

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
Федеральное государственное бюджетное
образовательное учреждение высшего образования
«ТЮМЕНСКИЙ ИНДУСТРИАЛЬНЫЙ УНИВЕРСИТЕТ»
ТОБОЛЬСКИЙ ИНДУСТРИАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ (филиал)

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель директора по УМР



Е.В. Казакова

« 14 » апреля 2023 г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

дисциплины: Автоматизированный электропривод

15.03.04 Автоматизация технологических процессов и производств

направленность (профиль): Автоматизация технологических процессов и производств в нефтяной и газовой промышленности

форма обучения: очная, заочная

Рабочая программа рассмотрена
на заседании кафедры электроэнергетики.
Протокол № 9 от «12» апреля 2023 г.

1. Цели и задачи освоения дисциплины

Цель освоения дисциплины - получение обучающимися знаний, умений и навыков в области эксплуатации автоматизированного электропривода. Освоение обучающимися принципов и особенностей работы систем управления электроприводом применительно к нефтяной и газовой промышленности.

Задачи дисциплины:

- изучение принципов действия электрических машин различного типа, применяемых в нефтяной и газовой промышленности;
- изучение принципов управления электроприводом;
- формирование навыков эксплуатации электропривода в составе АСУ.

2. Место дисциплины в структуре ОПОП ВО

Дисциплина «Автоматизированный электропривод» относится к части учебного плана, формируемой участниками образовательных отношений.

Необходимыми условиями для освоения дисциплины являются:

- знание физико-математического аппарата, направлений развития техники и технологии;
- умения использовать современные измерительные и программные средства в своей профессиональной деятельности;
- владение методами и приемами решения современных профессиональных задач.

При освоении содержания дисциплины у обучающихся формируются умения и навыки применения физико-математического аппарата для решения прикладных задач. Это является основой при изучении дисциплин профессиональной направленности, в частности, теории автоматического управления, моделирования систем и процессов и др. В процессе изучения дисциплины формируются профессиональные компетенции, направленные на овладение знаниями и умениями необходимыми для обеспечения высокоэффективного функционирования средств и систем автоматизации, управления, контроля и испытаний в соответствии с заданными требованиями.

3. Результаты обучения по дисциплине

Процесс изучения дисциплины направлен на формирование следующих компетенций:

Таблица 3.1

Код и наименование компетенции	Код и наименование индикатора достижения компетенции (ИДК)	Код и наименование результата обучения по дисциплине
ПКС-5 Способен выполнять работы по обеспечению производственного процесса эксплуатации технических средств АСУТП нефтегазовой отрасли	ПКС-5.1. Оценивает состояние технических средств АСУТП.	Знать (З1): устройства, принципы выбора, монтажа и наладки, правила эксплуатации средств автоматизации и механизации
		Уметь (У1): применять принципы выбора, проводить монтаж и наладку в соответствии с правилами эксплуатации средств автоматизации и механизации
		Владеть (В1): навыками применения принципов выбора, монтажа и наладки, правилами эксплуатации средств автоматизации и механизации
	ПКС-5.2. Определяет пригодность технических средств АСУТП к дальнейшей эксплуатации.	Знать (З2): методы правильной эксплуатации, технического обслуживания средств автоматизации и механизации технологических процессов
		Уметь (У2): осуществлять контроль правильной эксплуатации, технического обслуживания средств автоматизации и механизации технологических процессов.
		Владеть (В2): методами контроля правильной эксплуатации, технического обслуживания средств автоматизации и механизации технологических процессов.

		механизации технологических процессов
ПКС-10 Способен выполнять работы по организационно-техническому обеспечению эксплуатации АСУТП нефтегазовой отрасли	ПКС-10.1. Разрабатывает производственно-технологическую документацию по эксплуатации средств АСУТП.	Знать (ЗЗ): модели средств автоматизации и механизации технологических операций, обосновывать экономическую эффективность внедрения средств автоматизации и механизации
		Уметь (УЗ): выбирать модели средств автоматизации и механизации технологических операций, обосновывать экономическую эффективность внедрения средств автоматизации и механизации
		Владеть (ВЗ): навыками выбора моделей средств автоматизации и механизации технологических операций, обоснования экономической эффективности внедрения средств автоматизации и механизации

4. Объем дисциплины

Общий объем дисциплины составляет 2 зачетные единицы, 72 часа.

Таблица 4.1.

Форма обучения	Курс/семестр	Аудиторные занятия/контактная работа, час.			Самостоятельная работа, час.	Контроль, час	Форма промежуточной аттестации
		Лекции	Практические занятия	Лабораторные занятия			
очная	4/7	16	-	16	40	-	зачет
заочная	2/4	4	-	4	60	4	зачет

5. Структура и содержание дисциплины

5.1. Структура дисциплины.

Очная форма обучения (ОФО)

Таблица 5.1.1

№ п/п	Структура дисциплины/модуля		Аудиторные занятия, час.			СРС, час.	Всего, час.	Код ИДК	Оценочные средства
	Номер раздела	Наименование раздела	Л.	Пр.	Лаб.				
1	1	Электропривод на нефтяных и газовых месторождениях	2	-	2	8	12	ПКС-5.1 ПКС-5.2 ПКС-10.1	Тест, Лабораторная работа
2	2	Характеристика систем электроснабжения	2	-	2	8	12	ПКС-5.1 ПКС-5.2 ПКС-10.1	Тест, Лабораторная работа
3	3	Системы управления электроприводами и защита в них	4	-	4	8	16	ПКС-5.1 ПКС-5.2 ПКС-10.1	Тест, лабораторная работа
4	4	Организация и техническое обслуживание электрооборудования	4	-	4	8	16	ПКС-5.1 ПКС-5.2 ПКС-10.1	Тест, Лабораторная работа
5	5	Особенности автоматизации объектов с электроприводом	4	-	4	8	16	ПКС-5.1 ПКС-5.2 ПКС-10.1	Тест, Лабораторная работа
8	Зачет		-	-	-	-	-		
Итого:			16	-	16	40	72		

Заочная форма обучения (ЗФО)

Таблица 5.1.2

№ п/п	Структура дисциплины/модуля		Аудиторные занятия, час.			СРС, час.	Всего, час.	Код ИДК	Оценочные средства
	Номер раздела	Наименование раздела	Л.	Пр.	Лаб.				
1	1	Электропривод на нефтяных	0,5	-	-	12	12,5	ПКС-5.1	Тест,

		и газовых месторождениях						ПКС-5.2 ПКС-10.1	Лабораторная работа
2	2	Характеристика систем электроснабжения	1	-	1	12	14	ПКС-5.1 ПКС-5.2 ПКС-10.1	Тест, Лабораторная работа
3	3	Системы управления электроприводами и защита в них	1	-	2	12	15	ПКС-5.1 ПКС-5.2 ПКС-10.1	Тест, лабораторная работа
4	4	Организация и техническое обслуживание электрооборудования	1	-	1	12	14	ПКС-5.1 ПКС-5.2 ПКС-10.1	Тест, Лабораторная работа
5	5	Особенности автоматизации объектов с электроприводом	0,5	-	-	12	12,5	ПКС-5.1 ПКС-5.2 ПКС-10.1	Тест, Лабораторная работа
8	Зачет		-	-	-	4	4		
Итого:			4	-	4	64	72		

Очно-заочная форма обучения (ОЗФО) – не предусмотрена

5.2. Содержание дисциплины.

5.2.1. Содержание разделов дисциплины (дидактические единицы).

Раздел 1. Электропривод на нефтяных и газовых месторождениях.

Тема 1. Электропривод на нефтяных и газовых месторождениях.

Введение. Характеристика режимов работы электропривода основных промышленных механизмов добычи и транспорта нефти и газа. Электромагнитные преобразования в трансформаторах, машинах постоянного тока, синхронных и асинхронных двигателях (принцип работы, уравнения, рабочие и механические характеристики в пусковых и рабочих режимах). Электропривод в задачах автоматизации технологических процессов добычи и транспорта нефти и газа.

Раздел 2. Характеристика систем электроснабжения.

Тема 2. Характеристика систем электроснабжения.

Структура систем электроснабжения на нефтяных и газовых месторождениях (виды структур, режимы электропотребления основных объектов добычи и транспорта, надёжность электроснабжения и качество электрической энергии в них). Характеристика основных видов электрооборудования нефтяной и газовой промышленности (трансформаторы, коммутационная аппаратура, комплектные распределительные устройства и линии электропередач). Энергосбережение в задачах автоматизации объектов добычи и транспорта нефти и газа.

Раздел 3. Системы управления электроприводами и защита в них.

Тема 3. Системы управления электроприводами и защита в них.

Структуры систем управления электроприводом, устройства управления и защиты в системах управления электроприводом.

Раздел 4. Организация и техническое обслуживание электрооборудования.

Тема 4. Организация и техническое обслуживание электрооборудования.

Технический ресурс и организация работ по обслуживанию и ремонту оборудования, диагностика состояния оборудования: методы и технические средства, особенности диагностирования основных видов промышленного оборудования с использованием современных технических средств.

Раздел 5. Особенности автоматизации объектов с электроприводом.

Тема 5. Особенности автоматизации объектов с электроприводом.

Общие представления, особенности автоматизации установок добычи нефти, автоматизация насосных агрегатов насосных станций, автоматизация компрессоров и нагнетательных агрегатов.

5.2.2. Содержание дисциплины по видам учебных занятий.

Лекционные занятия

Таблица 5.2.1

№ п/п	Номер раздела дисциплины	Объем, час.			Тема лекции
		ОФО	ЗФО	ОЗФО	
1	1	2	0,5	-	Электропривод на нефтяных и газовых месторождениях
2	2	2	1	-	Характеристика систем электроснабжения
3	3	4	1	-	Системы управления электроприводами и защита в них
4	4	4	1	-	Организация и техническое обслуживание электрооборудования
5	5	4	0,5	-	Особенности автоматизации объектов с электроприводом
Итого:		16	4	-	

Практические занятия учебным планом не предусмотрены

Лабораторные работы

Таблица 5.2.2

№ п/п	Номер раздела дисциплины	Объем, час.			Наименование лабораторной работы
		ОФО	ЗФО	ОЗФО	
1	1	2	-	-	Машины постоянного тока
2	2	2	1	-	Машины переменного тока
3	3	4	2	-	Преобразователи частоты
4	4	4	1	-	Изучение методов описания работы УЭА: конструктивный, схемный, математический
5	5	4	-	-	
Итого:		16	4	-	

Самостоятельная работа студента

Таблица 5.2.3

№ п/п	Номер раздела дисциплины	Объем, час.			Тема	Вид СРС
		ОФО	ЗФО	ОЗФО		
1	1	8	12	-	Электропривод на нефтяных и газовых месторождениях	Освоение лекционного материала; подготовка к практическим занятиям; подготовка к лабораторным работам и оформление отчетов к ним
2	2	8	12	-	Характеристика систем электроснабжения	Освоение лекционного материала; подготовка к практическим занятиям; подготовка к лабораторным работам и оформление отчетов к ним
3	3	8	12	-	Системы управления электроприводами и защита в них	Освоение лекционного материала; подготовка к
4	4	8	12	-	Организация и техническое обслуживание электрооборудования	Освоение лекционного материала; подготовка к практическим занятиям; подготовка к лабораторным работам и оформление отчетов к ним

5	5	8	12	-	Особенности автоматизации объектов с электроприводом	Освоение лекционного материала; подготовка к практическим занятиям
Итого:		40	60	-		

5.2.3. Преподавание дисциплины ведется с применением следующих видов образовательных технологий:

- информационно-коммуникационные образовательные технологии (лекция-визуализация, визуализация учебного материала на платформе «Открытого образования ТИУ, MOOK);
- интерактивные технологии (работа в малых группах, разбор практических задач;
- учебный эксперимент (лабораторные занятия).

6. Тематика курсовых работ / проектов

Курсовые работы/проекты учебным планом не предусмотрены.

7. Контрольные работы

Контрольные работы предусмотрены для обучающихся заочной формы обучения (4 семестры).

7.1. Методические указания для выполнения контрольных работ.

1. Контрольная работа выполняется на бумажном носителе, на обложке которой размещается титульный лист установленного образца, где указывается номер контрольной работы, номер варианта, наименование дисциплины, фамилия и инициалы студента.

2. Номера заданий в контрольных работах, которые студент должен решить, выбираются по таблицам вариантов. Номер варианта определяет преподаватель.

3. Перед выполнением контрольных работ студент должен изучить теоретический материал по теории нелинейных цепей, ознакомиться с примерами решения задач, используя рекомендованную литературу, современные профессиональные базы данных и информационные справочные системы.

4. Решения должны сопровождаться пояснениями, схемами, чертежами.

5. Зачтенные контрольные работы хранятся на кафедре. В период сессии студент должен пройти собеседование по контрольной работе.

7.1 Тематика контрольных работ:

Тема контрольной работы: «Выбор электродвигателя для привода компрессора».

Задание на контрольную работу: выбрать марку двигателя, аппараты защиты и управления для электропривода компрессора.

8. Оценка результатов освоения дисциплины

8.1. Критерии оценивания степени полноты и качества освоения компетенций в соответствии с планируемыми результатами обучения приведены в Приложении 1.

8.2. Рейтинговая система оценивания степени полноты и качества освоения компетенций обучающихся очной формы обучения представлена в таблице 8.1.

Таблица 8.1

№ п/п	Виды мероприятий в рамках текущего контроля	Количество баллов
1 текущая аттестация		
1	Устный опрос	0-5
2	Тестирование	0-5
3	Выполнение и защита лабораторной работы	0-10
	ИТОГО за первую текущую аттестацию	0-20
2 текущая аттестация		
4	Устный опрос	0-5
5	Тестирование	0-10

6	Выполнение и защита лабораторной работы	0-20
	ИТОГО за вторую текущую аттестацию	0-35
3 текущая аттестация		
7	Устный опрос	0-5
8	Тестирование	0-10
9	Выполнение и защита лабораторной работы	0-30
	ИТОГО за третью текущую аттестацию	0-35
	ВСЕГО	0-100

8.3. Рейтинговая система оценивания степени полноты и качества освоения компетенций обучающихся заочной формы обучения представлена в таблице 8.2.

Таблица 8.2

№ п/п	Виды мероприятий в рамках текущего контроля	Количество баллов
1	Устный опрос	0-10
2	Текущее тестирование по разделам	0-10
4	Выполнение и защита лабораторной работы	0-30
5	Итоговый тест	0-50
	ВСЕГО	0-100

9. Учебно-методическое и информационное обеспечение дисциплины

9.1. Перечень рекомендуемой литературы представлен в Приложении 2.

9.2. Современные профессиональные базы данных и информационные справочные системы:

1. Электронный каталог/Электронная библиотека ТИУ – <http://webirbis.tsogu.ru/>;
2. Электронная нефтегазовая библиотека РГУ нефти и газа им. Губкина (Российский государственный университет нефти и газа им. И.М. Губкина) – <http://elib.gubkin.ru/>;
3. Электронная библиотека УГНТУ (Уфимский государственный нефтяной технический университет) – <http://bibl.rusoil.net>;
4. Электронная библиотека УГТУ (Ухтинский государственный технический университет) – <http://lib.ugtu.net/books>;
5. Научная электронная библиотека ELIBRARY.RU – <http://www.elibrary.ru>;
6. Электронно-библиотечная система «Лань» – <https://e.lanbook.com>;
7. Электронно-библиотечная система «Консультант студента» – www.studentlibrary.ru;
8. Электронная библиотека ЮРАЙТ – <https://urait.ru/>;
9. Система поддержки дистанционного обучения – <https://educon2.tyuiu.ru/> ;
10. Платформа открытого образования ТИУ (МООК) – <https://mooc.tyuiu.ru/>.

9.3. Лицензионное и свободно распространяемое программное обеспечение, в т.ч. отечественного производства:

- MS Office (Microsoft Office Professional Plus);
- MS Windows;
- Zoom (бесплатная версия).

10. Материально-техническое обеспечение дисциплины

Помещения для проведения всех видов работы, предусмотренных учебным планом, укомплектованы необходимым оборудованием и техническими средствами обучения.

Таблица 10.1

/п	Наименование учебных предметов, курсов, дисциплин	Наименование помещений для проведения всех видов учебной деятельности, предусмотренной учебным планом, в том числе помещения для самостоятельной	Адрес (местоположение) помещений для проведения всех видов учебной деятельности, предусмотренной учебным

	(модулей), практики, иных видов учебной деятельности, предусмотренных учебным планом образовательной программы	работы, с указанием перечня основного оборудования, учебно-наглядных пособий	планом
Автоматизированный электропривод	Лекционные занятия: Учебная аудитория для проведения занятий лекционного типа и семинарского типа (практические занятия); групповых и индивидуальных консультаций; текущего контроля и промежуточной аттестации. Оснащённость: Учебная мебель: столы, стулья, доска аудиторная. Комплект мультимедийного оборудования: проектор, экран, документ-камера, ноутбук.		626158, Тюменская обл., г. Тобольск, Зона ВУЗов, № 5, корп. 1, каб. 227
	Лабораторные занятия: Учебная аудитория для проведения занятий семинарского типа (лабораторные, практические занятия); курсового проектирования (выполнения курсовых работ, проектов); групповых и индивидуальных консультаций; текущего контроля и промежуточной аттестации. Оснащённость: Учебная мебель: столы, стулья. - Компьютер, Телевизор		626158, Тюменская обл., г. Тобольск, Зона ВУЗов, № 5, корп. 1, каб. 325
	Помещение для самостоятельной работы обучающихся с возможностью подключения к сети «Интернет» и обеспечением доступа в электронную информационно-образовательную среду: ноутбуки в комплекте.		626158, Тюменская обл., г. Тобольск, Зона ВУЗов, № 5, корп. 1, каб. 208
			626158, Тюменская обл., г. Тобольск, Зона ВУЗов, № 5, корп. 1, каб. 220
	Кабинет, оснащенный компьютерной техникой с возможностью подключения к сети «Интернет» и наличием доступа в электронную информационно-образовательную среду организации для обучающихся из числа лиц с ограниченными возможностями здоровья. Оснащённость: Рабочий стол для инвалидов-колясочников одноместный; Компьютер в комплекте, интерактивный дисплей, веб-камера.		626158, Тюменская обл., г. Тобольск, Зона ВУЗов, № 5, корпус 1, каб. 105
	Кабинет для текущего контроля и промежуточной аттестации – кабинет электронного тестирования. Оснащённость: Учебная мебель: столы, стулья. Компьютер в комплекте, проектор, экран, моноблоки в комплекте.		626158, Тюменская обл., г. Тобольск, Зона ВУЗов, № 5, корпус 1, каб. № 323

11. Методические указания по организации СРС

11.1. Методические указания по подготовке к практическим и лабораторным занятиям.

Проведение лабораторных работ направлено на закрепление полученных теоретических знаний о закономерностях материального мира.

Каждая лабораторная работа имеет наименование и цель работы, основные теоретические положения, методику проведения, а также контрольные вопросы. После выполнения лабораторной работы, каждый из обучающихся представляет преподавателю отчет, отвечает на теоретические вопросы, демонстрирует уровень сформированности компетенций. Отчет о проделанной работе должен быть представлен обучающимся либо в день выполнения работы, либо на следующем занятии. Отчеты о проделанных работах следует выполнять на отдельных листах формата А4, либо в тетради; схемы, графики, рисунки необходимо выполнять простым карандашом либо с использованием графических редакторов в соответствии с требованиями стандартов ЕСКД. На выполнение каждой работы отводится определенное количество часов в соответствии с тематическим планом изучения дисциплины. Отчет включает в себя: титульный лист, цель работы, выполнение задания лабораторной работы со всеми необходимыми пояснениями, графики и векторные диаграммы при необходимости, вывод по работе. Технология выполнения лабораторных работ и теоретический материал по изучаемым закономерностям в нелинейных цепях приводятся в методических указаниях к лабораторным работам

11.2. Методические указания по организации самостоятельной работы.

Аудиторная самостоятельная работа по дисциплине выполняется на учебных занятиях под непосредственным руководством преподавателя и по его заданию.

Внеаудиторная самостоятельная работа студентов представляет собой логическое продолжение аудиторных занятий. Внеаудиторная самостоятельная работа выполняется студентом по заданию преподавателя, но без его непосредственного участия. Затраты времени на выполнение этой работы регламентируются рабочим учебным планом. Режим работы выбирает сам обучающийся в зависимости от своих способностей и конкретных условий.

Самостоятельная работа может осуществляться индивидуально или группами студентов в зависимости от цели, объема, конкретной тематики самостоятельной работы, уровня сложности, уровня умений студентов.

Самостоятельная работа включает в себя работу с конспектом лекций, изучение и конспектирование рекомендуемой литературы, подготовка мультимедиа-сообщений/докладов, подготовка реферата, тестирование, решение заданий по образцу (типовых расчетов), выполнение чертежей, схем, расчетов (графических работ), решение ситуационных (профессиональных) задач, подготовка к деловым играм, проектирование и моделирование разных видов и компонентов профессиональной деятельности, научно-исследовательскую работу и др.

Контроль результатов внеаудиторной самостоятельной работы студентов может осуществляться в пределах времени, отведенного на обязательные учебные занятия по дисциплине и внеаудиторную самостоятельную работу студентов по дисциплине, может проходить в письменной, устной или смешанной форме.

Самостоятельная работа с преподавателем включает в себя индивидуальные консультации студентов в течение семестра.

Самостоятельная работа с группой включает проведение текущих консультаций перед промежуточными видами контроля или итоговой аттестации.

Самостоятельная работа студента без преподавателя включает в себя подготовку к различным видам контрольных испытаний, подготовку и написание самостоятельных видов работ.

Перед выполнением внеаудиторной самостоятельной работы студент должен внимательно выслушать инструктаж преподавателя по выполнению задания, который включает определение цели задания, его содержание, сроки выполнения, ориентировочный

объем работы, основные требования к результатам работы, критерии оценки. В процессе инструктажа преподаватель предупреждает студентов о возможных типичных ошибках, встречающихся при выполнении задания. В методических указаниях к практическим занятиям приведены как индивидуальные, так и групповые задания в зависимости от цели, объема, конкретной тематики самостоятельной работы, уровня сложности. В качестве форм и методов контроля внеаудиторной самостоятельной работы студентов используются аудиторские занятия, аттестационные мероприятия, самоотчеты.

Критериями оценки результатов внеаудиторной самостоятельной работы студента являются: уровень освоения студентом учебного материала; умение студента использовать теоретические знания при выполнении практических заданий; обоснованность и четкость изложения ответа; оформление материала в соответствии с требованиями.

Планируемые результаты обучения для формирования компетенции и критерии их оценивания

Дисциплина: Автоматизированный электропривод

Код, направление подготовки: 15.03.04 Автоматизация технологических процессов и производств

Направленность (профиль): Автоматизация технологических процессов и производств в нефтяной и газовой промышленности

Код компетенции	Код, наименование ИДК	Код и наименование результата обучения по дисциплине	Критерии оценивания результатов обучения			
			1-2	3	4	5
1	2	3	4	5	6	7
ПКС-5 Способен выполнять работы по обеспечению производственного процесса эксплуатации технических средств АСУТП нефтегазовой отрасли	ПКС-5.1. Оценивает состояние технических средств АСУТП.	Знать (З1): устройства, принципы выбора, монтажа и наладки, правила эксплуатации средств автоматизации и механизации	Не знает устройства, принципы выбора, монтажа и наладки, правила эксплуатации средств автоматизации и механизации	Демонстрирует отдельные знания устройств, принципов выбора, монтажа и наладки, правил эксплуатации средств автоматизации и механизации	Демонстрирует достаточные знания устройств, принципов выбора, монтажа и наладки, правил эксплуатации средств автоматизации и механизации	Демонстрирует исчерпывающие знания устройств, принципов выбора, монтажа и наладки, правил эксплуатации средств автоматизации и механизации
		Уметь (У1): применять принципы выбора, проводить монтаж и наладку в соответствии с правилами эксплуатации средств автоматизации и механизации	Не умеет применять принципы выбора и проводить монтаж и наладку в соответствии с правилами эксплуатации средств автоматизации и механизации	Умеет применять принципы выбора и проводить монтаж и наладку в соответствии с правилами эксплуатации средств автоматизации и механизации допуская значительные неточности и погрешности	Умеет применять принципы выбора и проводить монтаж и наладку в соответствии с правилами эксплуатации средств автоматизации и механизации допуская незначительные неточности	В совершенстве умеет применять принципы выбора и проводить монтаж и наладку в соответствии с правилами эксплуатации средств автоматизации и механизации
		Владеть (В1): навыками применения принципов выбора, монтажа и наладки, правилами эксплуатации средств автоматизации и механизации	Не владеет навыками применения принципов выбора, монтажа и наладки, правилами эксплуатации средств автоматизации и механизации	Владеет навыками применения принципов выбора, монтажа и наладки, правилами эксплуатации средств автоматизации и механизации, допуская ряд ошибок	Уверенно владеет навыками применения принципов выбора, монтажа и наладки, правилами эксплуатации средств автоматизации и механизации, допуская незначительные ошибки	В совершенстве владеет навыками применения принципов выбора, монтажа и наладки, правилами эксплуатации средств автоматизации и механизации

Код компетенции	Код, наименование ИДК	Код и наименование результата обучения по дисциплине	Критерии оценивания результатов обучения			
			1-2	3	4	5
1	2	3	4	5	6	7
ПКС-10 Способен выполнять работы по организационно-техническому обеспечению эксплуатации АСУТП нефтегазовой отрасли	ПКС-5.2. Определяет пригодность технических средств АСУТП к дальнейшей эксплуатации.	Знать (32): методы правильной эксплуатации, технического обслуживания средств автоматизации и механизации технологических процессов	Не знает методы правильной эксплуатации, технического обслуживания средств автоматизации и механизации технологических процессов	Демонстрирует отдельные знания методов правильной эксплуатации, технического обслуживания средств автоматизации и механизации технологических процессов	Демонстрирует достаточные знания методов правильной эксплуатации, технического обслуживания средств автоматизации и механизации технологических процессов	Демонстрирует исчерпывающие знания методов правильной эксплуатации, технического обслуживания средств автоматизации и механизации технологических процессов
		Уметь (У2): осуществлять контроль правильной эксплуатации, технического обслуживания средств автоматизации и механизации технологических процессов.	Не умеет осуществлять контроль правильной эксплуатации, технического обслуживания средств автоматизации и механизации технологических процессов	Умеет осуществлять контроль правильной эксплуатации, технического обслуживания средств автоматизации и механизации технологических процессов, допуская ряд ошибок	Умеет осуществлять контроль правильной эксплуатации, технического обслуживания средств автоматизации и механизации технологических процессов, допуская незначительные неточности	В совершенстве умеет осуществлять контроль правильной эксплуатации, технического обслуживания средств автоматизации и механизации технологических процессов
		Владеть (В2): методами контроля правильной эксплуатации, технического обслуживания средств автоматизации и механизации технологических процессов	Не владеет методами контроля правильной эксплуатации, технического обслуживания средств автоматизации и механизации технологических процессов	Владеет методами контроля правильной эксплуатации, технического обслуживания средств автоматизации и механизации технологических процессов, допуская ряд ошибок	Уверенно владеет методами контроля правильной эксплуатации, технического обслуживания средств автоматизации и механизации технологических процессов, допуская незначительные неточности	В совершенстве владеет методами контроля правильной эксплуатации, технического обслуживания средств автоматизации и механизации технологических процессов
	ПКС-10.1. Разрабатывает производственно-технологическую документацию по	Знать (33): модели средств автоматизации и механизации технологических операций,	Не знает модели средств автоматизации и механизации технологических операций, обоснование	Демонстрирует отдельные знания моделей средств автоматизации и механизации	Демонстрирует достаточные знания моделей средств автоматизации и механизации	Демонстрирует исчерпывающие знания моделей средств автоматизации и механизации

Код компетенции	Код, наименование ИДК	Код и наименование результата обучения по дисциплине	Критерии оценивания результатов обучения			
			1-2	3	4	5
1	2	3	4	5	6	7
	эксплуатации средств АСУТП.	обосновывать экономическую эффективность внедрения средств автоматизации и механизации	экономической эффективности внедрения средств автоматизации и механизации	технологических операций, обоснования экономической эффективности внедрения средств автоматизации и механизации	технологических операций, обоснования экономической эффективности внедрения средств автоматизации и механизации	технологических операций, обоснования экономической эффективности внедрения средств автоматизации и механизации
		Уметь (У3): выбирать модели средств автоматизации и механизации технологических операций, обосновывать экономическую эффективность внедрения средств автоматизации и механизации	Не умеет выбирать модели средств автоматизации и механизации технологических операций, обосновывать экономическую эффективность внедрения средств автоматизации и механизации	Умеет выбирать модели средств автоматизации и механизации технологических операций, обосновывать экономическую эффективность внедрения средств автоматизации и механизации, допуская ряд ошибок	Умеет выбирать модели средств автоматизации и механизации технологических операций, обосновывать экономическую эффективность внедрения средств автоматизации и механизации, допуская незначительные неточности	В совершенстве умеет выбирать модели средств автоматизации и механизации технологических операций, обосновывать экономическую эффективность внедрения средств автоматизации
		Владеть (В3): навыками выбора моделей средств автоматизации и механизации технологических операций, обоснования экономической эффективности внедрения средств автоматизации и механизации	Не владеет навыками выбора моделей средств автоматизации и механизации технологических операций, обоснования экономической эффективности внедрения средств автоматизации и механизации	Владеет навыками выбора моделей средств автоматизации и механизации технологических операций, обоснования экономической эффективности внедрения средств автоматизации и механизации, допуская ряд ошибок	Уверенно владеет навыками выбора моделей средств автоматизации и механизации технологических операций, обоснования экономической эффективности внедрения средств автоматизации и механизации, допуская незначительные ошибки	В совершенстве владеет навыками выбора моделей средств автоматизации и механизации технологических операций, обоснования экономической эффективности внедрения средств автоматизации и механизации

КАРТА обеспеченности дисциплины учебной и учебно-методической литературой

Дисциплина: Автоматизированный электропривод

Код, направление подготовки: 15.03.04 Автоматизация технологических процессов и производств

Направленность (профиль): Автоматизация технологических процессов и производств в нефтяной и газовой промышленности

№ п/п	Название учебного, учебно-методического издания, автор, издательство, вид издания, год издания	Количество экземпляров в БИК	Контингент обучающихся, использующих указанную литературу	Обеспеченность обучающихся литературой, %	Наличие электронного варианта в ЭБС (+/-)
1	Бекишев, Р. Ф. Электропривод : учебное пособие для вузов / Р. Ф. Бекишев, Ю. Н. Дементьев. — 2-е изд. — Москва : Издательство Юрайт, 2022. — 301 с. — (Высшее образование). — ISBN 978-5-534-00514-1. — Текст : электронный // Образовательная платформа Юрайт [сайт]. — URL: https://urait.ru/bcode/490127	ЭР	30	100	+
2	Чернышев, А. Ю. Электропривод переменного тока : учебное пособие для вузов / А. Ю. Чернышев, Ю. Н. Дементьев, И. А. Чернышев. — Москва : Издательство Юрайт, 2022. — 215 с. — (Высшее образование). — ISBN 978-5-534-06846-7. — Текст : электронный // Образовательная платформа Юрайт [сайт]. — URL: https://urait.ru/bcode/492798	ЭР	30	100	+
3	Фурсов, В. Б. Моделирование электропривода : учебное пособие / В. Б. Фурсов. — 2-е изд., испр. и доп. — Санкт-Петербург : Лань, 2022. — 220 с. — ISBN 978-5-8114-3566-1. — Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. — URL: https://e.lanbook.com/book/206741 — Режим доступа: для авториз. пользователей.	ЭР	30	100	+
4	Шичков, Л. П. Электрический привод : учебник и практикум для вузов / Л. П. Шичков. — 2-е изд., испр. и доп. — Москва : Издательство Юрайт, 2023. — 326 с. — (Высшее образование). — ISBN 978-5-534-07893-0. — Текст : электронный // Образовательная платформа Юрайт [сайт]. — URL: https://urait.ru/bcode/514018	ЭР	30	100	+

ЭР – электронный ресурс для автор. пользователей доступен через Электронный каталог/Электронную библиотеку ТИУ <http://webirbis.tsogu.ru/>

**Дополнения и изменения
к рабочей программе дисциплины
Автоматизированный электропривод
на 2024-2025 учебный год**

Дополнения и изменения в рабочую программу не вносятся (*дисциплина в 2024-2025 учебном году не изучается*).

Дополнения и изменения внес:
Ассистент кафедры ЭЭ



А.Е.Зольников

Дополнения (изменения) в рабочую программу рассмотрены и одобрены на заседании кафедры электроэнергетики.

И.о. заведующего выпускающей кафедрой



Е.С. Чижикова

СОГЛАСОВАНО:

И.о. заведующего выпускающей кафедрой



Е.С. Чижикова

«22» апреля 2024 г.