности и надежности систем автоматизации; принципиальные методы расчета по этим критериям</p>	<p>В совершенстве знает классификацию, типовые конструкции, критерии работоспособности и надежности систем автоматизации; принципиальные методы расчета по этим критериям</p>
	<p>ПК-27.2 Умеет пользоваться системами автоматизированного расчета параметров и проектирования механизмов на электронно-вычислительных машинах (ЭВМ); пользоваться нормативной и справочной литературой по направлению своей профессиональной деятельности, технической документацией на их ремонт</p>	<p>Не умеет пользоваться системами автоматизированного расчета параметров и проектирования механизмов на электронно-вычислительных машинах (ЭВМ); пользоваться нормативной и справочной литературой по направлению своей профессиональной деятельности, технической документацией на их ремонт</p>	<p>Умеет пользоваться некоторыми системами автоматизированного расчета отдельных параметров и проектирования механизмов на ЭВМ; пользоваться некоторыми видами нормативной и справочной литературы по направлению своей профессиональной деятельности</p>	<p>Умеет пользоваться системами автоматизированного расчета параметров и проектирования механизмов на ЭВМ; пользоваться нормативной и справочной литературой по направлению своей профессиональной деятельности, технической документацией на их ремонт</p>	<p>Умеет в совершенстве пользоваться системами автоматизированного расчета параметров и проектирования механизмов на электронно-вычислительных машинах (ЭВМ); пользоваться нормативной и справочной литературой по направлению своей профессиональной деятельности, технической документацией на их ремонт</p>

	<p>ПК-27.3 Владеет инженерной терминологией в области технических средств и систем автоматизации, контроля, диагностики, испытаний и управления; навыками оформления технической документации на ремонтное оборудование, технические средства автоматизации, контроля, диагностики, испытаний и управления</p>	<p>Не владеет инженерной терминологией в области технических средств и систем автоматизации, контроля, диагностики, испытаний и управления; навыками оформления технической документации на ремонтное оборудование, технические средства автоматизации, контроля, диагностики, испытаний и управления</p>	<p>Частично владеет терминами в области отдельных видов технических средств и систем автоматизации; некоторыми навыками оформления отдельных видов технической документации на ремонтное оборудование, некоторые технические средства и системы автоматизации, контроля, диагностики, испытаний и управления</p>	<p>Владеет инженерной терминологией в области технических средств и систем автоматизации, контроля, диагностики, испытаний и управления; навыками оформления технической документации на ремонтное оборудование, технические средства автоматизации, контроля, диагностики, испытаний и управления</p>	<p>В совершенстве владеет инженерной терминологией в области технических средств и систем автоматизации, контроля, диагностики, испытаний и управления; навыками оформления технической документации на ремонтное оборудование, технические средства и системы автоматизации, контроля, диагностики, испытаний и управления</p>
<p>ПК-28 способность организовывать работу по повышению научно-технических знаний, развитию творческой инициативы, рационализаторской и изобретательской деятельности, внедрению достижений отечественной и зарубежной науки, техники, использование опыта, обеспечивающих эффективную работу</p>	<p>ПК-28.1 Знает основы организации эффективных производственных, управленческих процессов и их автоматизации; работы по повышению научно-технических знаний, развитию творческой инициативы, рационализаторской и изобретательской деятельности в автоматизации технологических процессов</p>	<p>Не знает основы организации эффективных производственных, управленческих процессов и их автоматизации; работы по повышению научно-технических знаний, развитию творческой инициативы, рационализаторской и изобретательской деятельности в автоматизации технологических процессов</p>	<p>Знает отдельные основы организации производственных, управленческих процессов и их автоматизации; некоторые виды работ по повышению научно-технических знаний, некоторые виды рационализаторской и изобретательской деятельности в АТП</p>	<p>Знает основные принципы организации эффективных производственных, управленческих процессов и их автоматизации; работы по повышению научно-технических знаний, развитию творческой инициативы, рационализаторской и изобретательской деятельности в АТП</p>	<p>Демонстрирует исчерпывающие знания об основах организации эффективных производственных, управленческих процессов и их автоматизации; работы по повышению научно-технических знаний, развитию творческой инициативы, рационализаторской и изобретательской деятельности в автоматизации технологических</p>

					их процессов
--	--	--	--	--	--------------

учреждения, предприятия

<p>ПК-28.2 Умеет аккумулировать научно-техническую информацию, отечественный и зарубежный опыт в области автоматизации технологических процессов и производств, автоматизированного управления-жизненным-циклом продукции, компьютерных систем управления ее качества, организовывать работы по повышению научно-технических знаний, развитию творческой инициативы в области автоматизации производств</p>	<p>Не умеет аккумулировать научно-техническую информацию, отечественный и зарубежный опыт в области автоматизации технологических процессов и производств, автоматизированного управления-жизненным-циклом продукции, компьютерных систем управления ее качества; организовывать работы по повышению научно-технических знаний, развитию творческой инициативы в области автоматизации производств</p>	<p>Умеет применять типовые методы отбора научно-технической информации, отечественный и зарубежный опыт в области АТ-ПиП, АиУ ЖЦ продукции, некоторых видов компьютерных систем управления; организовывать отдельные виды работ по повышению научно-технических знаний</p>	<p>Умеет применять типовые методы отбора научно-технической информации, отечественный и зарубежный опыт в области АТ-ПиП, АиУ ЖЦ продукции, некоторых видов компьютерных систем управления; организовывать работы по повышению научно-технических знаний, развитию творческой инициативы в области автоматизации производств</p>	<p>В совершенстве умеет аккумулировать научно-техническую информацию, отечественный и зарубежный опыт в области автоматизации технологических процессов и производств, автоматизированного управления-жизненным-циклом продукции, компьютерных систем управления ее качества; организовывать работы по повышению научно-технических знаний, развитию творческой инициативы в области автоматизации производств</p>
---	--	--	--	--

<p>ПК-28.3 Владеет аккумулиро- ватьнаучно- техническую- информа- цию,отечествен- ныйи зарубеж- ныйопыт в об- ластиавтомати- зациитехноло- гических про- цессов ипроиз- водств, автоматизиро- ванного управления- жизненным- цикломпродук- ции,компьюте- рныхсистем управления ее качест- ва;организовыв- атьработы по повышениюна- учно- технических знаний, развитию творческойи- инициативыа- области автоматизации- производств</p>	<p>Не владе- етнавыками аккумулирова- ния научно- техническойин- форма- ции,отечествен- ныйи зарубежный опытвобластиав- томатизациитех- нологических- процессовипро- изводств, автоматизиро- ванного управления- жизненным- цикломпродук- ции,компьюте- рныхсистем управления ее качест- ва;организовыва- тьработы по повышениюна- учно- техниче- скихзнаний, развитию- творческой инициативы а области автоматизации- производств</p>	<p>Владеет отдельны- минавыка- ми аккумулирова- ния некото- ройнаучно- технической- информа- ции,вобластиА ТПиП, АУ жизнен- нымцик- ломпродук- ции,некто- рых компьютер- ныхсистем управления ее качества; частичноорга- низовыватьра- боты по повышениюна- учно- технических- знаний, в области АТП</p>	<p>Владеет способностью аккумулиро- ватьнаучно- техническую- информа- цию,отечествен- ныйи зарубеж- ныйопытвобла- стиАТПиП, автоматизиро- ванного управленияЖЦ- продук- ции,компьютер- ныхсистем управления ее качест- ва;организовыва- тьработы по повышениюна- учно- техниче- скихзнаний, развитиютвор- ческойинициа- тивы а области АТП</p>	<p>В совершенст- вевладеет навыками аккумулиро- вания научно- технической- информа- ции,отечестве- нныйизару- бежныйопыт в областиавто- матизациитех- нологических процессов ип- роизводств, автоматизиро- ванного управления- жизненным- цикломпродук- ции,компьюте- рныхсистем управленияее- качест- ва;организовы- ватьработыпо- повышению- научно- техниче- скихзнаний, развитиютвор- ческойинициа- тивыаобласти автоматизаци- ипроизводств</p>
--	--	--	--	---

<p>ПК-30 способность участвовать в работах по практическому оснащению рабочих мест, размещению основного и вспомогательного оборудования, средств автоматизации, управления, контроля, диагностики и испытаний, а также по их внедрению на производстве</p>	<p>ПК-30.1 Знает технологические процессы отрасли: классификацию, основное оборудование и аппараты, принципы функционирования, технологические режимы и показатели качества функционирования, методы расчета основных характеристик, оптимальных режимов работы; основное схемы автоматизации типовых технологических объектов отрасли</p>	<p>Не знает технологические процессы отрасли: классификацию, основное оборудование и аппараты, принципы функционирования, технологические режимы и показатели качества функционирования, методы расчета основных характеристик, оптимальных режимов работы; основное схемы автоматизации типовых технологических объектов отрасли</p>	<p>Знает некоторые технологические процессы отрасли: частичную классификацию оборудования, некоторые принципы функционирования, некоторые методы расчета характеристик, оптимальных режимов работы; простейшие схемы автоматизации технологических объектов отрасли</p>	<p>Знает основные технологические процессы отрасли: классификацию, основное оборудование и аппараты, принципы функционирования, технологические режимы и показатели качества функционирования, методы расчета основных характеристик, оптимальных режимов работы; основные схемы автоматизации типовых технологических объектов отрасли</p>	<p>В полном объеме владеет знаниями технологические процессы отрасли: классификацию, основное оборудование и аппараты, принципы функционирования, технологические режимы и показатели качества функционирования, методы расчета основных характеристик, оптимальных режимов работы; основные схемы автоматизации типовых технологических объектов отрасли</p>
	<p>ПК-30.2 Умеет выбирать рациональные технологические процессы изготовления продукции отрасли, эффективное оборудование; выполнять анализ технологических процессов и оборудования как объектов автоматизации и управления</p>	<p>Не умеет выбирать рациональные технологические процессы изготовления продукции отрасли, эффективное оборудование; выполнять анализ технологических процессов и оборудования как объектов автоматизации и управления</p>	<p>Умеет частично выбирать технологические процессы изготовления продукции отрасли, некоторое оборудование; выполнять ограниченный анализ ТП и оборудования как объектов АиУ</p>	<p>Умеет применять систему знаний для выбора рациональных технологических процессов изготовления продукции отрасли, эффективно оборудование; выполнять анализ технологических процессов и оборудования как объектов автоматизации и управления</p>	<p>Умеет обоснованно выбирать рациональные технологические процессы изготовления продукции отрасли, эффективно оборудование; выполнять анализ технологических процессов и оборудования как объектов автоматизации и управления</p>

<p>ПК-30.3 Владеет- навыками проектирова- ния типовых технологиче- ских процессо- визготовления- продукции; навыкам выбо- ра оборудовани- я для реализа- ции технологи- чески х процессо- визготовле- ния продук- ции</p>	<p>Не владе- ет навыками проектирова- ния типовых технологиче- ских процессо- визготовления- продукции; навыка- ми выбора оборудования для реализации- технологиче- ских процессо- визготовления- продукции</p>	<p>Владеет- базовыми навыками проектирова- ния некоторых видов технологиче- ских процессо- визготовления- продукции; отдельны- ми навыка- ми выбора типового оборудования для реализаци- и ТП изготовлени- я продукции</p>	<p>Владеет способностью- проектирова- ния типовых ТП изготовления- продукции; навыка- ми выбора оборудования для реализаци- и ТП изготовлени- я продукции</p>	<p>В совершенст- ве владеет навыками про- ектировани- я типо- вых технологи- ческих процес- сов изготовле- ния продукции; навыка- ми выбора оборудования для реализации- технологиче- ских процессо- визготовлени- я продукции</p>
---	---	--	---	--

Интерактивные формы проведения занятий

«Мозговая атака»

Тема лекционного занятия:

«Автоматизация технологических объектов нефтяных промыслов»

Вид учебного занятия: лекция

Содержание учебного материала:

Задачи автоматизации процесса бурения нефтяных и газовых скважин.

Состав и назначение системы сбора и первичной подготовки нефти и попутного газа.

Особенности технологического процесса подготовки нефти на нефтегазодобывающих предприятиях.

Добыча нефти

Установка подготовки нефти (УПН)

Интерактивная форма

ма, примененная на лекционном занятии: «мозговая атака», которая применяется для получения обратной связи.

Цель: выявление информированности или подготовленности аудитории в течение короткого периода времени

Задачи:

- формирование общего представления об уровне владения знаниями обучающегося, актуальными для занятия;
- развитие коммуникативных навыков (навыков общения).

«Мозговая атака»

применяется на занятии для обсуждения спорных вопросов, стимулирования неуверенных обучающихся для принятия участия в обсуждении, сбора большого количества идей в течение короткого периода времени, выяснения информированности или подготовленности аудитории.

Методика проведения:

1. Задать участникам тему для обсуждения «Автоматизация технологических объектов нефтяных промыслов».

2. Предложить высказать свои мысли по этому поводу, а именно: «Состав и назначение системы сбора и первичной подготовки нефти и попутного газа» или «Особенности технологического процесса подготовки нефти на нефтегазодобывающих предприятиях»

3. Записать все прозвучавшие высказывания (принимать их все без возражений). Допускаются уточнения высказываний, если они кажутся неясными (в любом случае записывать идею так, как она прозвучала из уст участника).

4. Когда все идеи и суждения высказаны, нужно повторить, какое было дано задание, и перечислить все, что записано со слов участников.

5. Завершить работу, спросив участников, какие, по их мнению, выводы можно сделать из полученных результатов и как это может быть связано с темой тренинга.

После завершения «мозговой атаки» (которая не должна занимать много времени, в среднем 10-15 минут), необходимо обсудить все варианты ответов, выбрать главные и второстепенные.